

MISUMI

DIN 1530 AUSWERFERSTIFTE
DIN ISO 8405 AUSWERFERHÜLSEN



2024



AUSWERFERSTIFTE

AUSWERFERSTIFTE - GERADE



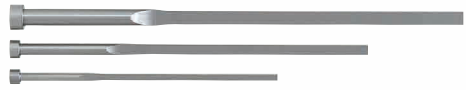
Kategorie		Ausführung		Standard		Länge konfigurierbar		Abmessungen konfigurierbar	
Standard	Material	Dicke des Kopfes (T mm)	Durchmessertoleranz (P)	Artikelnummer	Seite	Artikelnummer	Seite	Artikelnummer	Seite
DIN Type	EN 1.2344- (äquivalent) + Nitriert	1.2~10	g6	D-EPN	P.5	D-EPN-L	P.6	D-EPNB	P.6
	1.2344/1.3505 (äquivalent)		g6	D-EPU	P.7	D-EPD-L	P.8	D-EPDB	P.8

ABGESETZTE AUSWERFERSTIFTE



Kategorie		Ausführung		Standard		Abmessungen konfigurierbar	
Standard	Material	Dicke des Kopfes (T mm)	Durchmessertoleranz (P)	Artikelnummer	Seite	Artikelnummer	Seite
DIN Type	EN 1.2344- (äquivalent) + Nitriert	1.2~10	g6	-	-	D-ENSF	P.10
	1.2344 (äquivalent)		g6	-	-	D-EDSF	P.11

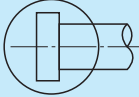

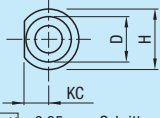
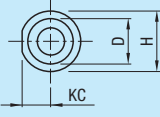
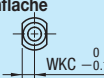

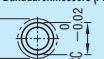

FLACHAUSWERFER



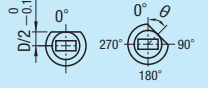
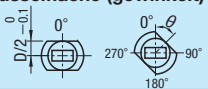
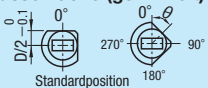
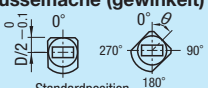
Kategorie		Ausführung		Standard		Länge konfigurierbar		Abmessungen konfigurierbar	
Standard	Material	Dicke des Kopfes (T mm)	P - W Toleranz	Artikelnummer	Seite	Artikelnummer	Seite	Artikelnummer	Seite
DIN Type	EN 1.2344- (äquivalent) + Nitriert	1.2~10	0 -0.015	-	-	-	-	D-ERNX	P.13
	1.2344 (äquivalent)		0 -0.015	-	-	-	-	D-ERDX	P.14

ÜBERSICHT OPTIONEN

Übersicht Optionen für gerade und abgesetzte Auswerferstifte

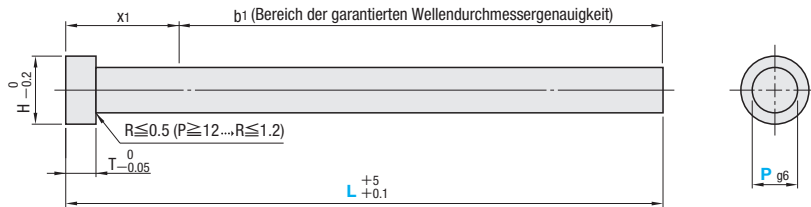
Artikel	Anwendbare Produkte	Option	Code	Technische Daten	
 Änderung am Bund	Gerade und Abgesetzte Auswerferstifte	Verdrehfläche 	KC	Einfache Verdrehsicherung Bereich der Bezeichnung $D/2 \leq KC < H/2$	Zur Herstellung einer Nut am Schaftdurchmesser  Einheit der Auswahl 0.05-mm-Schritte möglich Bezeichnungsmethode <ul style="list-style-type: none"> • KC0.75 (Wenn D1.5) • WKC3.5 (Wenn D7) Es bleibt bei der Toleranz D, auch wenn D/2 für den Wellendurchmesser bestimmt ist. Auswahl frei positionierbarer Flächen  Einheit der Auswahl Nur 0.1-mm-Schritte Bezeichnungsmethode <ul style="list-style-type: none"> • KC1.4
		Verdrehfläche 	WKC	Doppelte Verdrehsicherung -parallel- Bereich der Bezeichnung $D/2 \leq WKC < H/2$	
		Änderung des Bunddurchmessers 	HC	Verringert den Bunddurchmesser. Bereich der Bezeichnung $D+1 \leq HC < H$ und $D \geq 1.5$ Einheit der Auswahl Nur 0.1-mm-Schritte Bezeichnungsmethode HC6.5	
		Änderung des Bunddurchmessers (Präzision) 	HCC	Verringert den Bunddurchmesser. (Präzision) Bereich der Bezeichnung $D+1 \leq HCC < H-0.3$ und $D \geq 1.5$ Einheit der Auswahl Nur 0.1-mm-Schritte Bezeichnungsmethode HCC6.1 (Nur JIS-Ausführung)	
		Änderung Bunddicke 	TC	Reduziert die Bunddicke Das Maß L bleibt unverändert (außer bei Rohlingen). Bereich der Bezeichnung $T/2 \leq TC < T$ (Nur JIS-Ausführung)	

Übersicht Optionen für Flachauswerfer

Artikel	Anwendbare Produkte	Option	Code	Technische Daten
Änderung am Bund	Flachauswerfer	Schlüsselfläche (gewinkelt) 	AKC	Ändert die Position im Uhrzeigersinn von der Standardposition (Standard: 0°). Bereich der Bezeichnung $0 \leq AKC < 360$ Einheit der Auswahl (AKC) Bezeichnungsmethode $\theta = 0^\circ \dots AKC0$ 45° -Schritte 1° -Schritte $\theta = 45^\circ \dots AKC45$
		Schlüsselfläche (gewinkelt) 	AWC	Fügt zwei parallele Verdrehsicherungen in der Standardposition (0°) oder im angegebenen Winkel hinzu (im Uhrzeigersinn in 1°-Schritten von der Standardposition). Bereich der Bezeichnung $0 \leq AWC < 360$ Einheit der Auswahl 1° -Schritte Bezeichnungsmethode $\theta = 0^\circ \dots AWC0$, $\theta = 45^\circ \dots AWC45$
		Schlüsselfläche (gewinkelt) 	ARC	Fügt zwei rechtwinklige Verdrehsicherungen an der Standardposition (0°) hinzu, außerdem im angegebenen Winkel (im Uhrzeigersinn in 1°-Schritten von der Standardposition aus). Bereich der Bezeichnung $0 \leq ARC < 360$ Einheit der Auswahl 1° -Schritte Bezeichnungsmethode $\theta = 0^\circ \dots ARC0$, $\theta = 45^\circ \dots ARC45$
		Schlüsselfläche (gewinkelt) 	ADC	Fügt drei Verdrehsicherungen an der Standardposition (0°) hinzu, außerdem in dem angegebenen Winkel (im Uhrzeigersinn in 1°-Schritten von der Standardposition aus). Bereich der Bezeichnung $0 \leq ADC < 360$ Einheit der Auswahl 1° -Schritte Bezeichnungsmethode $\theta = 0^\circ \dots ADC0$, $\theta = 45^\circ \dots ADC45$



D-EPN



EN 1.2344-Äquivalent + Nitriert
Oberfläche: 900HV~
Material: 40~45HRC

Standard

H	T	P g6	Artikelnummer		L												
			Ausführung	P	Auswahl												
2.5	1.2			1	100	125	160	200									
					1.1	100	125	160	200								
					1.2	100	125	160	200								
3	1.5	-0.002 -0.008		1.5	100	125	160	200	250								
					1.8	100	125	160	200								
4	2			2	100	125	160	200	250	315							
5					100	125	160	200	250	315	400						
6					100	125	160	200	250	315	400	500					
7	3	-0.004 -0.012		3.5	100	125	160	200	250	315	400						
8					100	125	160	200	250	315	400	500	630				
10					100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000		
12					100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000		
14	5	-0.005 -0.014	D-EPN	4.5	100	125	160	200	250	315	400	500					
					5	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	
					5.5	100	125	160	200	250	315	400	500				
					6	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	
					6.5	100	125	160	200	250	315	400	500				
					7	100	125	160	200	250	315	400	500				
16	7	-0.006 -0.017		7.5	100	125	160	200	250	315	400	500					
					8	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	
					8.5	100	125	160	200	250	315	400	500				
					9	100	125	160	200	250	315	400	500	630			
					9.5	100	125	160	200	250	315	400	500				
18	8	-0.007		10	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000		
					10.5	100	125	160	200	250	315	400	500				
					11	100	125	160	200	250	315	400	500				
					12	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	
22	10	-0.020		12.2	125	160	200	250	315	400	500	630					
					12.5	100	125	160	200	250	315	400	500				
					14	100	125	160	200	250	315	400	500	630			
24	10			16	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000		
					18	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000		
26	10			20	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000		
32					25	125	160	200	250	315	400	500	630				



