Auswahltabelle technischer Kunststoffe

■Beschreibungen und Eigenschaften technischer Kunststoffe

		cibally	CII UII	u	gensen	arte				iiei	Kunststone
	Werk-	Farbmus-	Bestän-	Far-	Oberbe-	Pole* *	Eigens	-	_		Figure 1. 6
Seite	stoff	ter	digkeit	be	griff	Elektrische Eigenschaf- ten	Dauerein- satz	Maßbe- ständickei	Abriebbe- tständigkeit	Gleiteigen- schaften	Eigenschaften
	MC Nylon®		Standard	blau	MC901	Isolie- rung	-40°C 120°C		0	0	Eigenschaften]MC Nylon® von Nippon Polypenco Ltd. ist der am häufigsten verwendete Werkstoff unter den technischen Kunststoffen und wird für verschiedene Fertigungszwecke genutzt. Zeichnet sich durch seine mecha- nische Festigkeit und seine Abriebfestigkeit aus. Aufgrund der hohen Wasserabsorption verändert sich jedoch das Maß des Werkstoffs. (Aussehen)Bedingt durch den Fertigungsprozese bilden sich an den oberen und unteren Flächen des Werkstoffs Streifen.
			Standard	elfen- bein- far- ben	MC900NC	Isolie- rung	-40°C 120°C	Δ	0	0	Die Farben können zwischen Chargen schwanken, allerdings wirkt sich dies nicht auf die physikalischen Eigenschaften aus. [Maschinelle Bearbeitbarkeit]Die maschinell Bearbeitbarkeit ist gut, allerdings aufgrund der besonderen Haftungseigen- schaften geringer als bei Polyacetal.
			Schütten	Lila	MC703HL	Isolie- rung	-40°C 120°C	Δ	0	0	[Eigenschaften]Der dynamische Rebungskoeffizient ist niedrig, Herausragende Gielteigenschaften, Abrietbeständigkeit und mechanische Festigkeit. [Aussbehig]Berdig und den Erfutigungszes bilden sich an den oberen und unteren Flächen des Werkstoffs Streifen. Rauere Oberfläche durch speziellen Zusatz. Zusatz. [Zespanbarkeit]überlisch mit Standardaussführung. [Achtung]Nicht zur Verarbeitung von Speiseölen und -fetten geeignet.
S.993			Hochfeste Ausfüh- rung	dunkel- braun	MC602ST	Isolie- rung	Normaltem- peratur 150°C	Δ	0	0	[Eigenschaften]Die obere Temperaturschwelle ist höher als bei der Standardausführung. Die mechanische Festigkeit ist überragend. [Aussehen]Bedingt durch den Fertigungsprozess bilden sich an den oberen und unteren Flächen des Werkstoffs Streifen. [Zerspanbarkeit]Identisch mit Standardausführung. Werkstoff ist härter als die Standardausführung.
			Wetterbe- ständig- keit	Dunkel- grau	MC801	Isolie- rung	Normaltem- peratur 120°C	Δ	0	0	[Eigenschaften]Hervorragende Wetter- und Abriebbeständigkeit. Eignet sich für die längere Verwendung im Freien. [Aussehen]Bedingt durch den Fertigungsprozess bilden sich an den oberen und unteren Flächen des Werkstoffs Streifen. [Zerspanbarkeit]Identisch mit Standardausführung.
		200	Leitfähig- keit CDR2	Schwarz	MC501CDR2	Leitfähig	Normaltem- peratur 120°C	Δ	Δ	0	[Eigenschaften]Leitfähigkeit CDR2: Besitzt die höchste Leitfähigkeit aller leitfähigen Ausführungen von MC Nylon®. Besonders geeignet, wenn eine hohe Leitfähigkeit erforderlich ist. Leitfähigkeit CDR6: Elektrische Eigenschaft liegt zwischen leitfähig und antistatisch. Die universelle und wirtschaftlichste leitfähige Ausführung von MC Nylon®. Leitfähigkeit CDR9: Antistatische elektrische Eigenschaft Verfügt über die größte Wärmebeständigkeit aller leitfähigker Ausführungen von MC Nylon®. [Aussehen]Zur Unterscheidung der Leitfähigkeit ist der Werkstoff auf der Ober- und Unterseite in "R2" (weiß), "R6" (gelb) und "R9" (grin) markiert. Bedingt durch den Fertigungsprozess bilden sich auf der Ober- und Unterseite des Werkstoffs Streifen.
