

MISUMI

DIN 1530 AUSWERFERSTIFTE
DIN ISO 8405 AUSWERFERHÜLSEN



2024



AUSWERFERSTIFTE

AUSWERFERSTIFTE - GERADE



Kategorie		Ausführung		Standard		Länge konfigurierbar		Abmessungen konfigurierbar	
		Standard	Material	Dicke des Kopfes (T mm)	Durchmessertoleranz (P)	Artikelnummer	Seite	Artikelnummer	Seite
DIN Type	EN 1.2344- (äquivalent) + Nitriert	1.2~10	g6	D-EPN	P.5	D-EPN-L	P.6	D-EPNB	P.6
	1.2344/1.3505 (äquivalent)			g6	D-EPU	P.7	D-EPD-L	P.8	D-EPDB

ABGESETZTE AUSWERFERSTIFTE



Kategorie		Ausführung		Standard		Abmessungen konfigurierbar	
		Standard	Material	Dicke des Kopfes (T mm)	Durchmessertoleranz (P)	Artikelnummer	Seite
DIN Type	EN 1.2344- (äquivalent) + Nitriert	1.2~10	g6	-	-	D-ENSF	P.10
	1.2344 (äquivalent)			g6	-	-	D-EDSF

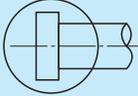
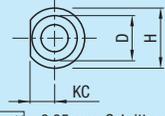
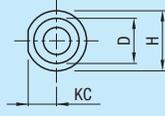
FLACHAUSWERFER



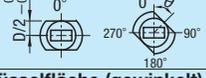
Kategorie		Ausführung		Standard		Länge konfigurierbar		Abmessungen konfigurierbar	
		Standard	Material	Dicke des Kopfes (T mm)	P - W Toleranz	Artikelnummer	Seite	Artikelnummer	Seite
DIN Type	EN 1.2344- (äquivalent) + Nitriert	1.2~10	0 -0.015	-	-	-	-	D-ERNX	P.13
	1.2344 (äquivalent)			0 -0.015	-	-	-	-	D-ERDX

ÜBERSICHT OPTIONEN

Übersicht Optionen für gerade und abgesetzte Auswerferstifte

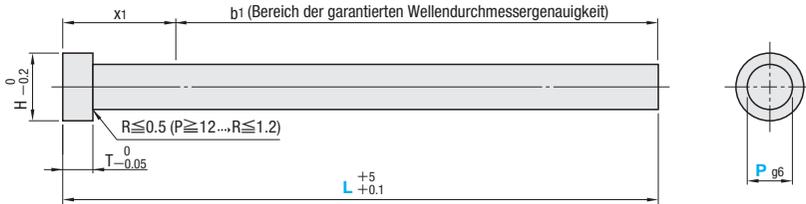
Artikel	Anwendbare Produkte	Option	Code	Technische Daten	
 Änderung am Bund	Gerade und Abgesetzte Auswerferstifte	Verdrehfläche 	KC	Einfache Verdrehsicherung Bereich der Bezeichnung $D/2 \leq KC < H/2$	Zur Herstellung einer Nut am Schaftdurchmesser  Einheit der Auswahl 0.05-mm-Schritte möglich Bezeichnungsmethode <ul style="list-style-type: none"> • KC0.75 (Wenn D1.5) • WKC3.5 (Wenn D7) Es bleibt bei der Toleranz D, auch wenn D/2 für den Wellendurchmesser bestimmt ist. Auswahl frei positionierbarer Flächen  Einheit der Auswahl Nur 0.1-mm-Schritte Bezeichnungsmethode <ul style="list-style-type: none"> • KC1.4
		Verdrehfläche 	WKC	Doppelte Verdrehsicherung -parallel- Bereich der Bezeichnung $D/2 \leq WKC < H/2$	
		Änderung des Bunddurchmessers 	HC	Verringert den Bunddurchmesser. Bereich der Bezeichnung $D+1 \leq HC < H$ und $D \geq 1.5$ Einheit der Auswahl Nur 0.1-mm-Schritte Bezeichnungsmethode HC6.5	
		Änderung des Bunddurchmessers (Präzision) 	HCC	Verringert den Bunddurchmesser. (Präzision) Bereich der Bezeichnung $D+1 \leq HCC < H-0.3$ und $D \geq 1.5$ Einheit der Auswahl Nur 0.1-mm-Schritte Bezeichnungsmethode HCC6.1 (☺ Nur JIS-Ausführung)	
		Änderung Bunddicke 	TC	Reduziert die Bunddicke Das Maß L bleibt unverändert (außer bei Rohlingen). Bereich der Bezeichnung $T/2 \leq TC < T$ ☺ $D \geq 1.5$ ☺ $T-TC \leq L_{max}$ -L (☺ Nur JIS-Ausführung)	