Bestellung

Artikelnummer — L
D-EPN 3 — 100

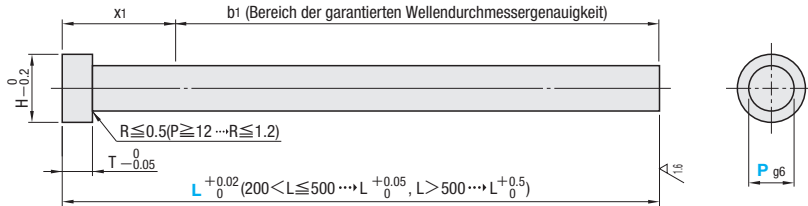
DIN 1530
EN 1.2344-äquivalent
+
Nitriert

AUSWERFERSTIFTE - GERADE

— L/L · P ABMESSUNGEN KONFIGURIERBAR TYPE —



D-EPN-L (L angeben)
D-EPNB (L · P angeben)



EN 1.2344-Äquivalent + Nitriert
Oberfläche: 900HV~
Material: 40~45HRC

Auswerferstifte

L Abmessungen auswählen

H	T	P g6	Artikelnummer		L Schritte
			Ausführung	P	
2.5	1.2	-0.002	D-EPN-L	1	40.00 ~ 200.00
3	1.5			1.5	
4	2			2	
5				2.5	
6				3	
7		-0.004	D-EPN-L	3.5	40.00 ~ 400.00
8	3			4	
10				4.5	
12				5	
14				5.5	
16		-0.005	D-EPN-L	6	40.00 ~ 1000.00
18	5			6.5	
22				8	
26				10	
32				12	
18	7	-0.006	D-EPN-L	16	100.00 ~ 1000.00
22				20	
26				25	
32					
26	8	-0.007	D-EPN-L	20	100.00 ~ 500.00
32	10			25	

L · P Abmessung auswählen

H	T	P g6	Artikelnummer		L Schritte	P Schritte
			Ausführung	No.		
2.5	1.2	-0.002	D-EPNB	1	40.00 ~ 200.00	0.50 ~ 1.00
3	1.5			1.5		1.01 ~ 1.50
4	2			2		1.51 ~ 2.00
5				2.5		2.01 ~ 2.50
6				3		2.51 ~ 3.00
7		-0.004	D-EPNB	3.5	40.00 ~ 400.00	3.01 ~ 3.50
8	3			4		3.51 ~ 4.00
10				4.5		4.01 ~ 4.50
12				5		4.51 ~ 5.00
14				5.5		5.01 ~ 5.50
16		-0.005	D-EPNB	6	40.00 ~ 1000.00	5.51 ~ 6.00
18	5			6.5		6.01 ~ 6.50
22				8		6.51 ~ 8.00
26				10		8.01 ~ 10.00
32				12		10.01 ~ 12.00
18	7	-0.006	D-EPNB	16	100.00 ~ 1000.00	12.01 ~ 16.00
22				20		16.01 ~ 20.00
26				25		20.01 ~ 25.00
32						
26	8	-0.007	D-EPNB	20	100.00 ~ 500.00	16.01 ~ 20.00
32	10			25		20.01 ~ 25.00

Option Artikelnummer — L — P — (KC · WKC ··· usw.)
D-EPNB 4.5 — 248.35 — P4.23 — WKC2.115

Einzelheiten zur Änderung P.4

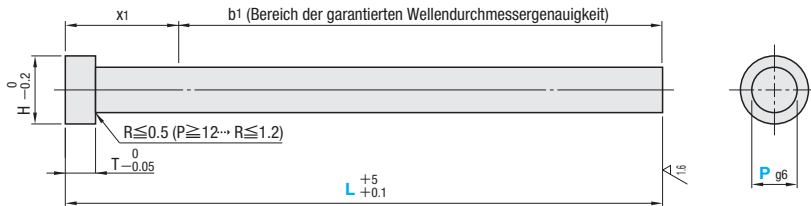
Option	Code	Spezifikation
	KC	Einfache Verdrehssicherung $P/2 \leq KC < H/2$ (1) Zum Ausrichten der Nut auf dem Schaftdurchmesser Einheit der Auswahl 0.005-mm-Schritte möglich
	WKC	Doppelte Verdrehssicherung $P/2 \leq WKC < H/2$ (2) Auswahl frei positionierbarer Flächen Einheit der Auswahl 0.1mm

Option	Code	Spezifikation
	HC	HC=0.1-mm-Schritten $P+1 \leq HC < H, P \geq 1.5$

Bestellung Artikelnummer — L — P
D-EPN-L 1 — 100.00
D-EPNB 1 — 100.00 — P0.50



D-EPU



EN 1.3505 äquivalent
 58~62HRC

H	T	P g6	Artikelnummer		L									
			Ausführung	P	Auswahl									
2.5	1.2	-0.002 -0.008	D-EPU	1	100	125	160	200	250					
				1.1	100	125	160	200						
				1.2	100	125	160	200	250					
3	1.5	-0.002 -0.008		1.5	100	125	160	200	250	315				
				2	100	125	160	200	250	315	400			
4	2	-0.002 -0.008		2.5	100	125	160	200	250	315				
5				100	125	160	200	250	315	400	500			
6	3	-0.004 -0.012		3.5	100	125	160	200	250	315	400			
7				100	125	160	200	250	315	400	500			
8				100	125	160	200	250	315	400	500			
10	3	-0.004 -0.012		4.5	100	125	160	200	250	315	400	500		
				5	100	125	160	200	250	315	400	500		
12	5	-0.005 -0.014		5.5	100	125	160	200	250	315	400			
				6	100	125	160	200	250	315	400	500		
				6.5	100	125	160	200	250	315	400			
14	5	-0.005 -0.014		7	100	125	160	200	250	315	400	500		
				7.5	100	125	160	200	250	315	400			
				8	100	125	160	200	250	315	400	500		
				8.5	100	125	160	200	250	315	400			
				9	100	125	160	200	250	315	400			
16	5	-0.005 -0.014		9.5	100	125	160	200	250	315	400			
				10	100	125	160	200	250	315	400	500		
				10.5	100	125	160	200	250	315	400			
18	7	-0.006 -0.017		11	100	125	160	200	250	315	400			
			12	100	125	160	200	250	315	400	500			
22	7	-0.006 -0.017	12.5	100	125	160	200	250	315	400				
			14	100	125	160	200	250	315	400	500			
			16	100	125	160	200	250	315	400	500			
24	7	-0.006 -0.017	18	125	160	200	250	315	400	500				
			20	100	125	160	200	250	315	400	500			
26	8	-0.007 -0.020	20	100	125	160	200	250	315	400	500			



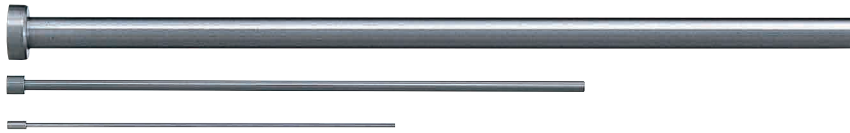
Bestellung

Artikelnummer — L
D-EPU 3 — 100

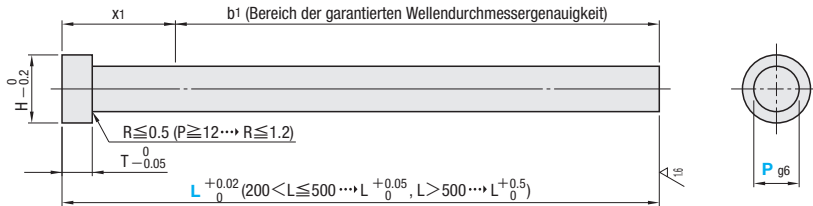
DIN 1530
EN 1.2344-äquivalent
Gehärtet

AUSWERFERSTIFTE - GERADE

— L/L · P ABMESSUNGEN KONFIGURIERBAR TYPE —



D-EPD-L (L angeben)
D-EPDB (L · P angeben)



