

# Zentrierstifte für Befestigungen, Standardausführung, runde Kante

## Spitzenform wählbar

# Zentrierstifte für Befestigungen, Standardausführung, Kugelnase



**Merkmale:** Das Einbringen eines Radius an der Kante ermöglicht das einfache Einführen und Extrahieren des Werkstücks, um Beschädigungen zu vermeiden, ist der Radius der oberen Nuten fluchtig vergrößert.

**Mit Bund**  
 Ausführung: RANA, RATA, RAND, RATD, TRANA, TRATD  
 Werkstoff: EN 1.7220, EN 1.7242  
 Härte: Härtebehandlung 35-50HRC, Aufkohlungshärte 55HRC- (Tiefe 0,7-0,8), Gewinde nicht aufgekohlet

**Stellschraube**  
 Ausführung: RANA, RATA, RAND, RATD, TRANA, TRATD  
 Werkstoff: EN 1.7220, EN 1.7242  
 Härte: Härtebehandlung 35-50HRC, Aufkohlungshärte 55HRC- (Tiefe 0,7-0,8), Gewinde nicht aufgekohlet

**Spitzenform**  
 Kegelform: A-Form, B-Form  
 konisch R:  $e = P/2 \tan(A/2) + R - (R/1) \sin(A/2)$

Teilenummer	Ausführung	Spitzenform	D	D <sub>H7</sub>	P	B	L	A	e	R	W	R	W
	(Mit Gewinde) (Stellschraube)		6	8	10	12	15	30	3-10	6	8	10	12
	(Ohne Bund)		10	12	15	18	20	60	3-10	10	12	15	18

Maß W D6, 8, 10, 10T; W=1 bei P<5,0, D10, 10T; W=1 bei P<5,0, W=2 bei 5,0<P<7,0, W=3 bei P>7,0

**Ohne Bund**  
 Ausführung: RANNA, RANTA, RANND, RANTD, TRANNA, TRANTA, TRANND, TRNTD  
 Werkstoff: EN 1.7220, EN 1.7242  
 Härte: Härtebehandlung 35-50HRC, Aufkohlungshärte 55HRC- (Tiefe 0,7-0,8), Gewinde nicht aufgekohlet

**Spitzenform**  
 Kegelform: A-Form, B-Form  
 konisch R:  $e = P/2 \tan(A/2) + R - (R/1) \sin(A/2)$

Teilenummer	Ausführung	Spitzenform	D	D <sub>H7</sub>	P	B	L	A	e	R	W	R	W
	(Mit Gewinde) (Stellschraube)		6	8	10	12	15	30	3-10	6	8	10	12
	(Ohne Bund)		10	12	15	18	20	60	3-10	10	12	15	18

Maß L in ( ) ist nicht für Rautenform verfügbar.

**Ordering Example**

Teilenummer: **P - B - L - A - E**

Ausführung: RANA D 10 - P8.8 - B10 - L10 - A30 - E5

Spitzenform: RANTA B 10 - P15.0 - B15 - L12 - A60

Optionen	Verschleißoptionen	Fläche Position	Schlüsselflächen	Spannflächen	Gewinde-Ø	Gewindefreistich
<b>Spez.</b>	4 Nuten an Maß B anbringen. Der Verschleiß dieser Nuten zeigt den Grad der Abnutzung. Nur für aufgekohlte und runde Produkte. Nuttiefe: 0,2 mm Nutenform: V-Nut	Bestellnr. KC Änderung der Flächen Position auf 90° von Standardposition 0°. Nur für Rautenform verfügbar.	Bestellnr. SC Auf einer Seite bearbeitet. Nur verfügbar für runde Form. Nur für runde Form mit Bund verfügbar.	Bestellnr. KD Änderung der Flächen Position auf 90° von Standardposition 0°. Nur verfügbar für runde Form. Nur für runde Form mit Bund verfügbar.	Bestellnr. MC8 Änderung des Gewindedurchmessers. D/3-M<D Mmin3 Nur für Gewinde.	Bestellnr. NNC Änderung des Gewindedurchmessers. Nur für runde Form mit Bund verfügbar. Nur für runde Form mit Bund verfügbar.