Übersicht Optionen für Flachauswerfer

Artikel	Anwendbare Produkte	Option	Code	Technische Daten
Änderung am Bund	Flachauswerfer	Schlüsselfläche (gewinkelt) 	AKC	Ändert die Position im Uhrzeigersinn von der Standardposition (Standard: 0°). Bereich der Bezeichnung $0 \leq AKC < 360$ Einheit der Auswahl (AKC) Bezeichnungsmethode $\theta = 0^\circ \dots AKC0$ 45° -Schritte 1° -Schritte $\theta = 45^\circ \dots AKC45$
		Schlüsselfläche (gewinkelt) 	AWC	Fügt zwei parallele Verdrehsicherungen in der Standardposition (0°) oder im angegebenen Winkel hinzu (im Uhrzeigersinn in 1°-Schritten von der Standardposition). Bereich der Bezeichnung $0 \leq AWC < 360$ Einheit der Auswahl 1° -Schritte Bezeichnungsmethode $\theta = 0^\circ \dots AWC0$, $\theta = 45^\circ \dots AWC45$
		Schlüsselfläche (gewinkelt)  Standardposition	ARC	Fügt zwei rechtwinklige Verdrehsicherungen an der Standardposition (0°) hinzu, außerdem im angegebenen Winkel (im Uhrzeigersinn in 1°-Schritten von der Standardposition aus). Bereich der Bezeichnung $0 \leq ARC < 360$ Einheit der Auswahl 1° -Schritte Bezeichnungsmethode $\theta = 0^\circ \dots ARC0$, $\theta = 45^\circ \dots ARC45$
		Schlüsselfläche (gewinkelt)  Standardposition	ADC	Fügt drei Verdrehsicherungen an der Standardposition (0°) hinzu, außerdem in dem angegebenen Winkel (im Uhrzeigersinn in 1°-Schritten von der Standardposition aus). Bereich der Bezeichnung $0 \leq ADC < 360$ Einheit der Auswahl 1° -Schritte Bezeichnungsmethode $\theta = 0^\circ \dots ADC0$, $\theta = 45^\circ \dots ADC45$



D-EPN



EN 1.2344-Äquivalent + Nitriert
Oberfläche: 900HV~
Material: 40~45HRC

Standard

H	T	P _{g6}	Artikelnummer		L											
			Ausführung	P	Auswahl											
2.5	1.2	-0.002 -0.008	D-EPN	1	100	125	160	200								
				1.1	100	125	160	200								
				1.2	100	125	160	200								
3	1.5	-0.002 -0.008	D-EPN	1.5	100	125	160	200	250							
				1.8	100	125	160	200								
4	2	-0.002 -0.008	D-EPN	2	100	125	160	200	250	315						
5				2.5	100	125	160	200	250	315	400					
6	3	-0.004 -0.012	D-EPN	3	100	125	160	200	250	315	400	500				
7				3.5	100	125	160	200	250	315	400					
8				4	100	125	160	200	250	315	400	500	630			
10	3	-0.004 -0.012	D-EPN	4.5	100	125	160	200	250	315						
				5	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	
12	5	-0.005 -0.014	D-EPN	5.5	100	125	160	200	250	315	400	500				
				6	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	
				6.5	100	125	160	200	250	315	400	500				
14	5	-0.005 -0.014	D-EPN	7	100	125	160	200	250	315	400	500				
				7.5	100	125	160	200	250	315	400	500				
				8	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	
16	7	-0.006 -0.017	D-EPN	8.5	100	125	160	200	250	315	400	500				
				9	100	125	160	200	250	315	400	500	630			
				9.5	100	125	160	200	250	315	400	500				
18	7	-0.006 -0.017	D-EPN	10	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	
				10.5	100	125	160	200	250	315	400	500				
				11	100	125	160	200	250	315	400	500				
22	7	-0.006 -0.017	D-EPN	12	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	
				12.2	125	160	200	250	315	400	500	630				
				12.5	100	125	160	200	250	315	400	500				
24	7	-0.006 -0.017	D-EPN	14	100	125	160	200	250	315	400	500	630			
				16	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	
				18	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000		
26	8	-0.007	D-EPN	20	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	
25				125	160	200	250	315	400	500	630					
32	10	-0.020	D-EPN	25	125	160	200	250	315	400	500	630				