EN 1.2344 äquivalent
50 ~ 55HRC

Auswerferstifte

L Abmessungen auswählen

H	T	P g6	Artikelnummer		L 0.01-mm-Schritte
			Ausführung	P	
2.5	1.2	-0.002 -0.008	D-EPD-L	1	40.00 ~ 200.00
3	1.5			1.5	
4	2			2	
5				2.5	
6				3	
7				3.5	
8	3			-0.004 -0.012	
10		4.5			
		5			
		5.5			
		6			
		6.5			
12		-0.005 -0.014	D-EPD-L	8	100.00 ~ 1000.00
14	5			10	
16				12	
				16	
18	7	-0.006 -0.017	D-EPD-L	12	100.00 ~ 1000.00
22				16	
				20	
26	8	-0.007 -0.020	D-EPD-L	20	100.00 ~ 1000.00
32	10			25	

L · P Abmessung auswählen

H	T	P g6	Artikelnummer		L 0.01-mm-Schritte	P 0.01-mm-Schritte
			Ausführung	Nr.		
2.5	1.2	-0.002 -0.008	D-EPDB	1	40.00 ~ 200.00	0.50 ~ 1.00
3	1.5			1.5		1.01 ~ 1.50
4	2			2		1.51 ~ 2.00
5				2.5		2.01 ~ 2.50
6				3		2.51 ~ 3.00
7				3.5		3.01 ~ 3.50
8	3			-0.004 -0.012		D-EPDB
10		4.5	4.01 ~ 4.50			
		5	4.51 ~ 5.00			
		5.5	5.01 ~ 5.50			
		6	5.51 ~ 6.00			
		6.5	6.01 ~ 6.50			
12		-0.005 -0.014	D-EPDB	8	100.00 ~ 1000.00	6.51 ~ 8.00
14	5			10		8.01 ~ 10.00
16				12		10.01 ~ 12.00
				16		12.01 ~ 16.00
18	7	-0.006 -0.017	D-EPDB	12	100.00 ~ 1000.00	12.01 ~ 16.00
22				16		16.01 ~ 20.00
				20		20.01 ~ 25.00
26	8	-0.007 -0.020	D-EPDB	20	100.00 ~ 1000.00	20.01 ~ 25.00
32	10			25		

Einzelheiten zur Änderung P.4

Option	Code	Spezifikation
	KC	Einfache Verdrehsicherung P/2 ≤ KC < H/2 Details zur Einheit der Schlüsselfläche (1) Zum Ausrichten der Nut auf dem Schaftdurchmesser Einheit der Auswahl D-EPD-L 0.05-mm-Schritte möglich
	WKC	Doppelte Verdrehsicherung P/2 ≤ WKC < H/2 (2) Auswahl frei positionierbarer Flächen Einheit der Auswahl 0.1mm

Option	Code	Spezifikation
	HC	HC = 0.1-mm-Schritten P + 1 ≤ HC < H, P ≥ 1.5

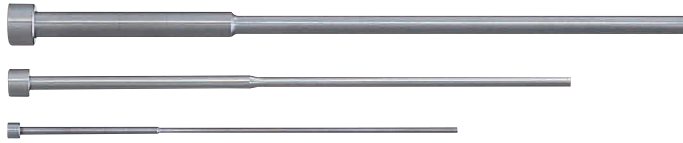
Bestellung Artikelnummer - L
D-EPD-L 1 - 100.00

Option Artikelnummer - L - P - (KC · WKC · usw.)
D-EPDB 12 - 350.00 - P11.00 - HC15

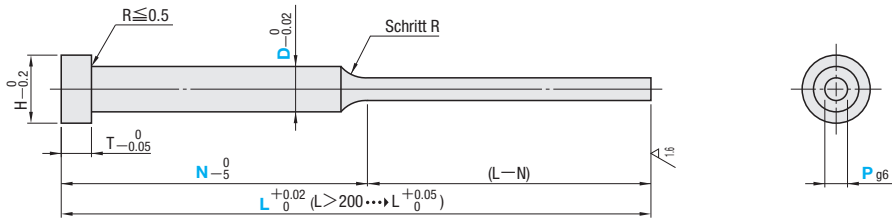
DIN 1530
EN 1.2344-äquivalent
+
Nitriert

ABGESETZTE AUSWERFERSTIFTE

—AUSFÜHRUNG STANDARD—



D-ENSFB



M EN 1.2344-Äquivalent + Nitriert
H Oberfläche 900HV ~ Material 40 ~ 45HRC

H	T	Artikelnummer		L Auswahl	P			N	
		Ausführung	D						
3	1.5	D-ENSFB	1.5	100	0.8			40	
				160	1			50	
4	2		100	1 1.5			40		
			160				50		
			200	1.5			75		
5	2		100				40		
			160	1.5 2			50		
6	3		100	1 1.5			40 75		
			125						
			160	1 1.5 2			50 75		
		200	1.5 2 2.5			75			

⚠ Das Nitrieren kann sich auf den Kopf erstrecken, wenn es nach der Bearbeitung des Maßes P durchgeführt wird.



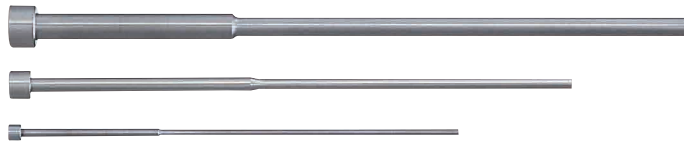
Bestellung

Artikelnummer — L — P — N
D-ENSFB 3 — 100 — P1.0 — N40

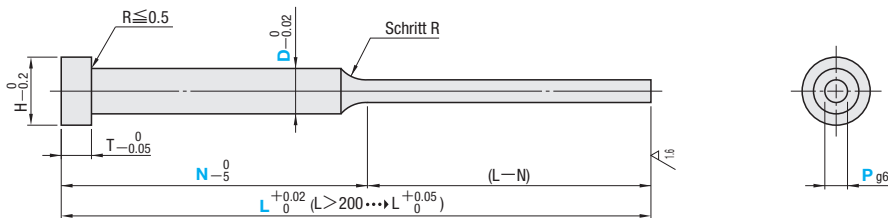
DIN 1530
EN 1.2344-äquivalent
+
Nitriert

ABGESETZTE AUSWERFERSTIFTE

—ABMESSUNGEN KONFIGURIERBAR TYPE—



D-ENSF



M EN 1.2344-Äquivalent + Nitriert
H Oberfläche 900HV ~ Material 40 ~ 45HRC

Auswerferstifte

H	T	Artikelnummer		L		P		N	
		Ausführung	Nr.	0.01-mm-Schritte	0.01-mm-Schritte	1-mm-Schritte			
3	1.5	D-ENSF	1.5	40.00 ~ 200.00	0.80 ~ 1.40	N ≥ 15 und 15 ≥ (L - N) ≥ 150			
4	2		2	40.00 ~ 315.00	0.80 ~ 1.90				
5			2.5	40.00 ~ 315.00	0.80 ~ 2.40				
6			3	40.00 ~ 400.00	1.00 ~ 2.90				
7			3.5	40.00 ~ 400.00	1.50 ~ 3.40				
8	3		4	50.00 ~ 500.00	1.50 ~ 3.90	N ≥ L/3 und (L - N) ≥ 10			
			4.5	50.00 ~ 250.00	2.50 ~ 4.40				
			5	50.00 ~ 400.00	3.00 ~ 4.90				
10			5.5	50.00 ~ 200.00	3.50 ~ 5.40				
			6	50.00 ~ 1000.00	4.00 ~ 5.90				
12	5		6.5	50.00 ~ 250.00	4.50 ~ 6.40				
14			8		5.90 ~ 7.90				
16			10		7.90 ~ 9.90				
18	7		12	50.00 ~ 1000.00	8.90 ~ 11.90				
22			16		11.90 ~ 15.90				
26	8		20		15.90 ~ 19.90				

Das Nitrieren kann sich auf den Kopf erstrecken, wenn es nach der Bearbeitung des Maßes P durchgeführt wird.



