

Synchronscheibe für hohe Drehmomente - P2M, P3M

Kompatible mit Ausführungen P2M, P3M von Tsubaki-moto Chain Co.

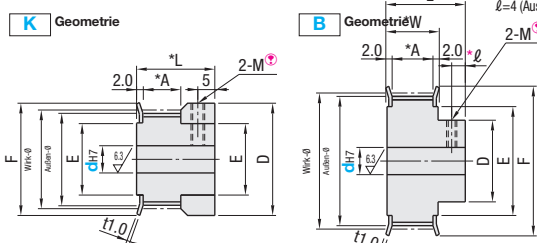
Synchronriemen für hohe Drehmomente siehe **S.1467**. Gezahnte Laufräder siehe **S.1453**



Ausführung	Riemenbreite			Synchronriemenscheibe	Flansch	Oberflächenbehandlung	Zubehör
	6mm	10mm	15mm				
PTPA	●	●	●	Hochfeste Aluminium-Legierung	Aluminiumlegierung	Klar eloxiert	EN 1.4301 äquivalent
PTPM	-	●	●	EN 1.1191 äquivalent	EN 1.0330 äquivalent	Schwarz brüniert	EN 1.7220 äquivalent (brüniert)
PTPP	-	●	●			Chemisch vernickelt	

* Flansch ist installiert, die Montagegeschrauben sind bei Wellenbohrungen P, N und C begriffen. * Werkstoff und Zubehör, oben angegeben, können auf äquivalente Ausführungen des Originals geändert werden.

Scheibenform

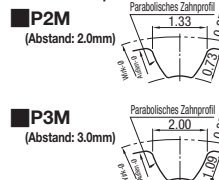


Gewindebohrung Maße

P2M	M (Regelgewinde)	Zubehör: Stellschraube
3~ 6.35	M3	M3x3
7~19	M4	M4x3

P3M	M (Regelgewinde)	Zubehör: Stellschraube
4~ 6.35	M3	M3x3
7~12	M4	M4x3
13~18	M5	M5x4

Standard-Zahnprofil



Die Zahnnutmaße variieren etwas je nach Anzahl der Zähne.

Wellenbohrungsspez. H (Rundbohrung) und V (abgesetzte Bohrung) sind ohne Gewindebohrungen. Je nach Größe mit Gewindefreistich.

Zähnezahl / Maß

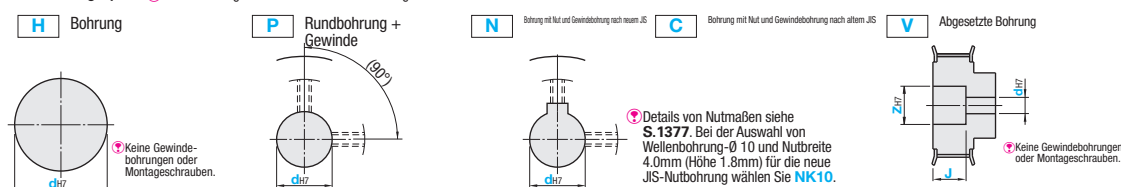
Standard	mm	Anz. Zähne																	
		14	15	16	18	20	22	24	25	28	30	32	36	40	42	44	48	50	60
P2M Ausführung	Wirk-Ø	8.91	9.55	10.19	11.46	12.73	14.01	15.28	15.92	17.83	19.10	20.37	22.92	25.46	26.74	28.01	30.56	31.83	38.20
	Außen-Ø	8.40	9.04	9.68	10.95	12.22	13.50	14.77	15.41	17.32	18.59	19.86	22.41	24.96	26.23	27.50	30.05	31.32	37.69
	D	12	13	13	15	17	17	17	20	22	22	12	14	16	18	18	18	22	28
	F	12	12	14	14	16	16	16	22	22	25	28	28	32	32	35	35	40	44
E	6	6	8	8	10	10	10	14	14	16	18	18	23	23	25	25	28	32	

Standard	mm	Anz. Zähne															
		10	12	14	15	16	18	20	22	24	25	26	28	30	32	36	40
P3M Ausführung	Wirk-Ø	9.55	11.46	13.37	14.32	15.28	17.19	19.10	21.01	22.92	23.87	24.83	26.74	28.65	30.56	34.38	38.20
	Außen-Ø	8.79	10.70	12.61	13.56	14.52	16.43	18.34	20.25	22.16	23.11	24.07	25.98	27.89	29.80	33.62	37.44
	D	12	15	17	17	17	21	25	12	14	14	16	18	18	18	24	26
	F	12	14	16	16	16	22	25	28	28	30	30	32	35	35	40	44
E	6	8	10	10	10	14	16	18	18	20	23	25	25	28	28	32	

Nennbreite / Maß des Riemen

mm	Nenngröße		
	P2M060	P3M100	P3M150
A Zähnezahl 20 oder weniger	7.5	11.0	17.0
A Zähnezahl 20 oder mehr	7.5	12.0	17.0
W	11.5	16.0	21.0
L	20.0	23.0	29.0

Wellenbohrungsspez.



