

Synchronscheibe für hohe Drehmomente - P2M, P3M

Kompatible mit Ausführungen P2M, P3M von Tsubaki Chain Co.

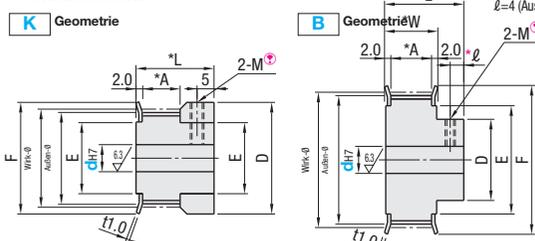
Synchronriemen für hohe Drehmomente siehe **S.1467**. Gezahnte Laufräder siehe **S.1453**



Ausführung	Riemenbreite			Synchronriemenscheibe	Flansch	Oberflächenbehandlung	Zubehör
	6mm	10mm	15mm				
PTPA	●	●	●	Hochfeste Aluminium-Legierung	Aluminiumlegierung	Klar eloxiert	EN 1.4301 äquivalent
PTPM	-	●	●	EN 1.1191 äquivalent	EN 1.0330 äquivalent	Schwarz brüniert	EN 1.7220 äquivalent (brüniert)
PTPP	-	●	●			Chemisch vernickelt	

* Flansch ist installiert, die Montagegeschrauben sind bei Wellenbohrungen P, N und C begriffen. * Werkstoff und Zubehör, oben angegeben, können auf äquivalente Ausführungen des Originals geändert werden.

Scheibenform

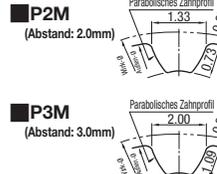


Gewindebohrung Maße

P2M	M (Regelgewinde)	Zubehör: Stellschraube
3~ 6.35	M3	M3x3
7~19	M4	M4x3

P3M	M (Regelgewinde)	Zubehör: Stellschraube
4~ 6.35	M3	M3x3
7~12	M4	M4x3
13~18	M5	M5x4

Standard-Zahnprofil



Die Zahnnutmaße variieren etwas je nach Anzahl der Zähne.

Wellenbohrungsspez. H (Rundbohrung) und V (abgesetzte Bohrung) sind ohne Gewindebohrungen. Je nach Größe mit Gewindefreistich.

Zähnezahl / Maß

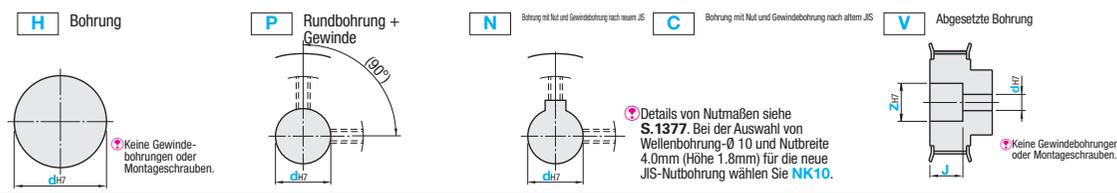
Standard	mm	Anz. Zähne																	
		14	15	16	18	20	22	24	25	28	30	32	36	40	42	44	48	50	60
P2M Ausführung	Wirk-Ø	8.91	9.55	10.19	11.46	12.73	14.01	15.28	15.92	17.83	19.10	20.37	22.92	25.46	26.74	28.01	30.56	31.83	38.20
	Außen-Ø	8.40	9.04	9.68	10.95	12.22	13.50	14.77	15.41	17.32	18.59	19.86	22.41	24.96	26.23	27.50	30.05	31.32	37.69
	D	12	13	13	15	17	17	17	20	22	22	12	14	16	18	18	18	22	28
	F	12	12	14	14	16	16	16	22	22	25	28	28	32	32	35	35	40	44
E	6	6	8	8	10	10	10	14	14	16	18	18	23	23	25	25	28	32	

Standard	mm	Anz. Zähne															
		10	12	14	15	16	18	20	22	24	25	26	28	30	32	36	40
P3M Ausführung	Wirk-Ø	9.55	11.46	13.37	14.32	15.28	17.19	19.10	21.01	22.92	23.87	24.83	26.74	28.65	30.56	34.38	38.20
	Außen-Ø	8.79	10.70	12.61	13.56	14.52	16.43	18.34	20.25	22.16	23.11	24.07	25.98	27.89	29.80	33.62	37.44
	D	12	15	17	17	17	21	25	12	14	14	16	18	18	18	24	26
	F	12	14	16	16	16	22	25	28	28	30	30	32	35	35	40	44
E	6	8	10	10	10	14	16	18	18	20	23	25	25	28	32		

Nennbreite / Maß des Riemens

mm	Nenngröße		
	P2M060	P3M100	P3M150
A Zähnezahl 20 oder weniger	7.5	11.0	17.0
A Zähnezahl 20 oder mehr	7.5	12.0	17.0
W	11.5	16.0	21.0
L	20.0	23.0	29.0

Wellenbohrungsspez.