Option



Artikelnummer - L - P - N - (KC · WKC...usw.)
D-ENSF 2.5 - 149.78 - P1.5 - N70 - KC1.25

Einzelheiten zur Änderung P.4

Option	Code	Spezifikation
	KC	Einfache Verdrehsicherung D/2 ≤ KC < H/2 (1) Zum Ausrichten der Nut auf dem Schaftdurchmesser [Einheit der Auswahl] 0.05-mm-Schritte möglich
	WKC	Doppelte Verdrehsicherung D/2 ≤ WKC < H/2 (2) Auswahl frei positionierbarer Flächen [Einheit der Auswahl] 0.1 mm

Option	Code	Spezifikation
	HC	HC = 0.1-mm-Schritten D + 1 ≤ HC < H

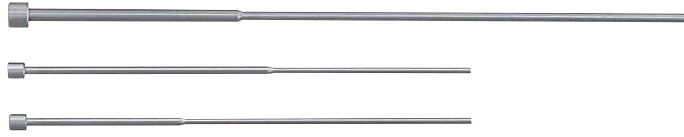


Bestellung

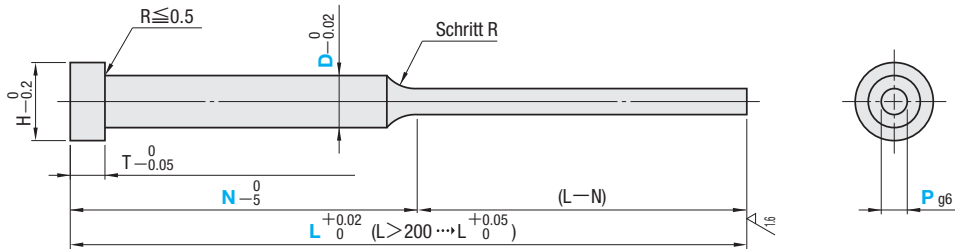
Artikelnummer - L - P - N
D-ENSF 2.5 - 149.78 - P1.5 - N70

ABGESETZTE AUSWERFERSTIFTE

— ABMESSUNGEN KONFIGURIERBAR TYPE —



D-EDSF



EN 1.2344-äquivalent
50~55HRC

H	T	Artikelnummer		L		P	N
		Ausführung	Nr.	0.01-mm-Schritte	0.01-mm-Schritte	1-mm-Schritte	
3	1.5	D-EDSF	1.5	40.00 ~ 200.00	0.80 ~ 1.40	$N \geq 15$ und $15 \geq (L-N) \geq 150$	
4	2		2	40.00 ~ 315.00	0.80 ~ 1.90		
5	3		2.5	40.00 ~ 400.00	0.80 ~ 2.40		
6			3	40.00 ~ 400.00	1.00 ~ 2.90		
7			3.5	40.00 ~ 400.00	1.50 ~ 3.40		
8	5		4	50.00 ~ 500.00	1.50 ~ 3.90	$N \geq L/3$ und $(L-N) \geq 10$	
8			4.5	50.00 ~ 250.00	2.50 ~ 4.40		
			5	50.00 ~ 400.00	3.00 ~ 4.90		
10	7		5.5	50.00 ~ 200.00	3.50 ~ 5.40		
12			6	50.00 ~ 1000.00	4.00 ~ 5.90		
			6.5	50.00 ~ 250.00	4.50 ~ 6.40		
14			8	8	50.00 ~ 1000.00		5.90 ~ 7.90
16	10			7.90 ~ 9.90			
18	12			8.90 ~ 11.90			
22	16			11.90 ~ 15.90			
26	8		20	15.90 ~ 19.90			



Option



Artikelnummer — L — P — N — (KC · WKC...usw.)
D-EDSF 2 — 149.78 — P1.5 — N70 — KC1

Option	Code	Spezifikation
	KC	Einfache Verdrehsicherung $D/2 \leq KC < H/2$ (1) Zum Ausrichten der Nut auf dem Schaftdurchmesser [Einheit der Auswahl] 0.05-mm-Schritte möglich
	WKC	Doppelte Verdrehsicherung $D/2 \leq WKC < H/2$ (2) Auswahl frei positionierbarer Flächen [Einheit der Auswahl] 0.1mm

Einzelheiten zur Änderung P.4

Option	Code	Spezifikation
	HC	$HC = 0.1\text{-mm-Schritten}$ $D+1 \leq HC < H$



Bestellung

Artikelnummer — L — P — N
D-EDSF 2.5 — 149.78 — P1.5 — N70

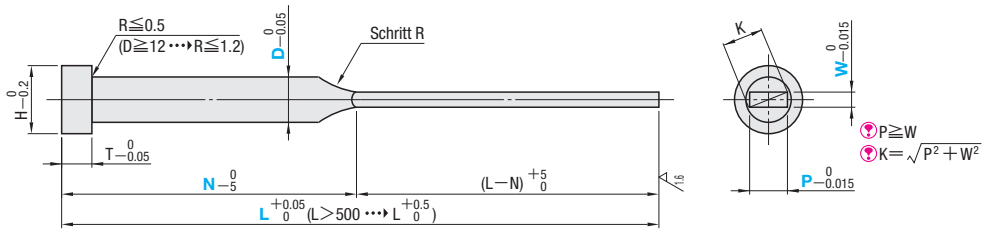
DIN 1530
EN 1.2344-äquivalent
+
Nitriert

FLACHAUSWERFER

—AUSFÜHRUNG STANDARD—



D-ERNXB



⊕ Dieses Produkt wird nach dem Nitrieren nicht poliert.
Es gibt kaum Farbunregelmäßigkeiten und keine Probleme mit der Qualität.

EN 1.2344-äquivalent+Nitriert
Oberfläche 900HV~Material 40~45HRC

H	T	Artikelnummer		L Auswahl	P	W	K max.	N
		Ausführung	D					
6	3	D-ERNXB	3	100	2 2.5	0.8	2.9	40
				125				
				160				
8	3	D-ERNXB	4	100	3.5	1	3.9	40
				125				
				160				
10	3	D-ERNXB	4.5	125	4	1.2	4.4	40
				160				
				125				
12	5	D-ERNXB	5	125	5	1.2 1.5 2	4.9	40
				160				
14	5	D-ERNXB	6	160	6	1.2	5.9	50
				200				
				315				
16	5	D-ERNXB	10	160	8	2 2.5	7.9	80
				200				
				250				
18	7	D-ERNXB	12	315	10	3	11.9	120



Bestellung

Artikelnummer — L — P — W — N
D-ERNXB 4 — 125 — P3.5 — W1 — N40

Präzisions Standard

Rechtwinkligkeit der Spitzenecke	Eckwert R der Spitzenecke
<p>W Ebene als Basis (Pmax. — Pmin.) ≤ 0.02</p>	<p>Rmax. ≤ 0.03 (Beschnitt R) ⊕ Die Kanten um P · W wurden leicht bearbeitet.</p>

Auswerferstifte

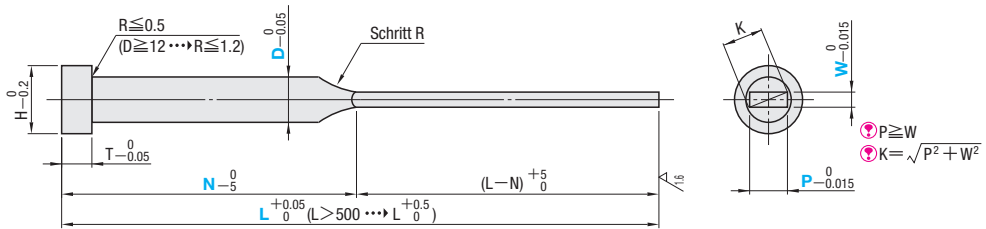
DIN 1530
EN 1.2344-äquivalent
+
Nitriert

FLACHHAUSWERFER

— ABMESSUNGEN KONFIGURIERBAR TYPE —



D-ERNX



⚠ Dieses Produkt wird nach dem Nitrieren nicht poliert.
Es gibt kaum Farbunregelmäßigkeiten und keine Probleme mit der Qualität.