			Leitfähig- keit CDR6	Schwarz	MC501CDR6	Antista- tik-Aus- führung	Normaltem- peratur 120°C	Δ	Δ	0	
			Leitfähig- keit CDR9	Schwarz	MC501CDR9	Antista- tik-Aus- führung	Normaltem- peratur 150°C	Δ	0	0	[Zerspanbarkeit]ldentisch mit Standardausführung. Werkstoff ist kohlenstoffhaltig und damit härter als die Standardaus- führung. [Achtung]Nicht für Heizelemente oder elektrische Teile wie etwa Kontakte oder Anschlussklemmen benutzen.
S.997	PMMA/ Polyme- thylme- thacrylat		Standard	weiß	POM Duracon	Isolie- rung	-45°C 95°C	0	Δ	0	[Eigenschaften]Universeller technischer Kunststoff für diverse Industriezwecke. Entspricht Duracon®. Hat eine geringe Wasserabsorption und eine herausragende Maßbeständigkeit. In Bezug auf Wärme- und Abriebbeständig keit minderwertiger als MC Nylon. [Aussehen]Die oberen und unteren Flächen sehen glatt aus und fühlen sich glatt an. Durch den Herstellungsprozess entwickelt sich eine Schweißnaht (Kunststoff-Fließstreifen). [Zerspanbarkeit]Gute Zerspanbarkeit.
			Standard	Schwarz	POM Duracon	Isolie- rung	-45°C 95°C	0	Δ	0	
			Antistatik- Ausfüh- rung	Ocker	-	Antista- tik-Aus- führung	Normaltem- peratur 80°C	Δ	0	0	[Eigenschaften]Enthält kohlenstofffreies antistatisches Material schützt wirksam vor elektrostatischen Ladungen. [Aussehen]Anders als bei der Standardausführung ist die Schweißnaht (Kunststoff-Fließstreifen) nicht gut zu sehen. [Zerspanbarkeit] dentisch mit Standardausführung.
	Bakelit		Bakelit auf Papierba- sis	natur- farben	Phenol- Formaldehyd- Kunststofflagen auf Papierbasis	Isolie- rung	-50°C	0	\[\times \] \[\times \]	× .	[Eigenschaften]Universeller Werkstoff für verschiedene Zwecke wie etwa Isolierung und Wärmebeständigkeit. Werkstoffe auf Papierbasis sind kostengünstiger als Werkstoffe auf Textilbasis. [Aussehen]Die oberen und unteren Flächen sind glänzend glatt. Der natüfrliche Farbton variiert je nach Fertigungscharge.
S.1001			Bakelit auf Papierba- sis	Schwarz	Phenol- Formaldehyd- Kunststofflagen auf Papierbasis	Isolie- rung	-50°C 100°C	0	\rightarrow \cdot	× ,	Dunkelt aufgrund von Oxidation im Lauf der Zeit nach. Die Eigenschaften ändern sich dadurch jedoch nicht. Die schwarze Farbe der Papierbasis ändert sich nicht. [Zerspanbarkeit]Gute Zerspanbarkeit, allerdings mit Staubstreuung während der Bearbeitung.
			Bakelit auf Textilbasis	natur- farben	Phenol- Formaldehyd- Kunststofflagen auf Textilbasis	Isolie- rung	-50°C 100°C	0	×	x	[Eigenschaften]Universeller Werkstoff für verschiedene Zwecke wie etwa Isolierung und Wärmebeständigkeit. Werkstoffe auf Textilibasis verfügen über eine höhere Festigkeit als Werkstoffe auf Papierbasis. [Aussehen]Die oberen und unteren Flächen sind glatt und gekörn. [Zerspanbarkeit]Güte Zerspanbarkeit, allerdings mit Staubstreuung während der Bearbeitung. Aufgrund der Laminierung ist die Zerspanbarkeit von Werkstoffen auf Textilbasis schlechter als bei Werkstoffen auf Vapierbasis.