**Merkmale:** Form R am Führungsteil ermöglicht leichte Einführung des Werkstücks.

**Mit Bund**  
 Ausführung: HATA, HATD, THATA, THATD  
 Werkstoff: EN 1.7220, EN 1.7242  
 Härte: Härtebehandlung 35-50HRC, Aufkohlungshärte 55HRC- (Tiefe 0,7-0,8), Gewinde nicht aufgekohlet

**Form des Halteteils**  
 N (Gewinde), T (Stellschraube), B (Schraubenmontage)

Teilenummer	Ausführung	Form des Halteteils	D	D <sub>H7</sub>	P	B	L	A	e	R	W	R	W
	(Mit Gewinde) (Stellschraube)		6	8	10	12	15	30	3-10	6	8	10	12
	(Ohne Bund)		10	12	15	18	20	60	3-10	10	12	15	18

Maß W D6, 8, 10, 10T; W=1 bei P<5,0, D10, 10T; W=1 bei P<5,0, W=2 bei 5,0<P<7,0, W=3 bei P>7,0

D	HATA	HATD	THATA	THATD	D-HATA	D-HATD	HATD	HATDB	THATD	THATDB
6										
8										
10										
12										
15										
18										
20										

**Ohne Bund**  
 Ausführung: HNTAX, HNTD, THNTA, THNTD  
 Werkstoff: EN 1.7220, EN 1.7242  
 Härte: Härtebehandlung 35-40HRC, Aufkohlungshärte 55HRC- (Tiefe 0,7-0,8), Gewindeteil nicht aufgekohlet

**Form des Halteteils**  
 N (Gewinde), T (Stellschraube), B (Schraubenmontage)

Teilenummer	Ausführung	Form des Halteteils	D	D <sub>H7</sub>	P	B	L	A	e	R	W	R	W
	(Mit Gewinde) (Stellschraube)		6	8	10	12	15	30	3-10	6	8	10	12
	(Ohne Bund)		10	12	15	18	20	60	3-10	10	12	15	18

Maß L in ( ) nicht für Rautenform und Dicoat® Beschichtung.

D	HNTAX	HNTD	THNTA	THNTD	D-HNTAX	D-HNTD	HNTD	HNTDB	THNTD	THNTDB
6										
8										
10										
12										
15										
18										
20										

**Ordering Example**

Teilenummer: **P - B - L**

Ausführung: HATA N 8 - P7.8 - B15 - L8

HNTAX T 8 - P12.0 - B15

Optionen	Verschleißoptionen	Fläche Position	Schlüsselflächen	Spannflächen	Gewinde-Ø	Gewindefreistich
<b>Spez.</b>	4 Nuten an Maß B anbringen. Der Verschleiß dieser Nuten zeigt den Grad der Abnutzung. Nur für aufgekohlte und runde Produkte. Nuttiefe: 0,2 mm Nutenform: V-Nut	Bestellnr. KC Änderung der Flächen Position auf 90° von Standardposition 0°. Nur für Rautenform verfügbar.	Bestellnr. SC Auf einer Seite bearbeitet. Nur verfügbar für runde Form. Nur für runde Form mit Bund verfügbar.	Bestellnr. KD Änderung der Flächen Position auf 90° von Standardposition 0°. Nur verfügbar für runde Form. Nur für runde Form mit Bund verfügbar.	Bestellnr. MC8 Änderung des Gewindedurchmessers. D/3-M<D Mmin3 Nur für Gewinde.	Bestellnr. NNC Änderung des Gewindedurchmessers. Nur für runde Form mit Bund verfügbar. Nur für runde Form mit Bund verfügbar.