M EN 1.2344-äquivalent + nitriert
H Oberfläche 900HV ~ Material 40 ~ 45HRC

H	T	Artikelnummer		L	P	W	K max.	N
		Ausführung	D					
4	2	D-ERNX	2	100.00 ~ 315.00	0.80 ~ 1.80	0.30 ~	1.9	N ≥ 30 und (L - N) ≥ 30
5			2.5	100.00 ~ 400.00	0.80 ~ 2.30		2.4	
6			3		0.80 ~ 2.80		2.9	
7	3		3.5	100.00 ~ 250.00	1.00 ~ 3.30	3.4		
8			4		1.00 ~ 3.80	3.9		
10			4.5	1.20 ~ 4.30	4.4			
12	5		5	100.00 ~ 400.00	1.50 ~ 4.80	0.40 ~	4.9	
			5.5	100.00 ~ 200.00	1.80 ~ 5.30		5.4	
14	5		6	100.00 ~ 1000.00	2.00 ~ 5.80	0.50 ~	5.9	
			6.5	100.00 ~ 250.00	2.00 ~ 6.30		6.4	
		8	100.00 ~ 1000.00	2.50 ~ 7.80	7.9			
10	5.00 ~ 9.80	9.9						
16	6.00 ~ 11.80	11.9						
18	7	12	100.00 ~ 1000.00	8.00 ~ 15.80	1.00 ~	15.9		
22		16		1.50 ~ 19.9		19.9		
26	8	20	100.00 ~ 500.00	10.00 ~ 19.70	2.00 ~	19.9		
32		25		13.00 ~ 24.70		24.9		

Bestellung Artikelnummer — L — P — W — N
D-ERNX12 — 505.00 — P10.00 — W5.00 — N170

Option Artikelnummer — L — P — W — N — (AKC · AWC · usw.)
D-ERNX12 — 505.00 — P10.00 — W5.00 — N170 — AKC 0

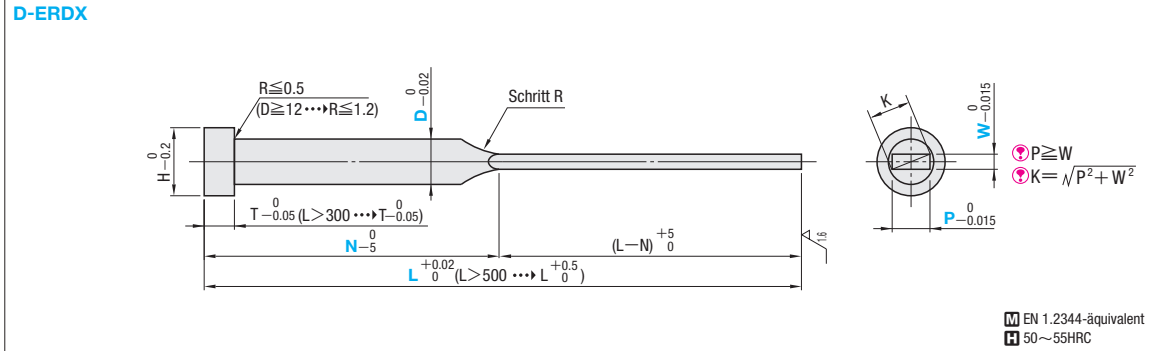
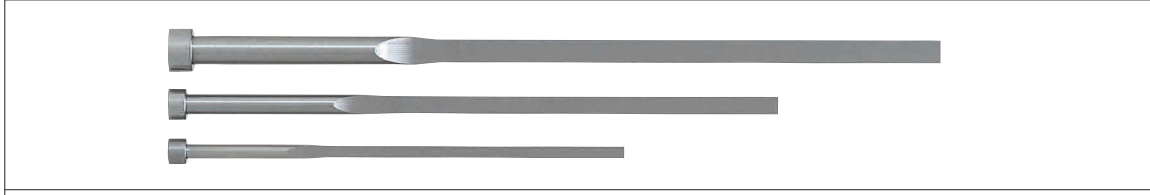
Einzelheiten zur Änderung P.4

Option	Code	Spezifikation
	AKC	AKC = 1° Schritten ⚠ 0 ≤ AKC < 360
	AWC	AWC = 1° Schritten ⚠ 0 ≤ AWC < 360
	ARC	ARC = 1° Schritten ⚠ 0 ≤ ARC < 360

Option	Code	Spezifikation
	ADC	ADC = 1° Schritten ⚠ 0 ≤ ADC < 360
	HC	HC = 0.1 mm Schritten ⚠ D + 1 ≤ HC < H
	WR	2 Stellen auf der Oberseite sind abgerundet.
	FR	4 Stellen auf der Oberseite sind abgerundet.

Präzisions Standard

Rechtwinkligkeit der Spitzecke	Eckwert R der Spitzecke
 Pmax. Pmin. W W Ebene als Basis (Pmax. - Pmin.) ≤ 0.02	 Rmax. Rmax. ≤ 0.03 (Beschnitt R) ⚠ Die Kanten um P · W wurden leicht bearbeitet.



H	T	Artikelnummer		L	P	W	K max.	N		
		Ausführung	D							
4	2	D-ERDX	2	100.00 ~ 315.00	0.80 ~ 1.80	0.30 ~	1.9	$N \geq 30$ und $(L - N) \geq 30$		
5			2.5						0.80 ~ 2.30	2.4
6			3						0.80 ~ 2.80	2.9
7	3.5		100.00 ~ 400.00	1.00 ~ 3.30	3.4					
8	3		4	100.00 ~ 500.00	1.00 ~ 3.80	3.9				
10			4.5	100.00 ~ 250.00	1.20 ~ 4.30	4.4				
12			5	100.00 ~ 400.00	1.50 ~ 4.80	4.9				
14	5		5.5	100.00 ~ 200.00	1.80 ~ 5.30	5.4				
16			6	100.00 ~ 1000.00	2.00 ~ 5.80	5.9				
18			6.5	100.00 ~ 250.00	2.00 ~ 6.30	6.4				
22		8	100.00 ~ 1000.00	2.50 ~ 7.80	7.9					
26	10	5.00 ~ 9.80		9.9						
32	12	6.00 ~ 11.80		11.9						
32	16	8.00 ~ 15.80		15.9						
32	7	20	10.00 ~ 19.70	19.9						
32	8	25	100.00 ~ 500.00	13.00 ~ 24.70	24.9	$N \geq L/3, (L - N) \geq 10$				

Bestellung Artikelnummer — L — P — W — N
D-ERDX5 — 120.25 — P3.50 — W1.50 — N60

Option Artikelnummer — L — P — W — N — (AKC · AWC · usw.)
D-ERDX5 — 120.25 — P3.50 — W1.50 — N60 — AWC60

Einheiten zur Änderung

Option	Code	Spezifikation
	AKC	AKC=1°Schritten $0 \leq AKC < 360$
	AWC	AWC=1°Schritten $0 \leq AWC < 360$
	ARC	ARC=1°Schritten $0 \leq ARC < 360$

Option	Code	Spezifikation
	ADC	ADC=1°Schritten $0 \leq ADC < 360$
	HC	HC=0.1-mm-Schritten $D + 1 \leq HC < H$
	WR	2 Stellen auf der Oberseite sind abgerundet.
	FR	4 Stellen auf der Oberseite sind abgerundet.

Präzisions Standard

Rechtwinkligkeit der Spitzecke	Eckwert R der Spitzecke
 $P_{max.}$ $P_{min.}$ W W Ebene als Basis $(P_{max.} - P_{min.}) \leq 0.02$	 $R_{max.}$ $R_{max.} \leq 0.03$ (Beschnitt R) Die Kanten um $P \cdot W$ wurden leicht bearbeitet.

DIN ISO 8405
EN 1.2344-äquivalent
+
Nitriert

DIN ISO 8405
EN 1.2344-äquivalent
+
Gehärtet

AUSWERFERHÜLSEN GERADE

— ©0.08 AUSFÜHRUNG STANDARD —



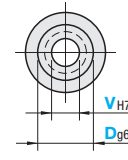
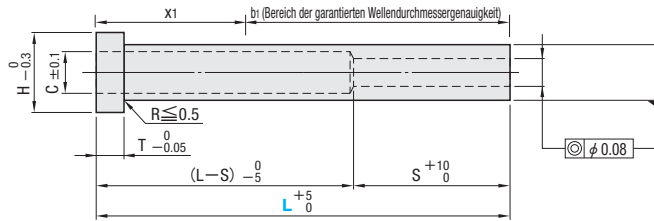
Ausführung	M	H	T V	Anwendbare Durchmessertoleranz
D-ESN	EN 1.2344-äquivalent+Nitriert	Oberfläche: 900HV Grundmaterial: 40~3HRC	H7	*Bitte beachten Sie, dass bei Hülsen mit V-Maßtoleranz von H7, die Kombination mit Zentrierstiften, die eine ± 0.005 Wellendurchmessertoleranz -0.005 nicht empfohlen wird. Der Grund hierfür ist, dass der Passbereich S länger ist.
D-ESD	EN 1.2344 äquivalent	Grundmaterial: 50~55HRC		

T Dg6

D ≤ 6	6.5 ≤ D ≤ 10	12 ≤ D ≤ 16	D = 20
-0.004	-0.005	-0.006	-0.007
-0.012	-0.014	-0.017	-0.020

T VH7

V ≤ 3	3.5 ≤ V ≤ 6	6.5 ≤ V ≤ 10	V ≥ 12
+0.010	+0.012	+0.015	+0.018
0	0	0	0



$C = V + 0.5$

Bereich der garantierten Wellendurchmessergenauigkeit
($b_1 = L - x_1$) max. 40

L	100	125	150	175	200	250	300	350	400	450	500
S	50 (V1.5 → 40)	60	75	100	115	150					

- Das Nitrieren kann sich auf den Kopf erstrecken, wenn es nach der Bearbeitung des Maßes V und D durchgeführt wird.
- Der Teil des Durchmessers (D) des abgestuften Kerntiffs kann nicht in das Entlastungsloch (C) eingeführt werden.