Bestellung

Artikelnummer — L
D-EPN 3 — 100

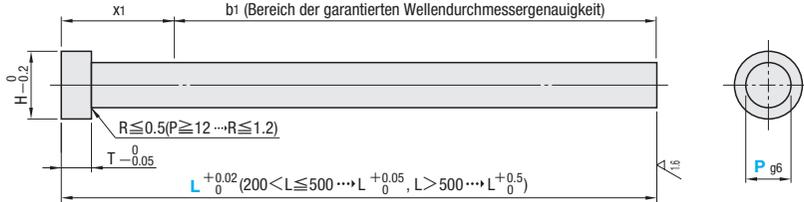
DIN 1530
EN 1.2344-äquivalent
+
Nitriert

AUSWERFERSTIFTE - GERADE

— L/L · P ABMESSUNGEN KONFIGURIERBAR TYPE —



D-EPN-L (L angeben)
D-EPNB (L · P angeben)



EN 1.2344-Äquivalent + Nitriert
Oberfläche: 900HV~
Material: 40~45HRC

Auswerferstifte

L Abmessungen auswählen

H	T	P g6	Artikelnummer		L Schritte
			Ausführung	P	
2.5	1.2	-0.002	D-EPN-L	1	40.00 ~ 200.00
3	1.5			1.5	
4	2			2	
5				2.5	
6				3	
7		-0.004	D-EPN-L	3.5	40.00 ~ 400.00
8	3			4	
10				4.5	
12				5	
14				5.5	
16		-0.005	D-EPN-L	6	40.00 ~ 1000.00
18	5			6.5	
22				8	
26				10	
32				12	
18	7	-0.006	D-EPN-L	16	100.00 ~ 1000.00
22				20	
26				25	
32					
26	8	-0.007	D-EPN-L	25	100.00 ~ 500.00
32	10				

L · P Abmessung auswählen

H	T	P g6	Artikelnummer		L Schritte	P Schritte
			Ausführung	No.		
2.5	1.2	-0.002	D-EPNB	1	40.00 ~ 200.00	0.50 ~ 1.00
3	1.5			1.5		1.01 ~ 1.50
4	2			2		1.51 ~ 2.00
5				2.5		2.01 ~ 2.50
6				3		2.51 ~ 3.00
7		-0.004	D-EPNB	3.5	40.00 ~ 400.00	3.01 ~ 3.50
8	3			4		3.51 ~ 4.00
10				4.5		4.01 ~ 4.50
12				5		4.51 ~ 5.00
14				5.5		5.01 ~ 5.50
16		-0.005	D-EPNB	6	40.00 ~ 1000.00	5.51 ~ 6.00
18	5			6.5		6.01 ~ 6.50
22				8		6.51 ~ 8.00
26				10		8.01 ~ 10.00
32				12		10.01 ~ 12.00
18	7	-0.006	D-EPNB	16	100.00 ~ 1000.00	12.01 ~ 16.00
22				20		16.01 ~ 20.00
26				25		20.01 ~ 25.00
32						
26	8	-0.007	D-EPNB	25	100.00 ~ 500.00	20.01 ~ 25.00
32	10					

Option Artikelnummer — L — P — (KC · WKC · usw.)
D-EPNB 4.5 — 248.35 — P4.23 — WKC2.115

Einzelheiten zur Änderung P.4

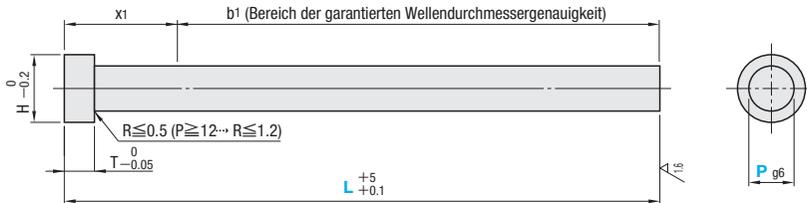
Option	Code	Spezifikation
	KC	Einfache Verdrehssicherung $P/2 \leq KC < H/2$ Details zur Einheit der Schlüsselfläche (1) Zum Ausrichten der Nut auf dem Schaftdurchmesser Einheit der Auswahl 0.005-mm-Schritte möglich
	WKC	Doppelte Verdrehssicherung $P/2 \leq WKC < H/2$ (2) Auswahl frei positionierbarer Flächen Einheit der Auswahl 0.1mm