S 1007	Epoxidglas		Standard	grün	Glas, Epoxid	Isolie- rung	Normaltem- peratur 155°C	○ ○ ◎	\rightarrow \cdot	× .	[Eigenschaften]Hervorragende Wärmebeständigkeit, Wärmedämmung und elektrische Isolierung. [Aussehen]Die oberen und unteren Flächen sind glänzend glatt. Schnittflächen sind weiß getönt. [Zerspanbarkeit]Da das Material aus mehreren Lagen Glasfaser und Epoxidharz besteht, können durch Bohren oder Schneiden in Laminierrichtung Risse entstehen.
			Hohe Temperatur	Schwarz	-	Antista- tik-Aus- führung	Normaltem- peratur 260°C	○ ○	\(\triangle \)	× .	[Eigenschaften]Hervorragende Wärmebeständigkeit, Wärmedämmung und antistatische Wirkung. [Aussehen]Im Gegensatz zur Standardausführung sind die Ober- und Unterseite zwar nicht glänzend, aber glatt. [Zerspanbarkeit]Identisch mit Standardausführung.
S.1009	Ultrahoch- molekulares Polyethylen		Standard	milch- weiss	UHPE UHMWPE New Lite®	Isolie- rung	-100°C 80°C	Δ	0	0	[Eigenschaften]Standard:Geringe relative Dichte und niedriges Gewicht. Herausragende Abriebbeständigkeit und Gielteigenschaften. New Litte [®] von der Saxin Corporation wird als Standardausführung für ultrahochmolekulares Polyethylen verwendet. Elektrische Leitfänigkeit. Ausgezeichnete Gleiteigenschaften und Abriebfestigkeit bei Umgebungstemperatur und geringer Last. Vertrügt auch über eine ausgezeichnete Leitfänigkeit.
J. 1003			Elektrische Leitfähig- keit	Schwarz	-	Leitfähig	-100°C 80°C	Δ	0	0	(Aussehen)In der Standardausführung klar weiß. In Extrusiönsrichtung bleiben Enhahmespuren erhalten. Die Flächen sind glatt. (Zerspanbartel/Buldgrund der Weichbeit schwer zu vererbeiten. Beim Arretten vorschictly vorgehen. (Achtung)Durch das Lagern an einer Wand kann sich der Werkstoff verziehen. Unbedingt auf einer flachen Fläche lagern. Die leitfähige Ausführung nicht für Heizelemente oder elektrische Teile wie etwa Kontakte oder Anschlussklemmen verwenden.
S.1011	Fluor		Standard	weiß	Teflon PTFE	Isolie- rung	-40°C 250°C	×	0	0	[Eigenschaften]Hervorragende Temperatur- und Chemikalienbeständigkeit. Fluor-Kunststoff ist Polytetrafluorethylen- Kunststoff (entsyricht Tellon ^e). [Aussehen]Die Ober- und Unterseite sehen glatt aus und fühlen sich sehr glatt an. [Zerspanbarkeit]Aufgrund der Weichheit schwer zu verarbeiten, schwilt an. [Achtung]Durch das Lagem an einer Wand kann sich der Werkstoff verziehen. Unbedingt auf einer flachen Fläche lagern.

						Eigensch			naften		
Seite	Werk- stoff	Farbmus- ter	Bestän- digkeit	Far- be	Oberbe- griff	Elektrische Eigenschaf-	Dauerein- satz	Ma8be-	Abriebbe- ständigkeit	Gleiteigen- schaften	Eigenschaften
			Standard	Asch- braun	PEEK	Isolie- rung	-50°C 250°C	0	0	0	[Eigenschaften]Standardausführung:Gute Wärmebeständigkeit, Isolierung, Maß-, Chemikalien- und Abriebbeständigkeit und Zerspanbarkeit. Gleiteigenschaften: Neben den Eigenschaften der Standardausführung zeichnet sich der Werkstoff durch seine mechanischen Vorzüge und die gute Gleiteigenschaft bei hohen Temperaturen aus.