H	T	Artikelnummer		L	V				
		Ausführung	D						
8	3	D-ESN (EN 1.2344-äquivalent) + Nitrided	4	100 *125 *150	1.5				
				100 *125 *150 *175 *200	2 2.5				
				100 *125 *150	1.5				
				100 *125 *150 *175 *200	2				
				*100 *125 *150 *175 *200	2.5				
				100 *125 *150 *175 *200	2 2.5				
	10			5	100 *125 *150 *175 *200	250 *300	3		
					100 *125 *150 *175 *200	2 2.5			
					100 *125 *150 *175 *200	3			
					100 *125 *150 *175 *200	250 300	3		
					100 *125 *150 *175 *200	250 300	3.5		
					100 *125 *150 *175 *200	250 300	2 2.5		
12	5	D-ESN (EN 1.2344-äquivalent) + Nitrided	6	100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350 *400 450	3 3.5			
				*100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350 *400 450	4			
				*100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	2.5				
				100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350 *400 450	3			
				100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350 400 450	3.5			
				100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	*400 450	4			
	14			5	D-ESD (EN 1.2344-äquivalent) Gehärtet	7	100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350 400 450	3 3.5
							100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350 *400 450	4 4.5 5
							100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	3	
							100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350	3.5 4.5
							100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350	4 5
							100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350 *400 450	4
16	5	D-ESD (EN 1.2344-äquivalent) Gehärtet	8	100 *125 *150 *175 *200 *250 *300			350 *400 450	4.5 5.5	
				100 *125 *150 *175 *200 *250 *300			350 *400 450 *500	5 6	
				100 *125 *150 *175 *200 *250 *300			350	3.5 4 4.5	
				100 *125 *150 *175 *200 *250 *300			350 400 450 500	5 6.5	
				100 *125 *150 *175 *200 *250 *300			350 400 450 *500	5 6 6.5	
				100 *125 *150 *175 *200 *250 *300			350 400 450 *500	7	
18	7			D-ESD (EN 1.2344-äquivalent) Gehärtet	9	100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350 400 450 500	4 5 6.5 7	
						100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350 400 450 500	8 9	
						100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350 400 450 500	8 9	
						100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350 400 450 500	10	
						100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350 400 450 500	9	
						100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350 400 450 500	10	
22	7	D-ESD (EN 1.2344-äquivalent) Gehärtet	10			100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350 400 450 500	10 12	
						100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350 400 450 500	11	
						100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350 400 450 500	12	
						100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350 400 450 500	11	
						100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350 400 450 500	12	
						100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350 400 450 500	12	
26	8			D-ESD (EN 1.2344-äquivalent) Gehärtet	10	100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350 400 450 500	11	
						100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350 400 450 500	12	
						100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350 400 450 500	12	
						100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350 400 450 500	12	
						100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350 400 450 500	12	
						100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350 400 450 500	15	



Bestellung

Artikelnummer — L — V
D-ESN 6.5 — 125 — 2.5



Option



Artikelnummer — L — V — (KC · WKC · usw.) Einzelheiten zur Änderung P.4
D-ESD 8 — 500 — 4.5 — KC4.5

DIN ISO 8405
EN 1.2344-äquivalent
+ Nitriert

DIN ISO 8405
EN 1.2344-äquivalent
Gehärtet

AUSWERFERHÜLSEN GERADE

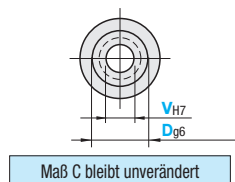
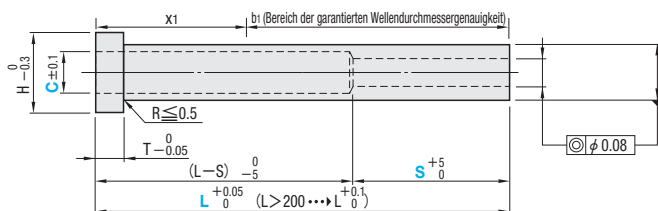
—◎0.08 ABMESSUNGEN KONFIGURIERBAR TYPE—



Ausführung	M	H	T V	Anwendbare Durchmessertoleranz
D-ESN-L	EN 1.2344-äquivalent+Nitriert	Oberfläche: 300HV Grundmaterial: 40±3HRC	H7	*Bitte beachten Sie, dass bei Hülsen mit V-Maßtoleranz von H7, die Kombination mit Zentriersiften, die eine $-0,005$ Wellendurchmessertoleranz $-0,005$ nicht empfohlen wird. Der Grund hierfür ist, dass der Passbereich S länger ist.
D-ESD-L	EN 1.2344 äquivalent	Grundmaterial: 50~55HRC	H7	

D _{g6}			
D ≤ 6	6.5 ≤ D ≤ 10	12 ≤ D ≤ 16	D = 20
-0.004	-0.005	-0.006	-0.007
-0.012	-0.014	-0.017	-0.020

V _{H7}			
V ≤ 3.0	3.1 ≤ V ≤ 6.0	6.1 ≤ V ≤ 10.0	V ≥ 10.1
+0.010 0	+0.012 0	+0.015 0	+0.018 0



☺ Das Nitrieren kann sich auf den Kopf erstrecken, wenn es nach der Bearbeitung des Maßes V und D durchgeführt wird.

☺ Wenn der Teil des Durchmessers (D) des abgestuften Kernstift in das Entlastungsloch (C) eingeführt wird, stellen Sie sicher Entlastungsbohrung (C) ≥ Stiftdurchmesser (D)+1.0

Bereich der garantierten Wellendurchmessergenauigkeit (b1=L-x1) x1 max.40

H	T	Artikelnummer		L		V	C	Cmax.	S						
		Ausführung	D	0.01-mm-Schritte	0.1-mm-Schritte					0.1-mm-Schritte	0.1-mm-Schritte	1-mm-Schritte			
8	3	D-ESN-L (EN 1.2344-äquivalent + Nitriert)	4	40.00~200.00	—	—	1.5~ 2.5	C ≥ V+0.5 (☺ Wenn L>300 0.5-mm-Schritte)	3.0	20~100 (☺ D4, D4.5 wenn V1.5~V1.9 20~40)					
			4.5				1.5~ 3.0		3.5						
5	2.0~ 3.5		4.0												
5.5	2.0~ 4.0		4.5												
6	2.0~ 4.5		5.0												
6.5	2.0~ 4.5		5.5												
10	5	D-ESD-L (EN 1.2344-äquivalent Gehärtet)	7	40.00~400.00	—	—	2.0~ 5.0	C ≥ V+0.5 (☺ Wenn L>300 0.5-mm-Schritte)	6.0	L (L-S) min. 40.00~60.00 20 60.01~ 30					
			7.5				2.0~ 5.5		6.5						
8	2.0~ 6.0		7.5												
9	2.5~ 7.0		8.5												
10	2.5~ 8.0		10.5												
12	2.5~ 10.0		12.5												
12	5	D-ESD-L (EN 1.2344-äquivalent Gehärtet)	12	70.00~500.00	—	—	2.0~ 5.0	C ≥ V+0.5 (☺ Wenn L>300 0.5-mm-Schritte)	13.5	20~100 (L-S) ≥ 50					
			15				2.5~ 12.0		16.5						
16	3.0~ 13.0														
18	3.0~ 16.0														
22	7		15				500.1 ~ 800.0		—		—	2.5~ 12.0	C ≥ V+0.5 (☺ Wenn L>300 0.5-mm-Schritte)	12.5	20~100 (L-S) ≥ 50
16	3.0~ 13.0		13.5												
26	8	20	100.00~500.00	—	—	3.0~ 16.0	16.5								