P2M

Ausführung	Anz. Zähne	Ausführung Nennbreite	Synchronriemenscheibe Form	Wellenbohrungsspezifikationen (-): festlegen in 1mm-Schritten, (:): Ersten oder Letzten wählen						
				H Bohrung	P Rundbohrung + Gewinde	N Nut+ Gewindebohrung	C Vorherige JIS-Nut + Gewinde	V Abgesetzte Bohrung	J (0.1mm-Schritte)	
Aluminium PTPA	14	P2M060	K		3,4					
	15			3,4						
	16			3,4,5						
	18			3-6						
	20			4-6,6.35						
	22			4-6,6.35						
	24			4-6,6.35						
	25			4-6,6.35						
	28			5,6,6.35	5,6,6.35					
	30			5,6,6.35,7,8	5,6,6.35,7,8					
	32			5,6,6.35,7,8	5,6,6.35,7,8					
	36			5,6,6.35,7-9	5,6,6.35,7,8			6	9	
40	5,6,6.35,7-10	5,6,6.35,7-10	8		6,7	9-10				
42	5,6,6.35,7-12	5,6,6.35,7-12	8,10,NK10		6-9	9-12				
44	5,6,6.35,7-12	5,6,6.35,7-12	8,10,NK10		6-9	9-12				
48	5,6,6.35,7-12	5,6,6.35,7-12	8,10,NK10		6-9	9-12				
50	5,6,6.35,7-15	5,6,6.35,7-15	8,10,NK10,11-13		6-9	9-12				
60	5,6,6.35,7-19	5,6,6.35,7-19	8,10,NK10,11-18	10,12,15,16,18	6-12	9-15				

P3M

Ausführung	Anz. Zähne	Ausführung Nennbreite	Synchronriemenscheibe Form	Wellenbohrungsspezifikationen (-): festlegen in 1mm-Schritten, (:): Ersten oder Letzten wählen						
				H Bohrung	P Rundbohrung + Gewinde	N Nut+ Gewindebohrung	C Vorherige JIS-Nut + Gewinde	V Abgesetzte Bohrung	J (0.1mm-Schritte)	
Stahl PTPM PTPP	10	P3M100	K		4					
	12			4,5						
	14			4-6,6.35						
	15			4-6,6.35						
	16			4-6,6.35						
	18			4-6,6.35						
Aluminium PTPA	20	P3M150	B	5,6,6.35,7,8	5,6,6.35,7,8					
	24			5,6,6.35,7-9	5,6,6.35,7-9			6	9	
	25			5,6,6.35,7-9	5,6,6.35,7-9			6	9	
	26			6,6.35,7-10	6,6.35,7-10	8		7	9	
	28			6,6.35,7-12	6,6.35,7-12	8,10,NK10		7,8,9	10-12	
	30			6,6.35,7-12	6,6.35,7-12	8,10,NK10		7,8,9	10-12	
Aluminium PTPA	32	P3M150	B	6,6.35,7-12	6,6.35,7-12	8,10,NK10		7,8,9	10-12	
	36			6,6.35,7-16	6,6.35,7-16	8,10,NK10,11-14	10,12,15	7-13	10-16	
	40			6,6.35,7-18	6,6.35,7-18	8,10,NK10,11-15	10,12,15,16	7-14	10-18	

Ordering Example (Wellenbohrungsspez.: H, P, N, C) (Wellenbohrungsspez.: V) PTPA48P2M060 - B - NK10 - Z10 - J6

P2M

Anz. Zähne	Grundpreis		Aufpreis für Wellenbohrungen (Grundkörperpreis +)
	PTPA	P2M060	
14			
15			
16			
18			
20			
22			
24			
25			
28			
30			
32			
36			
40			
42			
44			
48			
50			
60			

P3M

Anz. Zähne	Grundpreis						Aufpreis für Wellenbohrungen (Grundpreis +)	
	PTPA	P3M100	P3M150	PTPM	P3M100	P3M150		
10								
12								
14								
15								
16								
18								
20								
22								
24								
25								
28								
30								
32								
36								
40								

Altersnummern Teilenummer - Scheibenform - Wellenbohrungsspez., Bohrungs-Ø - Z - J - (KC120--usw.)
 PTPA48P2M060 - B - N10 - NFC

Optionen	Gewindestiftwinkel	Ungestauchter Flansch	Auf einer Seite gestauchter Flansch
Opt.-Nr.	KC120	NFC	RFC, LFC
Spez.	Änderung des Gewindestiftwinkels in 120°. Bei Riemenscheibenform A sind zum Fernhalten von den Spitzen die Gewindebohrungen um ca. 120° versetzt. Nicht verfügbar für Form K.	(Flansch: 2 Stk. inbegriffen) Bestellnr.: NFC Nicht verfügbar für Form K.	Flansch: 1 Stk. inbegriffen Bestellnr.: RFC Nicht verfügbar für Form K.

Optionen	Seitengewindebohrung, 3 Stellen	Seitengewindebohrung, 4 Stellen
Opt.-Nr.	QTC	QFC
Spez.	Maschinell bearbeitete Gewindebohrung an der Seitenfläche der Nabenseite. Bestellnummer (Gewindebohrung) QTC28-M4 Auswahl (Gewindebohrung) M-Auswahl M3, M4, M5 Nicht verfügbar für Form K. Bei Auswahl von KC120 an, wenn Sie KTC/QTC für Wellenbohrungsspez. P, N und C wählen.	Maschinell bearbeitete Gewindebohrung an der Seitenfläche der Nabenseite. Bestellnummer (Gewindebohrung) QFC28-M4 Auswahl (Gewindebohrung) M-Auswahl M3, M4, M5 Nicht verfügbar für Form K. Bei Auswahl von KFC/QFC für Wellenbohrungsspez. P, N und C ist KC120 nicht verfügbar. Seitenbohrungen und Gewindebohrungen mit Zähnen können sich gegenseitig stören. Details siehe relevante CAD-Daten.

Details siehe „Optionen für Synchronriemenscheiben - Übersicht“ S.1387.