


Stirnrad

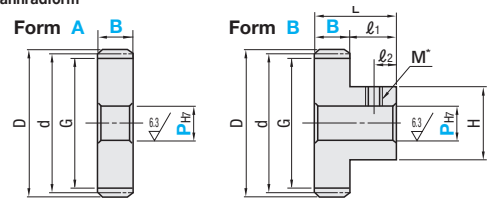
Eingriffswinkel 20°, Modul 3.0 Wellenbohrung frei wählbar



Ausführung		Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Zubehör
Gerade Bohrung	Nut, Nut + Gewinde			
GEAHB	GEAKB	EN 1.1191 Äquiv.	Brüniert	Befestigungsschraube (EN 1.7220 Äquivalent Brüniert)
GEAHHB	GEAKBB			
GEAHBG	GEAKBG			
GEAHS	GEAKS	EN 1.4301 Äquiv.	-	Befestigungsschraube (EN 1.4301 Äquiv.)

☑ Befestigungsschraube ist bei Produkten ohne Gewinde nicht enthalten.

Zahnradform



Spezifikationen der Wellenbohrung (wählbare Getriebeformen)

Gerade Bohrung (Form A, Form B)	Nut (Form A)	Nut + Gewinde (Form B)

☑ Nutmaße im Detail S. 1498
☑ Position der Nut und Zähne sind nicht festgelegt.

Genauigkeitsklasse Früher JIS B 1702 Klasse 4 (Jetzt JIS B 1702-1 Klasse 8 Äquiv.)

☑ Wellenbohrungen mit Gewinde sind nicht erhältlich für Form A.

Für Änderungen der Zahnbreite und Nabenmaße siehe S. 1513.

Teilenummer	Anzahl der Zähne	B	Zahnradform	Wellenbohrungs-Ø Ph7 (1mm-Schritte)		d Referenz-Ø	D Spitzen-Ø	G Kern-Ø	H	L	l1	l2	M (Regelewinde)	*1. Zulässige Übertragungskraft (N·m) Biegefestigkeit	
				Gerade Bohrung	Federnut Federnut + Gewinde									EN 1.1191 Äquiv.	EN 1.4301 Äquiv.
Gerade Bohrung (Form A, Form B) GEAHB GEAHHB GEAHBG GEAHS	12	3.0	A	8~17	8N~12N	36	42	28.5	27	48	18	9	M5	66.66	38.04
	14				8N~16N	42	48	34.5	32					86.33	49.27
	15				8N~19N	45	51	37.5	35					96.70	55.18
	16				8N~23N	48	54	40.5	40					107.10	61.12
	17				8N~25N	51	57	43.5	40					117.74	67.19
	18				8N~26N	54	60	46.5	44					128.50	73.33
	19				8N~31N	57	63	49.5	45					139.28	79.48
	20				8N~33N	60	66	52.5	50					150.49	85.88
	21				8N~34N	63	69	55.5	52					161.57	92.20
	22				8N~37N	66	72	58.5	54					173.02	98.74
	23				8N~38N	69	75	61.5	56					184.17	105.09
	24				8N~37N	72	78	64.5	58					195.60	111.62
	25				8N~38N	75	81	67.5	60					207.33	118.31
	26				10N~42N	78	84	70.5	65					219.36	125.18
	27				10N~45N	81	87	73.5	70					230.80	131.71
	28				10N~49N	84	90	76.5	75					243.41	138.90
	29				10N~52N	87	93	79.5	80					254.32	145.13
	30				10N~48N	90	96	82.5	85					266.40	152.02
	32				10N~52N	96	102	88.5	90					288.88	164.85
	34				12~56	102	108	94.5	80					315.62	180.11
	35					105	111	97.5	80					327.41	186.84
	36				12N~50N	108	114	100.5	80					337.93	192.84
	38				12~59	114	120	106.5	80					363.48	207.42
	40					120	126	112.5	80					386.49	220.55
	42				20~59	126	132	118.5	85					411.47	234.81
	44					132	138	124.5	85					436.93	249.34
	45				20N~50N	135	141	127.5	85					449.84	256.70
	46				25~59	138	144	130.5	85					462.87	264.14
	48					144	150	136.5	85					487.20	278.02
	50					150	156	142.5	85					511.77	292.04
	52					156	162	148.5	85					536.60	306.21
	54					162	168	154.5	85					561.67	320.52
	55					165	171	157.5	85					575.63	328.44
	56					168	174	160.5	85					589.57	336.44
	58					174	180	166.5	85					612.58	349.57
60	180	186	172.5	85		638.40	364.31								
*62	186	192	178.5	85		661.55	-								
*64	192	198	184.5	85		684.80	-								
*65	195	201	187.5	85		699.00	-								
*68	204	210	196.5	90	759.95	-									
*70	210	216	202.5	90	808.06	-									

☑ Mit * gekennzeichnete Anzahl Zähne ist nicht für GEAHS und GEAKS verfügbar.