S.1013	PEEK		Schütten	Schwarz	-	kolierung und Leitfähigkeit gemischt nicht messbar.	Normaltem- peratur 250°C	0	0	0	Leitfähigkeit: Neben den Eigenschaften der Standardausführung ist der spezifische Durchangswiderstand gering und die Leitfähigkeit sehr hoch. (Aussehen)Die oberen und unteren Flächen glänzen. Durch den Herstellungsprozess entwickelt sich eine Schweißnaht (Kunststoff-Fließsterfen). Dieser kann durch Planfräsen beseitigen werden. (Maschinelle Bearbeitbarkeitlig) maschinelle Bearbeitbarkeit ist gut, der Werkstoff neigt jedoch dazu, in der Bearbei-
		*	Elektrische Leitfähig- keit	Schwarz	-	Leitfähig	Normaltem- peratur 250°C	0	0	0	Imaschillene Bearbeitusi kerüper inschliene Bearbeitungen keit is git, up er Weisston Heigt plocht radzu, in der bearbeit- tungsrichtung abzuplatzen, da er härter als MC Nylon [®] ist Auf Bearbeitungsgeschwindigkeit achten. Beim Bohren eines Lochs ist ein Vorschub von 0,1 mm pro Umdrehung angemessen. [Achtung]Die gleit- und leitfähige Ausführung nicht für Heizelemente oder für elektrische Teile wie etwa Kontakte oder Anschlussklemmen benutzen.
			Standard	natur- farben	PPS	Isolie- rung	Normaltem- peratur 190°C	0	Δ	Δ	[Eigenschaften]Standardaustührung: Hervorragende Wärme-, Chemikalien- und Matibeständigkeit. Kostengünstiger als PEEX. Ahriedestigkeit: hierausragende Abriedestigkeit und Gleibigenschaft, insbesondere hinschtlich der Dimensionsstäbilität gegenüber der Standardausführung. [Aussehen]Die oberen und unteren Flächen glänzen. Durch den Herstellungsprozess entwickeit sich eine Schweitinatt (Kunststoff-Fleidstellen). Dieser kann durch Planfarsen beseitigen werden.
S.1017	PPS		Abriebbe- ständig- keit	blau	-	Antista- tik-Aus- führung	Normaltem- peratur 220°C	0	0	0	Maschinele Beaterlatarkeit Die machinelle beaterlatarkeit zu der Westodf meig jeloch dass, in der Bastehlungsrichung absplatung, die *viller* als MC Myor** ist. Auf Beaterlangsrichung beaterlangsrichung bei der Beaterlangsrichung der Bastehlungsrichung der Bastehlungsrichung der Beaterlangsrichung der Beaterlangsrichte
S.1019	Unilate®		Standard	Natur- braun	Unilate®	Isolie- rung	Normaltem- peratur 120°C	0	Δ	Δ	[Eigenschaften]Unilate® bietet eine hervorragende Wärmebeständigkeit, Spannungsfestigkeit, mechanische Festigkeit und Zerspanbarkeit. Unilate® von Unitica Ltd. wird als nicht angelassener Werkstoff verwendet. [Aussehen]
S.1019	PET		Antistatik- Ausfüh- rung	Schwarz	PET300ESD	Antista- tik-Aus- führung	Normaltem- peratur 100°C	0	0	0	[Eigenschaften]Amtistatische elektrische Eigenschaft. Verwender PET mit geringer Wasserabsorptionsrate. Der lineare Ausdehnungskoeffizient ist gering und die Dimensionsstabilität daher sehr gut. [Aussehen]Bedingt durch den Färtigungsprozess bilden sich an den oberen und unteren Flächen des Werkstoffs Streifen. Neigt weniger zu Verfahrungen als MC Nylon* mit der Leitfähigkeit CDRB. [Maschinelle Bearbeitbarkeit] Verwender PET-Verkstoff und lästs sich daher gegenüber MC Nylon usw. deutlich besser bearbeiten.