Bestellung

Artikelnummer — L — V — C — S
D-ESN-L6 — 300 — 3.5 — 5.5 — S30



Option



Artikelnummer — L — V — C — S — (KC · WKC···usw.) Einzelheiten zur Änderung ☺ P.4
D-ESD-L8 — 500 — 4.5 — 6.5 — S40 — KC4.5

Auswerferhülsen

DIN ISO 8405
EN 1.2344-äquivalent
+
Nitriert

DIN ISO 8405
EN 1.2344-äquivalent
+
Gehärtet

AUSWERFERHÜLSEN GERADE

— $\odot 0.08$ ABMESSUNGEN KONFIGURIERBAR TYPE —



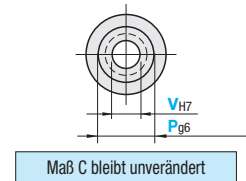
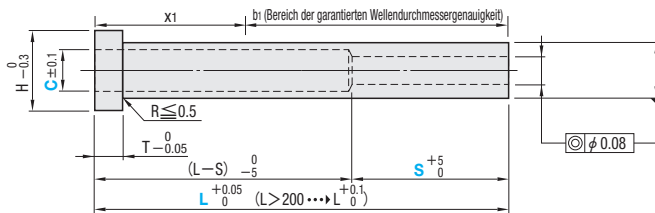
Artikelnummer	M	H	T V	Anwendbare Durchmesser-toleranz
D-ESNB	EN 1.2344-äquivalent+Nitriert	Oberfläche: 300HV Grundmaterial: 40±3HRC	H7	*Bitte beachten Sie, dass bei Hülzen mit V-Maßtoleranz von H7, die Kombination mit Zentriersiften, die eine -0.005 Wellendurchmessertoleranz -0.005 nicht empfohlen wird. Der Grund hierfür ist, dass der Passbereich S länger ist.
D-ESDB	EN 1.2344 äquivalent	Grundmaterial: 50~55HRC		

T P_{g6}

P ≤ 6	6.5 ≤ P ≤ 10	12 ≤ P ≤ 16	P = 20
-0.004	-0.005	-0.006	-0.007
-0.012	-0.014	-0.017	-0.020

T V_{H7}

V ≤ 3.0	3.1 ≤ V ≤ 6.0	6.1 ≤ V ≤ 10.0	V ≥ 10.1
+0.010	+0.012	+0.015	+0.018
0	0	0	0



Das Nitrieren kann sich auf den Kopf erstrecken, wenn es nach der Bearbeitung des Maßes V und P durchgeführt wird.

Wenn der Teil des Durchmessers (D) des abgestuften Kernstifts in das Entlastungsloch (C) eingeführt wird, stellen Sie sicher Entlastungsbohrung (C) ≥ Stiftdurchmesser (D) + 1.0

Bereich der garantierten Wellendurchmessergenauigkeit (b1=L-x1) x1 max. 40

H	T	Artikelnummer		L		P	V	C	C _{max.}	S		
		Ausführung	No.	0.01-mm-Schritte	0.1-mm-Schritte						0.1-mm-Schritte	0.1-mm-Schritte
8	3	D-ESNB	(EN 1.2344-äquivalent + Nitriert)	4	40.00~200.00	—	3.50~3.99	1.5~1.9	C ≥ V + 0.5 und C ≤ P - 1.5	2.4	20~100 (Nr.4, Nr.4.5) Wenn V1.5~V1.9 20~40	
				4.5			4.01~4.49	1.5~2.4		2.9		
				5			40.00~300.00	4.51~4.99		2.0~2.9		3.4
				5.5			5.01~5.49	2.0~3.4		3.9		
				6			5.51~5.99	2.0~3.9		4.4		
	10	5	D-ESDB	(EN 1.2344-äquivalent Gehärtet)	6.5	40.00~400.00	—	6.01~6.49	2.0~4.4	(Wenn L > 300 0.5mm Schritte)		4.9
					7			6.51~6.99	2.0~4.9			5.4
					7.5			7.01~7.49	2.0~5.4			5.9
					8			7.51~7.99	2.5~5.9			6.4
					9			8.01~8.99	2.5~6.9			7.4
12	7	D-ESDB	(EN 1.2344-äquivalent Gehärtet)	10	70.00~500.00	—	9.01~9.99	2.5~7.9	—	8.4	20~100	
							12	10.01~11.99		2.5~9.9		10.4
							15	12.01~14.99		2.5~12.0		12.5
							16	15.01~15.99		2.5~13.0		13.5
14	8	D-ESDB	(EN 1.2344-äquivalent Gehärtet)	12	500.1~800.0	—	16.01~19.99	3.0~16.0	—	16.5		
							20	100.00~500.00		16.01~19.99	3.0~16.0	16.5

V ≤ P - 2.0



Bestellung

Artikelnummer — L — P — V — C — S
D-ESNB 4 — 200 — P3.5 — V1.5 — C2.0 — S30



Option

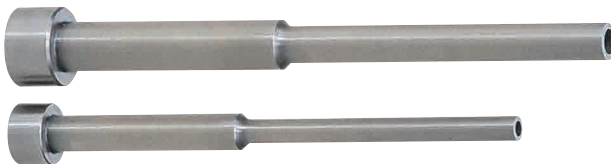
Artikelnummer — L — P — V — C — S — (KC · WKC ··· usw.) Einzelheiten zur Änderung P.4
D-ESDB 10 — 300 — P9.1 — V5.5 — C6.2 — S50 — HC10

DIN Type
EN 1.2344-äquivalent
+
Nitriert

DIN Type
EN 1.2344-äquivalent
Gehärtet

ABGESETZTE AUSWERFERHÜLSEN

— ©0.08 ABMESSUNGEN KONFIGURIERBAR TYPE —



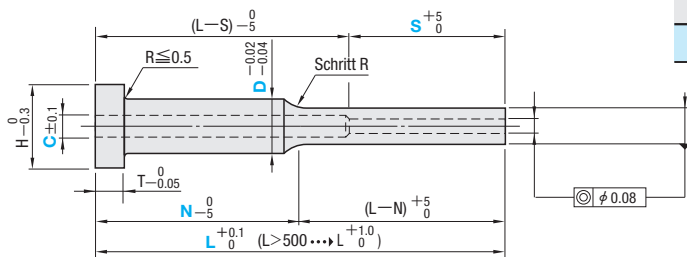
Artikelnummer	W	□	T P	T V	Anwendbare Durchmessertoleranz
D-ESNF	EN 1.2344-äquivalent-Nitriert	Oberfläche: 900HV Grundmaterial: 40±3HRC	g6	H7	*Bitte beachten Sie, dass die Auswerföhse mit einer V-Maßtoleranz von H7 eine lange Präzisionsführung S hat und sich nicht für die Verwendung mit einem Zentrierstift mit einer Wellendurchmesser-Toleranz von -0.005 eignet.
D-ESDF	EN 1.2344 äquivalent	Grundmaterial: 50~55HRC			-0.01 -0.02

T P_{g6}

P ≤ 6	6.5 ≤ P ≤ 10	12 ≤ P ≤ 16	P = 20
-0.004 -0.012	-0.005 -0.014	-0.006 -0.017	-0.007 -0.020

T V_{H7}

V ≤ 3.0	3.1 ≤ V ≤ 6.0	6.1 ≤ V ≤ 10.0	V ≥ 10.1
+0.010 0	+0.012 0	+0.015 0	+0.018 0



Maß C bleibt unverändert

- Das Nitrieren kann sich auf den Kopf erstrecken, wenn es nach der Bearbeitung des Maßes V, D und P durchgeführt wird.
- Wenn der Teil des Durchmessers (D) des abgestuften Kernstift in das Entlastungsloch (C) des D-ESNF- und D-ESDF-Typs eingeführt wird, stellen Sie sicher $\text{Entlastungsbohrung (C)} \geq \text{Stiftdurchmesser (D)} + 1,0$