Option	Code	Spezifikation
	HC	HC=0.1-mm-Schritten $P+1 \leq HC < H, P \geq 1.5$

Bestellung Artikelnummer — L — P
D-EPN-L 1 — 100.00
D-EPNB 1 — 100.00 — P0.50



D-EPU



EN 1.3505 äquivalent
 58~62HRC

H	T	P g6	Artikelnummer		L Auswahl							
			Ausführung	P								
2.5	1.2	-0.002 -0.008	D-EPU	1	100	125	160	200	250			
				1.1	100	125	160	200				
				1.2	100	125	160	200	250			
3	1.5	-0.002 -0.008		1.5	100	125	160	200	250	315		
				2	100	125	160	200	250	315	400	
4	2	-0.002 -0.008		2.5	100	125	160	200	250	315		
5				100	125	160	200	250	315	400		
6				100	125	160	200	250	315	400	500	
7	3	-0.004 -0.012		3.5	100	125	160	200	250	315	400	
4				100	125	160	200	250	315	400	500	
4.5				100	125	160	200	250	315	400	500	
5				100	125	160	200	250	315	400	500	
10	3	-0.004 -0.012		5.5	100	125	160	200	250	315	400	
				6	100	125	160	200	250	315	400	500
12	5	-0.005 -0.014		6.5	100	125	160	200	250	315	400	
				7	100	125	160	200	250	315	400	500
				7.5	100	125	160	200	250	315	400	
14	5	-0.005 -0.014		8	100	125	160	200	250	315	400	500
				8.5	100	125	160	200	250	315	400	
				9	100	125	160	200	250	315	400	
				9.5	100	125	160	200	250	315	400	
16	5	-0.005 -0.014		10	100	125	160	200	250	315	400	500
				10.5	100	125	160	200	250	315	400	
				11	100	125	160	200	250	315	400	
18	7	-0.006 -0.017	12	100	125	160	200	250	315	400	500	
			12.5	100	125	160	200	250	315	400		
22	7	-0.006 -0.017	14	100	125	160	200	250	315	400	500	
16			100	125	160	200	250	315	400	500		
24	7	-0.006 -0.017	18	125	160	200	250	315	400	500		
26			8	-0.007 -0.020	20	100	125	160	200	250	315	400



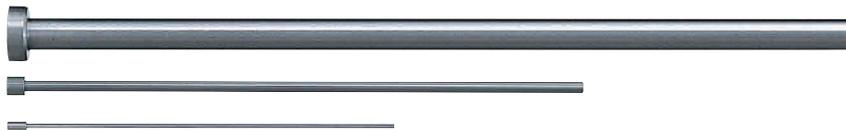
Bestellung

Artikelnummer — L
D-EPU 3 — 100

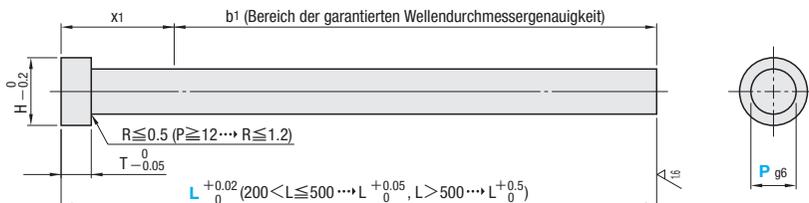
DIN 1530
EN 1.2344-äquivalent
Gehärtet

AUSWERFERSTIFTE - GERADE

— L/L · P ABMESSUNGEN KONFIGURIERBAR TYPE —



D-EPD-L (L angeben)
D-EPDB (L · P angeben)



EN 1.2344 äquivalent
50 ~ 55HRC

Auswerferstifte

L Abmessungen auswählen

H	T	P g6	Artikelnummer		L 0.01-mm-Schritte
			Ausführung	P	
2.5	1.2	-0.002 -0.008	D-EPD-L	1	40.00 ~ 200.00
3	1.5			1.5	
4	2			2	
5				2.5	
6				3	
7				3.5	
8	3			-0.004 -0.012	
10		4.5			
		5			
		5.5			
		6			
		6.5			
12		-0.005 -0.014	D-EPD-L	8	100.00 ~ 1000.00
14	5			10	
16				12	
				16	
18	7	-0.006 -0.017	D-EPD-L	12	100.00 ~ 1000.00
22				16	
26	8	-0.007 -0.020	D-EPD-L	20	100.00 ~ 1000.00
32	10			25	

L · P Abmessung auswählen

H	T	P g6	Artikelnummer		L 0.01-mm-Schritte	P 0.01-mm-Schritte
			Ausführung	Nr.		
2.5	1.2	-0.002 -0.008	D-EPDB	1	40.00 ~ 200.00	0.50 ~ 1.00
3	1.5			1.5		1.01 ~ 1.50
4	2			2		1.51 ~ 2.00
5				2.5		2.01 ~ 2.50
6				3		2.51 ~ 3.00
7				3.5		3.01 ~ 3.50
8	3			-0.004 -0.012		D-EPDB
10		4.5	4.01 ~ 4.50			
		5	4.51 ~ 5.00			
		5.5	5.01 ~ 5.50			
		6	5.51 ~ 6.00			
		6.5	6.01 ~ 6.50			
12		-0.005 -0.014	D-EPDB	8	100.00 ~ 1000.00	6.51 ~ 8.00
14	5			10		8.01 ~ 10.00
16				12		10.01 ~ 12.00
				16		12.01 ~ 16.00
18	7	-0.006 -0.017	D-EPDB	12	100.00 ~ 1000.00	16.01 ~ 20.00
22				16		
26	8	-0.007 -0.020	D-EPDB	20	100.00 ~ 1000.00	20.01 ~ 25.00
32	10			25		

