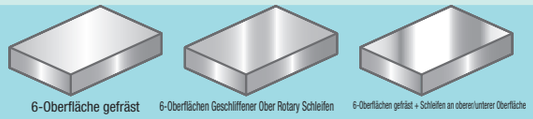
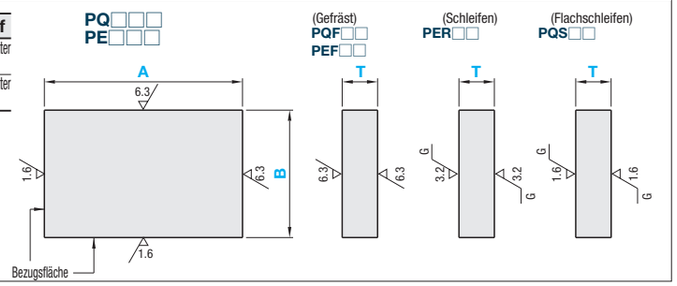
Konfigurierbare Platten - EN 1.4305 Äquiv. / EN 1.4301 Äquiv. Geglühter Werkstoff

Eigenschaften von EN 1.4305 Äquiv. und 304 geglühter Werkstoff
Spannungsfrei geglüht zur Vermeidung von Verformungen beim Bearbeiten.
Geeignet zur Verhinderung von Durchbiegen während der Bearbeitung.
Allerdings schlechtere Korrosionsbeständigkeit.



RoHS10

Teilnummer	Ⓜ Werkstoff
PQ□□□	EN 1.4305 Äquiv. Geglühter Werkstoff
PE□□□	EN 1.4301 Äquiv. Geglühter Werkstoff



Teilnummer				0.5mm-Schritte		
Ausführung	Oberflächenbearbeitung Ober-/Unterseite	① Toleranz Plattendicke	② Toleranz Maß A, B	A	B	T
				A≥B		
PQ	F (Gefräst)	P Q N M	P Q N M	15~500	10~200	6.5~30
	S (Flachschleifen)			15~200		
PE	F (Gefräst)			15~500		
	R(Schleifen)					

Einige Größen können nicht maschinell bearbeitet werden. Weitere Informationen finden Sie auf der Preisliste.
Bitte wählen Sie die Größe so aus, dass A ≥ B für gefräste Produkte bzw. A < B × 3 für oberflächengeschliffene Produkte beträgt.

① Toleranz Plattendicke

Oberflächenbearbeitung Ober-/Unterseite	P	Q	N	M
F (Gefräst), R (Schleifen)	+0.1~+0.3	0~+0.2	±0.1	-0.2~0
S (Flachschleifen)	+0.1~+0.2	0~+0.1	±0.05	-0.1~0

② Toleranz Maß A, B

Oberflächenbearbeitung Ober-/Unterseite	Maße A, B	P	Q	N	M
F (Gefräst), R (Schleifen) S (Flachschleifen)	max. 250mm	+0.1~+0.3	0~+0.2	±0.1	-0.2~0
	250.5mm oder mehr	+0.1~+0.6	0~+0.5	±0.25	-0.5~0

Präzisionsstandards

(max. Wert)

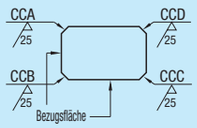
Artikel		Oberflächenbearbeitung Ober-/Unterseite F	R	S
Dicke Parallelität (pro 100mm)		0.05	0.012	0.012
Ebenheit (pro 100mm)	T6.5~7.5	0.1	0.05	0.05
	T8~15.5	0.07	0.03	0.03
	T16~25.5	0.05	0.015	0.015
	T26~30	0.05	0.012	0.012
Rechtwinkligkeit der Bezugsfläche		0.015 pro 100mm		
Fasung am Umfang		C0.2~C0.5		

Ordering Example

Teilnummer									
Ausführung	Oberflächenbearbeitung Ober-/Unterseite	Toleranz Plattendicke	Toleranz Maß A, B	-	A	-	B	-	T
PQ	F	Q	M	-	255	-	155	-	18

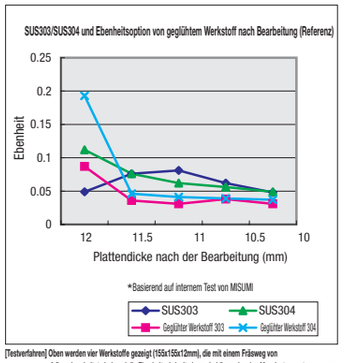
Alterations

Teilnummer		A		B		T		(CSC, CBC, CCA··· usw.)
PQFNM	-	300	-	155	-	20	-	CSC

Optionen	Fasung am Umfang		Eckausschnitt
			
Opt.-Nr.	CSC	CBC	CCA, CCB, CCC, CCD
Spez.	Reduziert das Maß der Fase am Umfang. Standard C0.2 ~ C0.5 ···› 0.1 oder weniger	Erhöht das Maß der Fase am Umfang. Standard C0.2 ~ C0.5 ···› C0.5~C1.0	Beliebiger Eckausschnitt. 1mm-Schritte 1≤ Eckausschnitt ≤50 $C \le \frac{A}{2}, \frac{B}{2}$ Bestellnr. (Bsp.)Wenn die Ecken von A und D mit C5 ausgeschnitten werden, ···›CCA5-CCD5

1mm-Schritte
1~ 5
6~10
11~20
21~30
31~40
41~50

Vergleich der Schwankungen in der Ebenheit verursacht durch Ober-/Unterseitenfräser



[Testverfahren] Oben werden vier Werkstoffe gezeigt (155x155x12mm), die mit einem Fräsweg von 0.5mm bearbeitet sind, und die Ebenheit wird mit einem dreidimensionalen Messinstrument gemessen.