S.1021	PBT		Standard	weiß	PBT	Isolie- rung	Normaltem- peratur * 120°C	0	Δ	~	[Eigenschaften] Hervorragende Wärmebeständigkeit, elektrische Eigenschaften, Maßbeständigkeit und Isolierung. (Aussehen]Bedingt durch den Fertigungsprozess bilden sich an den oberen und unteren Flächen des Werkstoffs Zerspanungsspuren. (Zerspanbarkeit]Gute Zerspanbarkeit.
S.1021	ABS		Standard	natur- farben	ABS	Isolie- rung	Normaltem- peratur * 50°C	0	Δ	Δ	[Eigenschaften]Hervorragende Zerspanbarkeit und Adhäsion ist möglich. Der Werkstoff wird häufig für Prototypen benutzt. [Aussehen]Die oberen und unteren Flächen glänzen und sind bis zu einer Größe von 10mm glatt. [Zerspanbarkeit]Gute Zerspanbarkeit.
Re	eferenz	zwerte fü	ür spez	zifisc	hen Du	rchga	ngsv	vide	rsta	and	und Wärmebeständigkeit (Für physikalische Eigenschaften siehe S.953-955
	Artikel	~10²			.4			S	_		r Volumenwiderstand (Einheit: $\Omega \cdot$ cm) $10^{10} \qquad 10^{12} \qquad 10^{14} \qquad 10^{16} \qquad 10^{18}$
				10	,	10 ⁶			10 ⁸	•	10^{10} 10^{12} 10^{14} 10^{16} 10^{18}
Elektris	che Eigensch					Λn		Aucti	ihrun	α	
Elektris	che Eigensch	aft Le	itfähig			An	tistatik-	-Ausfi	ührun	g	Isolierung
	300	aft Le					tistatik-	Epoxio	dglas		Isolierung
	300	aft Le			PEEKElektrisch		tistatik-	Epoxio			
	300	aft Le			PEEKElektrisch		tistatik-	Epoxio	dglas		Isolierung PEEK Standard Standard Standard Standard Epoxidgias PPS Epoxidgias PPS Standard Standard
့	300	aft Le	itfähig		PEEKElektrisch	e Leitähigkeit	tistatik- Hol	Epoxid he Ten	dglas nperat	cur	Isolierung PEEK Standard Standard Epoxidglas Standard Standard Standard PPS Standard
	300 250 200	aft Le	itfähig iges MC-N ₂ CDR2			e Leitähigkeit	tistatik-	Epoxione Ten	dglas nperat Leit	fähige	Isolierung PEEK Standard Standard Standard Standard PPS Standard MC-NylonCDR9 MC-Nylon, Standard Mc-Nylon, Mc-Nylon, Standard Mc-Nylon, Standard Mc-Nylon, Mc-Nylon, Standard Mc-Nylon, Mc-
	300 250 200 150	aft Le	itfähig iges MC-Ny CDR2	ylon trahochmole Polyethyl ktrische Leit	kulares en	e Leitähigkeit	tistatik- Hol	Epoxione Ten	dglas nperat Leit	fähige	Isolierung PEEK Standard Standard Epoxidglas Standard Standard MC-NylonCDR9 MC-Nylon, Standard PBT
	300 250 200 150	aft Le	itfähig iges MC-Ny CDR2	trahochmole Polyethyl	kulares en fähigkeit	e Leitähigkeit L	Hol Hol eitfähige	Epoxione Ten	dglas nperat Leit Nylono PET300	fähige CDR6 DESD	Isolierung PEEK Standard Standard Standard Standard Epoxidglas Standard Epoxidglas Standard Standard PMS Standard PMS Standard Ultrabotmeleulæres Polyethylan PMMAPolymethylmethacylat Ansistalik-Austütnung PMMAPolymethylmethacylat Standard Ultrabotmeleulæres Polyethylan
B G C Temperatur für Dauereinsatz °C	300 250 200 150 100 50	aft Leitfäh	iges MC-Ny CDR2	trahochmole Polyethyl ktrische Leit	kulares en tähigkeit Üb	e Lettingket L	Hol eitfähige Antistatis	Epoxiche Ten	Leit Nylond	fähige CDR6 DESD	Isolierung PEEK Standard Standard Epoxidglas Standard Epoxidglas Standard MC-NylonCDR9 MC-NylonCDR9 MC-NylonCDR9 MC-NylonCDR9 MC-NylonCondelidates Standard MC-NylonCondelidates Standard Unitate (frei bearbeitbarer kunststoff) PMMA/Polymethylmethacrylat Standard Ultrabchmoleidates Polyethylen Standard Standard ABS Standard