Einzelheiten zur Änderung P.4

Option	Code	Spezifikation
	KC	Einfache Verdrehsicherung P/2 ≤ KC < H/2 Details zur Einheit der Schlüsselfläche (1) Zum Ausrichten der Nut auf dem Schaftdurchmesser Einheit der Auswahl D-EPD-L 0.05-mm-Schritte möglich
	WKC	Doppelte Verdrehsicherung P/2 ≤ WKC < H/2 (2) Auswahl frei positionierbarer Flächen Einheit der Auswahl 0.1mm

Option	Code	Spezifikation
	HC	HC = 0.1-mm-Schritten P + 1 ≤ HC < H, P ≥ 1.5

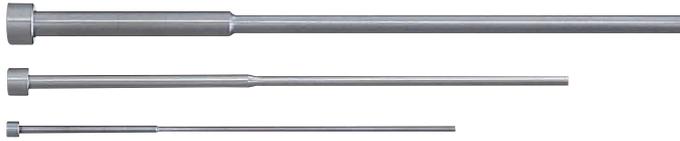
Bestellung Artikelnummer - L
D-EPD-L 1 - 100.00

Option Artikelnummer - L - P - (KC · WKC · usw.)
D-EPDB 12 - 350.00 - P11.00 - HC15

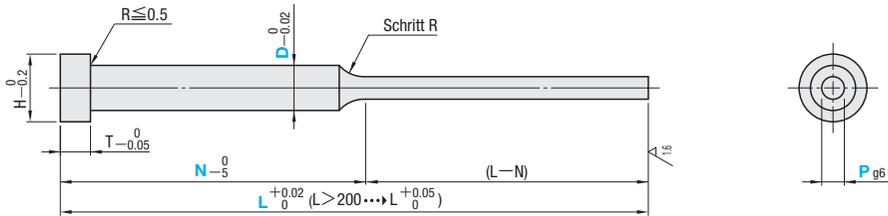
DIN 1530
EN 1.2344-äquivalent
+
Nitriert

ABGESETZTE AUSWERFERSTIFTE

—AUSFÜHRUNG STANDARD—



D-ENSFB



M EN 1.2344-Äquivalent + Nitriert
H Oberfläche 900HV ~ Material 40 ~ 45HRC

H	T	Artikelnummer		L Auswahl	P	N
		Ausführung	D			
3	1.5	D-ENSFB	1.5	100	0.8	40
				160	1	50
4	2		100	1 1.5	40	
			160		50	
			200	75		
5	2		100	1.5	40	
			160	1.5 2	50	
6	3		3	100	1 1.5	40 75
				125		
				160	1 1.5 2	50 75
				200		

⚠ Das Nitrieren kann sich auf den Kopf erstrecken, wenn es nach der Bearbeitung des Maßes P durchgeführt wird.



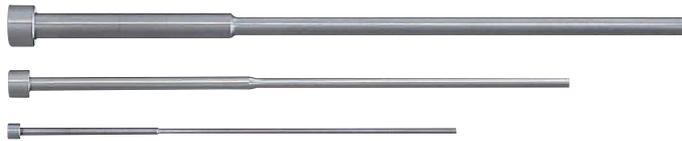
Bestellung

Artikelnummer — L — P — N
D-ENSFB 3 — 100 — P1.0 — N40

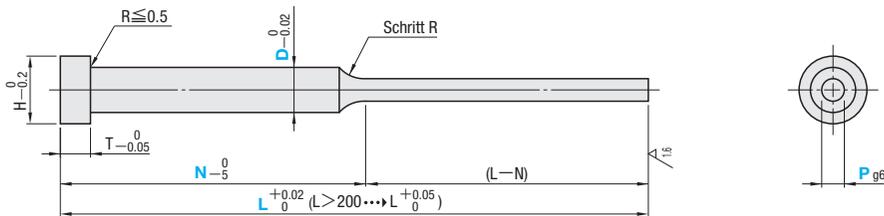
DIN 1530
EN 1.2344-äquivalent
+
Nitriert