H	T	Artikelnummer	L		V	P	C	C _{max.}	N	S	
			Ausführung	D							0.01-mm-Schritte
10	3	D-ESNF (EN 1.2344-äquivalent + Nitriert)	5	50.00~300.00	—	2.0~ 3.0	3.50~ 4.95	C ≥ V+0.5 und C ≤ P-1.0	3.5	N ≥ L/3	20~100
			5.5			2.0~ 3.5	3.50~ 5.45		4.0		
6	2.0~ 4.0		4.00~ 5.95			4.5					
6.5	2.0~ 4.5		4.00~ 6.45			5.0					
12	5	D-ESDF (EN 1.2344-äquivalent Gehärtet)	7	70.00~500.00	—	2.0~ 4.5	4.00~ 6.95	C ≥ V+0.5 und C ≤ P-1.5	5.0	Wenn L > 600 L/3 ≤ N ≤ 2/3 L	20~100 (L-S) ≥ 50
			7.5			2.0~ 5.0	4.00~ 7.45		5.5		
8	2.5~ 5.5		5.00~ 7.95			6.0					
8	3.0~ 6.5		6.00~ 8.95			6.0					
14	5	9	70.00~500.00	—	3.0~ 6.5	6.00~ 8.95	7.0	Wenn L > 300 dann 0.5-mm -Schritte	—		
16	7	10	70.00~500.00	500.1 und 800.0	3.5~ 7.5	6.00~ 9.95	8.0				
		12			4.0~ 8.5	7.50~ 11.95	9.0				
18	7	15	70.00~500.00	500.1 und 800.0	5.0~ 10.5	10.00~ 14.95	11.0			Wenn L > 300 dann 0.5-mm -Schritte	—
22	8	16	100.00~500.00	500.1 und 800.0	5.0~ 11.5	12.00~ 15.95	12.0				
26	8	20	100.00~500.00	500.1 und 800.0	7.0~ 16.0	14.50~ 19.95	17.0	—	—		

Untere Grenze von P und V

L	D	5 · 5.5	6~7	7.5 · 8	9~20
L ≤ 300		P ≥ V+1.5	P ≥ V+1.5	P ≥ V+1.5	P ≥ V+2
L > 300 und (L-N-10) ≤ S		—	P ≥ V+3	P ≥ V+4	P ≥ V+4.5
L > 300 und (L-N-10) > S		—	P ≥ (V+3) und (P-C)/2 ≥ 0.75	P ≥ (V+4) und (P-C)/2 ≥ 0.75	P ≥ (V+4.5) und (P-C)/2 ≥ 0.75



Bestellung

Artikelnummer — L — V — P — C — N — S
D-ESNF 12 — 200.05 — V4.5 — P7.55 — C6.0 — N120 — S85



Option

Artikelnummer — L — V — P — C — N — S — (KC · WKC · usw.) Einzelheiten zur Änderung P.4
D-ESDF 6 — 150.00 — V3.0 — P5.50 — C4.0 — N80 — S85 — KC3.5

Auswerferhülsen

DIN Type
EN 1.2344-äquivalent
+
Nitriert

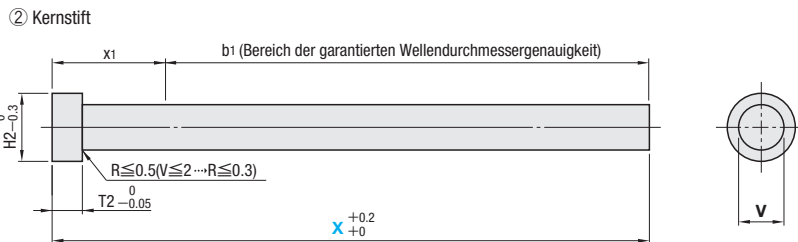
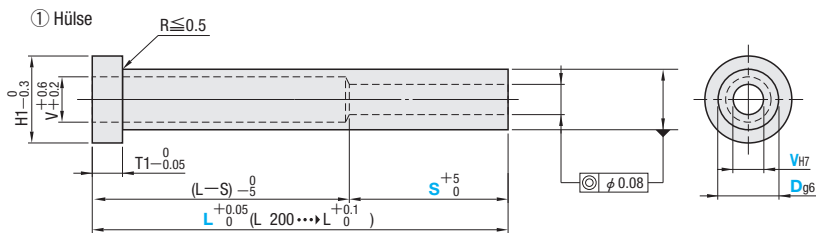
DIN Type
EN 1.2344-äquivalent
Gehärtet

AUSWÜRFERHÜLSE GERADE INKL. STIFT

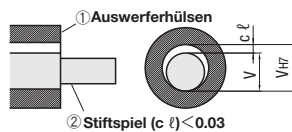


Artikelnummer	M	H
D-ESNP	① EN 1.2344-äquivalent + Nitriert	Oberfläche: 900HV Grundmaterial: 40 ± 3HRC
	② EN 1.2344-äquivalent + Nitriert	Oberfläche: 900HV Grundmaterial: 40 ± 3HRC
D-ESDP	① EN 1.2344-äquivalent	Grundmaterial: 50 ~ 55HRC
	② EN 1.2344-äquivalent	Grundmaterial: 50 ~ 55HRC

⦿ Das Nitrieren kann sich auf den Kopf erstrecken, wenn es nach der Bearbeitung des Maßes V und D durchgeführt wird.
 ⦿ Zur zusätzlichen Einpassung; nur verfügbar bei Set-Ausführungen.



Spiel (cℓ) zwischen dem Innendurchmesser der Auswerferhülse (VH7) und dem Schaftdurchmesser (V) des Zentrierstifts.



V_{H7} Maß

V (Hülse)	Toleranz
2.0 ~ 3.0	+0.010 0
3.1 ~ 6.0	+0.012 0
6.1 ~ 10.0	+0.015 0
10.1 ~ 16.0	+0.018 0

Bereich der garantierten Wellendurchmessergenauigkeit (b1=L-x1)
 x1 max.40

H1	T1	Artikelnummer		L		V	S	X		
		Ausführung	D	0.01-mm-Schritte	0.1-mm-Schritte	0.1-mm-Schritte	1-mm-Schritte	5-mm-Schritte		
8	3	D-ESNP (EN 1.2344-äquivalent + Nitriert)	4	40.00~200.00	-	1.5~2.5	20~100 (D4, D4.5 wenn V1.5~V1.9 20~40)			
			4.5			1.5~3.0				
10	5		40.00~300.00	2.0~3.5						
	5.5			2.0~4.0						
12	5		6	40.00~450.00		2.0~4.5			L	(L-S) min.
			6.5			2.0~4.5			40.00~60.00	20
			7			2.0~5.0			60.01~	30
			7.5			2.0~5.5				
14	5		D-ESDP (EN 1.2344-äquivalent Gehärtet)	70.00~500.00		2.0~6.0			20~100 (L-S) ≥ 50	
						9				
16	10	70.00~500.00		2.5~8.0						
	12			2.5~10.0						
18	7	70.00~500.00		500.1~800.0	2.5~12.0					
					15	3.0~13.0				
22	16			500.1~800.0	3.0~16.0					
	20				100.00~500.00	3.0~16.0				
26	8			100.00~500.00	3.0~16.0					

Auswerferhülsen

$X \geq L + 20$
und
 $X \leq L + 100$

Kopfdurchmesser/Durchmesser des Kernstifts		
H2	T2	V (Kernstift)
3	1.5	1.5
4	2	1.6~ 2.0
5		2.1~ 2.5
6	3	2.6~ 3.0
7		3.1~ 3.5
8		3.6~ 4.5
10	5	4.6~ 5.5
12		5.6~ 6.5
14		6.6~ 8.0
16		8.1~10.0
18	7	10.1~12.0
22		12.1~16.0



Bestellung

Artikelnummer - L - V - S - X
D-ESNP10 - 250.00 - 6.5 - S80 - X360



Option


Artikelnummer - L - V - S - X - (KC · WKC...usw.)
D-ESNP10 - 150.3 - 2.5 - S60 - X215 - HC14

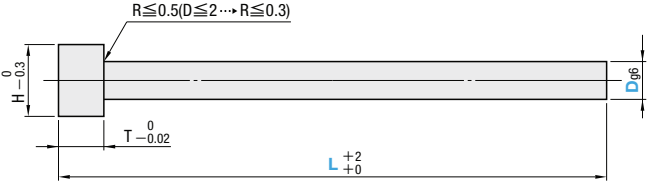
Einzelheiten zur Änderung P.4

DIN 1530
EN 1.2344-äquivalent
Gehärtet

KERNSTIFT GERADE

—AUSFÜHRUNG STANDARD—

	Artikelnummer	M Material	H Härte	T D Toleranz
	D-CPD	EN 1.2344-äquivalent	48~52HRC	g6



H	T	Artikelnummer		L
		Ausführung	D	
2.5	1.2	D-CPD	1	125
3	1.5		1.5	
4	2		2	
5			2.5	
6			3	
7	3		3.5	
8			4	
10			4.5	
12	5		5	
14			6	
			8	

 Bestellung

Artikelnummer	—	L
D-CPD2.5	—	125