Die Testergebnisse oben zeigen, dass EN 1.4305 Äquiv./304 nach Bearbeitung und Glühen eine bessere Ebenheit aufweist als EN 1.4305 Äquiv./304.

(Bsp.) Für PQFQM-255-100-10

Maß A	x	Fläche Stückpreis	=	Preis

Teilnummer	A \ B \ T	6.5~8	8.5~10	10.5~12	12.5~15	15.5~20	20.5~25	25.5~30
PQF□□	15 ~ 50 / 10~19.5						-	-
	50.5 ~ 100						-	-
	100.5 ~ 150						-	-
	20 ~ 50 / 20~25							
	50.5 ~ 75							
	75.5 ~ 100							
	100.5 ~ 200							
	25.5 ~ 50 / 25.5~40							
	50.5 ~ 75							
	75.5 ~ 100							
	100.5 ~ 200							
	200.5 ~ 500	-						
	40.5 ~ 50 / 40.5~60							
	50.5 ~ 75							
	75.5 ~ 100							
	100.5 ~ 200							
	200.5 ~ 500	-						
	60.5 ~ 75 / 60.5~80							
	75.5 ~ 100							
	100.5 ~ 200							
	200.5 ~ 500	-						
	80.5 ~ 100 / 80.5~100							
	100.5 ~ 200							
	200.5 ~ 500	-						
	100.5 ~ 125 / 100.5~125							
	125.5 ~ 200							
	200.5 ~ 500	-						
	125.5 ~ 200 / 125.5~150							
	200.5 ~ 500	-						
	150.5 ~ 200 / 150.5~160							
	200.5 ~ 500	-						
	160.5 ~ 200 / 160.5~200							
	200.5 ~ 500	-						

Teilnummer	A \ B \ T	6.5~8	8.5~10	10.5~12	12.5~15	15.5~20	20.5~25	25.5~30
PQS□□	15 ~ 50 / 10~19.5						-	-
	50.5 ~ 100						-	-
	100.5 ~ 150						-	-
	20 ~ 50 / 20~25							
	50.5 ~ 75							
	75.5 ~ 100							
	100.5 ~ 200							
	25.5 ~ 50 / 25.5~40							
	50.5 ~ 75							
	75.5 ~ 100							
	100.5 ~ 200							
	40.5 ~ 50 / 40.5~60							
	50.5 ~ 75							
	75.5 ~ 100							
	100.5 ~ 200							
	60.5 ~ 75 / 60.5~80							
	75.5 ~ 100							
	100.5 ~ 200							
	80.5 ~ 100 / 80.5~100							
	100.5 ~ 200							
	100.5 ~ 125 / 100.5~125							
	125.5 ~ 200							
	125.5 ~ 200 / 125.5~150							
	150.5 ~ 200 / 150.5~160							
	160.5 ~ 200 / 160.5~200							

Teilnummer	A \ B \ T	6.5~8	8.5~10	10.5~12	12.5~15	15.5~20	20.5~25	25.5~30
PEF□□	15 ~ 50 / 10~19.5							
	50.5 ~ 100							
	100.5 ~ 150							
	20 ~ 50 / 20~25							
	50.5 ~ 75							
	75.5 ~ 100							
	100.5 ~ 200							
	25.5 ~ 50 / 25.5~40							
	50.5 ~ 75							
	75.5 ~ 100							
	100.5 ~ 200							
	200.5 ~ 500							
	40.5 ~ 50 / 40.5~60							
	50.5 ~ 75							
	75.5 ~ 100							
	100.5 ~ 200							
	200.5 ~ 500							
	60.5 ~ 75 / 60.5~80							
	75.5 ~ 100							
	100.5 ~ 200							
	200.5 ~ 500	-						
	80.5 ~ 100 / 80.5~100							
	100.5~200							
	200.5 ~ 500	-						
	100.5 ~ 125 / 100.5~125							
	125.5 ~ 200							
	200.5 ~ 500	-						
	125.5 ~ 200 / 125.5~150							
	200.5 ~ 500	-						
	150.5 ~ 200 / 150.5~160							
	200.5 ~ 500	-						
	160.5 ~ 200 / 160.5~200							
	200.5 ~ 500	-						

Teilnummer	A \ B \ T	6.5~8	8.5~10	10.5~12	12.5~15	15.5~20	20.5~25	25.5~30
PER□□	15 ~ 50 / 10~19.5						-	-
	50.5~100						-	-
	100.5~150						-	-
	20 ~ 50 / 20~25							
	50.5~ 75							
	75.5~100							
	100.5~200							
	25.5~ 50 / 25.5~40							
	50.5~ 75							
	75.5~100							
	100.5~200							
	200.5~500							
	40.5~ 50 / 40.5~60							
	50.5~ 75							
	75.5~100							
	100.5~200							
	200.5~500							
	60.5~ 75 / 60.5~80							
	75.5~100							
	100.5~200							
	200.5~500							
	80.5~100 / 80.5~100							
	100.5~200							
	200.5~500		-					
	100.5~125 / 100.5~125							
	125.5~200							
	200.5~500							
	125.5~200 / 125.5~150							
	200.5~500	-						
	150.5~200 / 150.5~160							
	200.5~500	-						
	160.5~200 / 160.5~200							
	200.5~500	-						