ABGESETZTE AUSWERFERSTIFTE

—ABMESSUNGEN KONFIGURIERBAR TYPE—



D-ENSF



EN 1.2344-Äquivalent + Nitriert
Oberfläche 900HV ~ Material 40 ~ 45HRC

Auswerferstifte

H	T	Artikelnummer		L		P		N	
		Ausführung	Nr.	0.01-mm-Schritte	0.01-mm-Schritte	1-mm-Schritte			
3	1.5	D-ENSF	1.5	40.00 ~ 200.00	0.80 ~ 1.40	N ≥ 15 und 15 ≥ (L - N) ≥ 150			
4	2		2	40.00 ~ 315.00	0.80 ~ 1.90				
5	3		2.5	40.00 ~ 200.00	0.80 ~ 2.40				
6			3	40.00 ~ 400.00	1.00 ~ 2.90				
7			3.5	40.00 ~ 400.00	1.50 ~ 3.40				
8	5		4	50.00 ~ 500.00	1.50 ~ 3.90	N ≥ L/3 und (L - N) ≥ 10			
10			4.5	50.00 ~ 250.00	2.50 ~ 4.40				
			5	50.00 ~ 400.00	3.00 ~ 4.90				
12	7		5.5	50.00 ~ 200.00	3.50 ~ 5.40				
			6	50.00 ~ 1000.00	4.00 ~ 5.90				
14	8		6.5	50.00 ~ 250.00	4.50 ~ 6.40				
16			8	50.00 ~ 1000.00	5.90 ~ 7.90				
18			10		7.90 ~ 9.90				
22			12		8.90 ~ 11.90				
26	16		11.90 ~ 15.90						
			20		15.90 ~ 19.90				

Das Nitrieren kann sich auf den Kopf erstrecken, wenn es nach der Bearbeitung des Maßes P durchgeführt wird.



Option



Artikelnummer - L - P - N - (KC · WKC...usw.)
D-ENSF 2.5 - 149.78 - P1.5 - N70 - KC1.25

Einzelheiten zur Änderung P.4

Option	Code	Spezifikation
	KC	Einfache Verdrehsicherung D/2 ≤ KC < H/2 (1) Zum Ausrichten der Nut auf dem Schaftdurchmesser Einheit der Auswahl 0.05-mm-Schritte möglich
	WKC	Doppelte Verdrehsicherung D/2 ≤ WKC < H/2 (2) Auswahl frei positionierbarer Flächen Einheit der Auswahl 0.1 mm

Option	Code	Spezifikation
	HC	HC = 0.1-mm-Schritten D + 1 ≤ HC < H

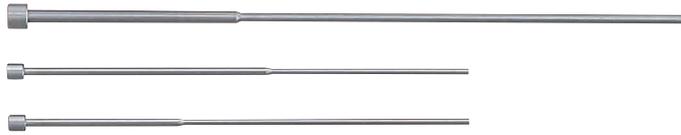


Bestellung

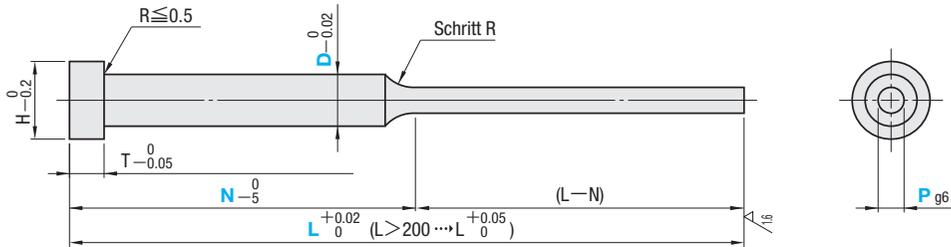
Artikelnummer - L - P - N
D-ENSF 2.5 - 149.78 - P1.5 - N70

ABGESETZTE AUSWERFERSTIFTE

— ABMESSUNGEN KONFIGURIERBAR TYPE —



D-EDSF



EN 1.2344-äquivalent
50~55HRC

H	T	Artikelnummer		L		P	N
		Ausführung	Nr.	0,01-mm-Schritte	0,01-mm-Schritte	1-mm-Schritte	
3	1.5	D-EDSF	1.5	40.00 ~ 200.00	0.80 ~ 1.40	$N \geq 15$ und $15 \geq (L-N) \geq 150$	
4	2		2	40.00 ~ 315.00	0.80 ~ 1.90		
5	3		2.5	40.00 ~ 400.00	0.80 ~ 2.40		
6			3	40.00 ~ 400.00	1.00 ~ 2.90		
7			3.5	40.00 ~ 400.00	1.50 ~ 3.40		
8	5		4	50.00 ~ 500.00	1.50 ~ 3.90	$N \geq L/3$ und $(L-N) \geq 10$	
8			4.5	50.00 ~ 250.00	2.50 ~ 4.40		
10			5	50.00 ~ 400.00	3.00 ~ 4.90		
10	5.5		50.00 ~ 200.00	3.50 ~ 5.40			
12	7		6	50.00 ~ 1000.00	4.00 ~ 5.90		
12			6.5	50.00 ~ 250.00	4.50 ~ 6.40		
14			8	50.00 ~ 1000.00	5.90 ~ 7.90		
16			10		7.90 ~ 9.90		
18	12		8.90 ~ 11.90				
22	16		11.90 ~ 15.90				
26	8		20	15.90 ~ 19.90			