Im Geg Beg Temperatur für Dauereinsatz °C	300 250 200 150 100 50	Leitfäh Metallen kör kungen zur Au	iges MC-Ny CDR2	trahochmole Polyethyl ktrische Leit	kulares en tähigkeit Üb	e Lettingket L	Hol eitfähige Antistatis	Epoxiche Ten	Leit Leit Nylond PET300	fähige CDR6 DESD	Isolierung PEEK Standard Ultrabothmetiacrylat Amistalik-Ausführung ABS Standard Sta
Im Geg Folgener Tangoustr °C	300 250 200 150 100 50	Leitfäh Metallen kör kungen zur Au	iges MC-Ny CDR2	trahochmole Polyethyl ktrische Leit Kunstst Deachte	kuleres en Fähigkeit Üb offe durch di en.	e Lettingset L Der Vo	Hol	Epoxide Ten	Leit Leit Nylond PET300	fähige CDR6 DESD /Ma ur und 1°C	Isolierung PEEK Standard Ultrabothmetiacrylat Amistalik-Ausführung ABS Standard Sta
Im Geg Folgener Tangoustr °C	300 250 200 150 100 50	Metallen kör Me	iges MC-Ny CDR2	trahochmole Polyethyl ktrische Leit Kunstst Deachte	kuleres en Fähigkeit Üb offe durch di en.	e Lettingset L Der Vo	Hol	Epoxide Ten	Leit Leit Nylond PET300	fähige CDR6 DESD /Ma ur und 1°C	Isolierung PEEK Standard United (frei bearbeitbarer kursistoff) PMMA/Polymethylmethacylat Antistatik-Ausführung ABS Bäänderung von Kunststoff Stufffeuchtigkeit leichter verziehen, dehnen oder stauchen. Bäänderung Temperaturänderung kann zum Dehnen oder Stauchen des Artikels um ca. 0.1 mm en Artikel umbedingt bei Raumtemperatur (20°G) lagern. Insbesondere MC Nylone neigt aufgrund seiner wasserabsorbierenden Eigenschaften dazu, sich auszudehenn oder zu schrumpfen. Achten Sie speziel auf das Maß und die Lagerung.
Im Geg Folgener Tangoustr °C	300 250 200 150 100 50	Metallen kör Me	iges MC-Ny CDR2	trahochmole Polyethyl ktrische Leit Kunstst Deachte meiden. I	kuleres en Fähigkeit Üb offe durch di en.	e Lettingset L Der Vo	Hol	Epoxide Ten	Leit Nylond PET300	fähige CDR6 DESD /Ma ur und 1°C	Isolierung PEEK Standard Unitate (frei bearbeitbarer Kunststoff) PMMA/Polymethylmethacrylat Amistalik-Ausführung ABS Standard Ultrahochmoleiulares Pilyethylen Standard Stan
Im Geg Folgene Langueges v.C	300 250 200 150 100 50	Metallen kör Me	iges MC-Ny CDR2	trahochmole Polyethyl ktrische Leit Kunstst Deachte meiden. I	kuleres en Fähigkeit Üb offe durch di en.	e Lettingset L Der Vo	Hol	Epoxide Ten	Leit Nylond PET300	fähige CDR6 DESD /Ma ur und 1°C	Isolierung PEEK Standard United (frei bearbeitbarer kursistoff) PMMA/Polymethylmethacylat Antistatik-Ausführung ABS Bäänderung von Kunststoff Stufffeuchtigkeit leichter verziehen, dehnen oder stauchen. Bäänderung Temperaturänderung kann zum Dehnen oder Stauchen des Artikels um ca. 0.1 mm en Artikel umbedingt bei Raumtemperatur (20°G) lagern. Insbesondere MC Nylone neigt aufgrund seiner wasserabsorbierenden Eigenschaften dazu, sich auszudehenn oder zu schrumpfen. Achten Sie speziel auf das Maß und die Lagerung.