☑ Wellenbohrungs-Ø 9N ist nicht für Nutbohrung + Gewindebohrung verfügbar.

☑ 10K als Maß P wählen, wenn eine Nutbreite von 4.0mm (Höhe 1.8mm) für Nut und Gewindebohrung mit einem Wellenbohrungs-Ø von 10 gewünscht wird. S. 1498

*1: Die zulässigen Übertragungskräfte in der Tabelle sind Referenzwerte, die mit vorgeschriebenen Bedingungen berechnet wurden. Für Bedingungen siehe S. 1498.

Ordering Example

Teilenummer - Anzahl Zähne - B - Zahnradform - P

GEAHB3.0 - 15 - 30 - A - 8

GEAKBG3.0 - 30 - 30 - A - 10N

Anzahl der Zähne	Stückpreis							
	GEAHB	GEAHHB	GEAHBG	GEAHS	GEAKB	GEAKBB	GEAKBG	GEAKS
12								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								
28								
29								
30								
32								
34								
35								
36								
38								
40								
42								
44								
45								
46								
48								
50								
52								
54								
55								
56								
58								
60								
62								
64								
65								
68								
70								

Alterations

Teilenummer - Anzahl der Zähne - B - Zahnradform - P - (KC90, KC120, TPC, DHL, DHR, WDH, LFC, LTC, KFC, KTC, QFC, QTC)

GEAHB3.0 - 30 - 30 - A - 20 - KFC40 - K6.0

Optionen	Befestigungsschraube	Maß Gewindebohrung	Abgesetzte Bohrung	Abgesetzte Bohrung an beiden Enden
Opt.-Nr.	KC90, KC120	TPC	DHL, DHR	WDH
Spez.	KC90: Mit zusätzlicher Stellschraube in der Position 90°. KC120: Mit zusätzlicher Montageschraube in der Position 120°. ☑ Nicht erhältlich für Form A. ☑ Nicht erhältlich für Ausführung mit gerader Bohrung.	Änderung des Maßes der Gewindebohrung. Bestellnr. TPC4 ☑ Nicht für Ausführung mit zylindrischer Bohrung verfügbar.	Änderung der Wellenbohrung in abgesetzte Bohrung. (Z: 1mm-Schritte J: 0.1mm-Schritte) Bestellnr. DHL-Z20-J4.0 ☑ Nur für Ausführung mit gerader Bohrung verfügbar.	Änderung der Wellenbohrung in abgesetzte Bohrung auf beiden Seiten. (L, R, S, T: 1mm-Schritte) ☑ S, T=3 ☑ Nur für Ausführung mit zylindrischer Bohrung verfügbar.

Optionen	Seitliches Langloch	Seitliche Durchgangsbohrung	Seitliche Gewindebohrung
Opt.-Nr.	LFC, LTC	KFC, KTC	QFC, QTC
Spez.	Erzeugt Langlöcher in der Seitenfläche (30°) (LFC, LTC: 1mm-Schritte) ☑ Nur für Form A verfügbar. ☑ P+C+4≤LFC(LTC)≤G-C-4 M wählbar M3 M4 M5 M6 Bestellnr. LFC20-M3	Erzeugt Durchgangsbohrungen in der Seitenfläche. (KFC/KTC: 1mm-Schritte K: 0.5mm-Schritte) ☑ Nur für Form A verfügbar. ☑ P+K+4≤KFC(KTC)≤G-K-4 K auswählbar K3.0~K6.0 Bestellnr. KFC20-K3.5	Erzeugt Gewindebohrungen in der Seitenfläche des Zahnrades (QFC, QTC: 1mm-Schritte) ☑ Nur für Form A verfügbar. ☑ P+M+4≤QFC(QTC)≤G-M-4 M wählbar M3, M4 Bestellnr. QFC25-M3 ☑ Gewindebohrung Tiefe Mx1.5