P2M

Ausführung	Anz. Zähne	Ausführung Nennbreite	Synchronriemenscheibe Form	Wellenbohrungsspezifikationen (-): festlegen in 1mm-Schritten, (:): Ersten oder Letzten wählen						
				H Bohrung	P Rundbohrung + Gewinde	N Nut+ Gewindebohrung	C Vorherige JIS-Nut + Gewinde	V Abgesetzte Bohrung	J (0.1mm-Schritte)	
Aluminium PTPA	14	P2M060	K		3,4					
	15			3,4						
	16			3,4,5						
	18			3-6						
	20			4-6,6.35						
	22			4-6,6.35						
	24			4-6,6.35						
	25			4-6,6.35						
	28			5,6,6.35	5,6,6.35					
	30			5,6,6.35,7,8	5,6,6.35,7,8					
	32			5,6,6.35,7,8	5,6,6.35,7,8					
	36			5,6,6.35,7-9	5,6,6.35,7,8			6		
	40			5,6,6.35,7-10	5,6,6.35,7-10	8		6,7		
	42			5,6,6.35,7-12	5,6,6.35,7-12	8,10,NK10	10	6-9		
	44			5,6,6.35,7-12	5,6,6.35,7-12	8,10,NK10	10	6-9		
	48			5,6,6.35,7-12	5,6,6.35,7-12	8,10,NK10	10	6-9		
50	5,6,6.35,7-15	5,6,6.35,7-15	8,10,NK10,11-13	10,12	6-9					
60	5,6,6.35,7-19	5,6,6.35,7-19	8,10,NK10,11-18	10,12,15,16,18	6-12					

P3M

Ausführung	Anz. Zähne	Ausführung Nennbreite	Synchronriemenscheibe Form	Wellenbohrungsspezifikationen (-): festlegen in 1mm-Schritten, (:): Ersten oder Letzten wählen						
				H Bohrung	P Rundbohrung + Gewinde	N Nut+ Gewindebohrung	C Vorherige JIS-Nut + Gewinde	V Abgesetzte Bohrung	J (0.1mm-Schritte)	
Stahl PTPM PTPP	10	P3M100	K		4					
	12			4,5						
	14			4-6,6.35						
	15			4-6,6.35						
	16			4-6,6.35						
	18			4-6,6.35						
Aluminium PTPA	20	P3M150	B	5,6,6.35,7,8	5,6,6.35,7,8					
	24			5,6,6.35,7-9	5,6,6.35,7-9			6	9	
	25			5,6,6.35,7-9	5,6,6.35,7-9			6	9	
	26			6,6.35,7-10	6,6.35,7-10	8		7	9	
	28			6,6.35,7-12	6,6.35,7-12	8,10,NK10	10	7,8,9	10-12	
	30			6,6.35,7-12	6,6.35,7-12	8,10,NK10	10	7,8,9	10-12	
Aluminium PTPA	32	P3M150	B	6,6.35,7-12	6,6.35,7-12	8,10,NK10	10	7,8,9	10-12	
	36			6,6.35,7-16	6,6.35,7-16	8,10,NK10,11-14	10,12,15	7-13	10-16	
	40			6,6.35,7-18	6,6.35,7-18	8,10,NK10,11-15	10,12,15,16	7-14	10-18	

Ordering Example (Wellenbohrungsspez.: H, P, N, C) (Wellenbohrungsspez.: V) PTPA48P2M060 - B - NK10 - Z10 - J6

P2M

Anz. Zähne	Grundpreis		Aufpreis für Wellenbohrungen (Grundkörperpreis +)
	PTPA	P2M060	
14			
15			
16			
18			
20			
22			
24			
25			
28			
30			
32			
36			
40			
42			
44			
48			
50			
60			

P3M

Anz. Zähne	Grundpreis						Aufpreis für Wellenbohrungen (Grundpreis +)	
	PTPA	P3M100	P3M150	P3M100	P3M150	P3M100		
10								
12								
14								
15								
16								
18								
20								
22								
24								
25								
28								
30								
32								
36								
40								

Altersnummern Teilenummer - Scheibenform - Wellenbohrungsspez., Bohrungs-Ø - Z - J - (KC120--usw.)
PTPA48P2M060 - B - N10 - NFC

Optionen	Gewindestiftwinkel	Ungestauchter Flansch	Auf einer Seite gestauchter Flansch
Opt.-Nr.	KC120	NFC	RFC, LFC
Spez.	Änderung des Gewindestiftwinkels in 120°. Bei Riemenscheibenform A sind zum Fernhalten von den Spitzen die Gewindebohrungen um ca. 120° versetzt. Nicht verfügbar für Form K.	(Flansch: 2 Stk. inbegriffen) Bestellnr.: NFC	Flansch: 1 Stk. inbegriffen) Bestellnr.: RFC

Optionen	Seitengewindebohrung, 3 Stellen	Seitengewindebohrung, 4 Stellen
Opt.-Nr.	QTC	QFC
Spez.	Maschinell bearbeitete Gewindebohrung an der Seitenfläche der Nabenseite. Durchgangsbohrung KTC (3 Stellen) Gewindebohrung QTC	Maschinell bearbeitete Gewindebohrung an der Seitenfläche der Nabenseite. Durchgangsbohrung KFC (4 Stellen) Gewindebohrung QFC