Option



Artikelnummer — L — P — N — (KC · WKC...usw.)
D-EDSF 2 — 149.78 — P1.5 — N70 — KC1

Einzelheiten zur Änderung P.4

Option	Code	Spezifikation
	KC	Einfache Verdrehsicherung $D/2 \leq KC < H/2$ (1) Zum Ausrichten der Nut auf dem Schaftdurchmesser [Einheit der Auswahl] 0.05-mm-Schritte möglich
	WKC	Doppelte Verdrehsicherung $D/2 \leq WKC < H/2$ (2) Auswahl frei positionierbarer Flächen [Einheit der Auswahl] 0.1mm

Option	Code	Spezifikation
	HC	$HC = 0.1\text{-mm-Schritten}$ $D + 1 \leq HC < H$



Bestellung

Artikelnummer — L — P — N
D-EDSF 2.5 — 149.78 — P1.5 — N70

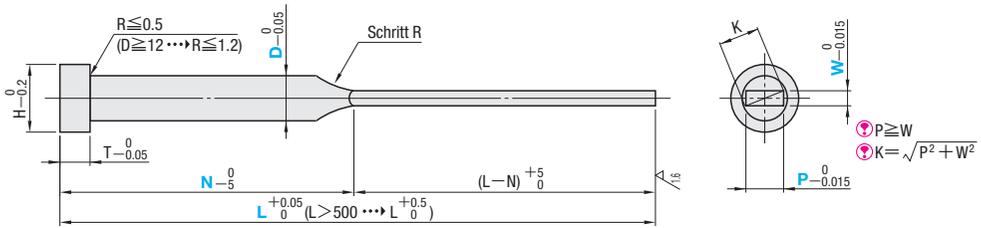
DIN 1530
EN 1.2344-äquivalent
+
Nitriert

FLACHAUSWERFER

—AUSFÜHRUNG STANDARD—



D-ERNXB



ⓘ Dieses Produkt wird nach dem Nitrieren nicht poliert.
Es gibt kaum Farbunregelmäßigkeiten und keine Probleme mit der Qualität.

EN 1.2344-äquivalent + Nitriert
Oberfläche 900HV~Material 40~45HRC

H	T	Artikelnummer		L Auswahl	P	W	K max.	N
		Ausführung	D					
6	3	D-ERNXB	3	100	2 2.5	0.8	2.9	40
				125				
				160				
8	3	D-ERNXB	4	100	3.5	1	3.9	40
				125				
				160				
10	3	D-ERNXB	4.5	125	4	1.2	4.4	40
				160				
				125				
12	5	D-ERNXB	6	160	5	1.2 1.5 2	5.9	50
				200				
14	5	D-ERNXB	8	315	6	1.2	7.9	120
				160				
				200				
16	5	D-ERNXB	10	200	8	2 2.5	9.9	50
				250				
18	7	D-ERNXB	12	315	10	3	11.9	120



Bestellung

Artikelnummer — L — P — W — N
D-ERNXB 4 — 125 — P3.5 — W1 — N40

■ Präzisions Standard

Rechtwinkligkeit der Spitzecke	Eckwert R der Spitzecke
<p>W Ebene als Basis ($P_{max.} - P_{min.} \leq 0.02$)</p>	<p>$R_{max.} \leq 0.03$ (Beschnitt R) ⓘ Die Kanten um $P \cdot W$ wurden leicht bearbeitet.</p>

Auswerferstifte

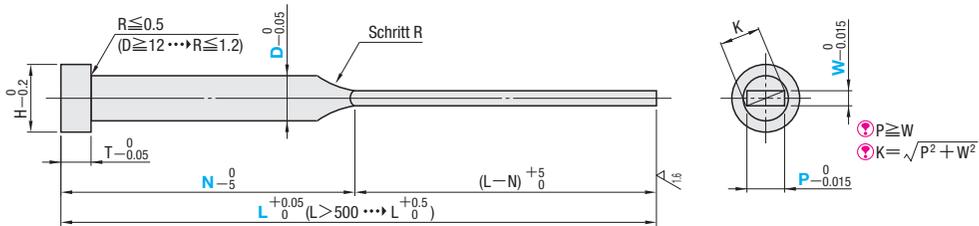
DIN 1530
EN 1.2344-äquivalent
+
Nitriert

FLACHHAUSWERFER

— ABMESSUNGEN KONFIGURIERBAR TYPE —



D-ERNX



⊕ Dieses Produkt wird nach dem Nitrieren nicht poliert.
Es gibt kaum Farbunregelmäßigkeiten und keine Probleme mit der Qualität.