Im Geg Folgen	300 250 200 150 100 50	Metallen kör Me	iges MC-Ny CDR2 Uit Be	August St. St. St. St. St. St. St. St. St. St	kuleres en Fähigkeit Üb offe durch di en.	e Lettingset L Der Vo	Hol	Epoxide Ten	Leit Nylond PET300	fähige CDR6 DESD /Ma ur und 1°C	Isolierung PEEK Standard United (frei bearbeitbarer kunststoff) PMMA/Polymethylmethacrylat Antistatik-Ausführung ABS Bänderung von Kunststoff B Luftfeuchtigkeit leichter verziehen, dehnen oder stauchen. Bäänderung Temperaturänderung kann zum Dehnen oder Stauchen des Artikels um ca. 0.1mm renartikel unbedigt bei Raumtemperatur (20°C) lagem. Insbesondere MC Nylonen eigt aufgrund seiner wasserabsorbierenden Eigenschaften dazu, sich auszudehnen oder zu schrumpfen. Achten Sie speziell auf das Maß und die Lagerung.
Im Geg Folgen	300 250 200 150 100 50	Metallen kör Me	iges MC-Ny CDR2	August St. St. St. St. St. St. St. St. St. St	kuleres en Fähigkeit Üb offe durch di en.	e Lettingset L Der Vo	Hol	Epoxide Ten	Leit Nylond PET300	fähige CDR6 DESD /Ma ur und 1°C	Isolierung PEEK Standard United (frei bearbeitbarer kunststoff) PMMA/Polymethylmethacrylat Antistatik-Ausführung ABS Bänderung von Kunststoff B Luftfeuchtigkeit leichter verziehen, dehnen oder stauchen. Bäänderung Temperaturänderung kann zum Dehnen oder Stauchen des Artikels um ca. 0.1mm renartikel unbedigt bei Raumtemperatur (20°C) lagem. Insbesondere MC Nylonen eigt aufgrund seiner wasserabsorbierenden Eigenschaften dazu, sich auszudehnen oder zu schrumpfen. Achten Sie speziell auf das Maß und die Lagerung.
Im Geg Folgen	300 250 200 150 100 50	Metallen kör Me	iges MC-Ny CDR2 Uit Be	August St. St. St. St. St. St. St. St. St. St	kuleres en Fähigkeit Üb offe durch di en.	e Lettingset L Der Vo	Hol	Epoxide Ten	Leit Nylond PET300	fähige CDR6 DESD /Ma ur und 1°C	Isolierung PEEK Standard Standard Epoxidglas Standard Standard Epoxidglas Standard PMM-Pylynethylmethacrylat Antistatik-Austührung Bakelit – Papier, Stoff PMM-Pylymethymethacrylat Antistatik-Austührung Antistatik-Austührung Bakelit – Papier, Stoff PMM-Pylymethymethacrylat Standard Ultracchmidelulares Prijethylmethacrylat Standard Ultracchmidelulares Prijethylmethacrylat Standard Bakelit – Papier, Stoff PMM-Pylymethymethacrylat Standard Ultracchmidelulares Prijethylmethacrylat Antistatik-Austührung Bakelit – Papier, Stoff PMM-Polymethymethacrylat Standard Ultracchmidelulares Prijethylmethacrylat Antistatik-Austührung Bakelit – Papier, Stoff PMM-Polymethymethacrylat Standard Ultracchmidelulares Prijethylmethacrylat Antistatik-Austührung Bakelit – Papier, Stoff PMM-Polymethymethacrylat Antistatik-Austührung Bakelit – Papier, Stof