M EN 1.2344-äquivalent + nitriert
H Oberfläche 900HV ~ Material 40 ~ 45HRC

H	T	Artikelnummer		L	P	W	K max.	N
		Ausführung	D					
4	2	D-ERNX	2	100.00 ~ 315.00	0.80 ~ 1.80	0.30 ~	1.9	N ≥ 30 und (L - N) ≥ 30
5			2.5	100.00 ~ 400.00	0.80 ~ 2.30		2.4	
6			3		0.80 ~ 2.80		2.9	
7	3		3.5	100.00 ~ 250.00	1.00 ~ 3.30	3.4		
8			4		1.00 ~ 3.80	3.9		
10			4.5	1.20 ~ 4.30	4.4			
12	5		5	100.00 ~ 400.00	1.50 ~ 4.80	0.40 ~	4.9	
			5.5	100.00 ~ 200.00	1.80 ~ 5.30		5.4	
14	7		6	100.00 ~ 1000.00	2.00 ~ 5.80	0.50 ~	5.9	
			6.5	100.00 ~ 250.00	2.00 ~ 6.30		6.4	
		8	100.00 ~ 1000.00	2.50 ~ 7.80	7.9			
10	5.00 ~ 9.80	9.9						
12	6.00 ~ 11.80	11.9						
16	8	16	100.00 ~ 1000.00	8.00 ~ 15.80	1.00 ~	15.9		
18				10.00 ~ 19.70		19.9		
22				13.00 ~ 24.70		24.9		
26	10	25	100.00 ~ 500.00	13.00 ~ 24.70	2.50 ~	24.9		
32								

Bestellung Artikelnummer — L — P — W — N
D-ERNX12 — 505.00 — P10.00 — W5.00 — N170

Option Artikelnummer — L — P — W — N — (AKC · AWC · usw.)
D-ERNX12 — 505.00 — P10.00 — W5.00 — N170 — AKC 0

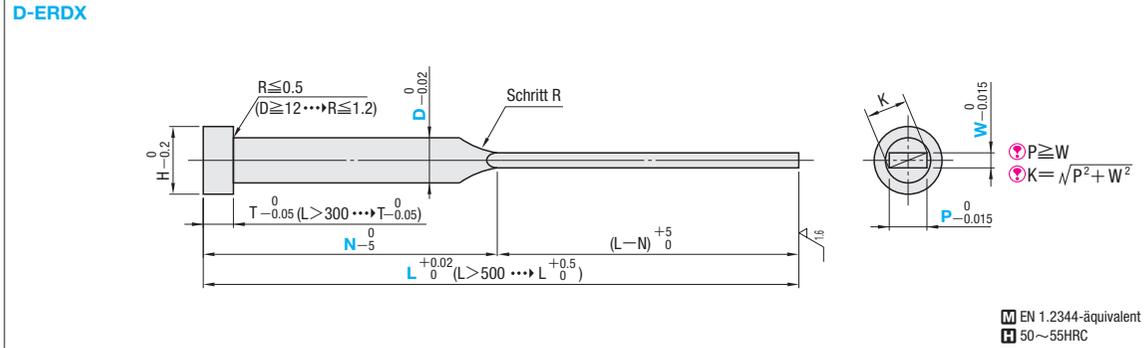
Einzelheiten zur Änderung P.4

Option	Code	Spezifikation
	AKC	AKC = 1° Schritten ⊕ 0 ≤ AKC < 360
	AWC	AWC = 1° Schritten ⊕ 0 ≤ AWC < 360
	ARC	ARC = 1° Schritten ⊕ 0 ≤ ARC < 360

Option	Code	Spezifikation
	ADC	ADC = 1° Schritten ⊕ 0 ≤ ADC < 360
	HC	HC = 0.1 mm Schritten ⊕ D + 1 ≤ HC < H
	WR	2 Stellen auf der Oberseite sind abgerundet.
	FR	4 Stellen auf der Oberseite sind abgerundet.

Präzisions Standard

Rechtwinkligkeit der Spitzecke	Eckwert R der Spitzecke
 Pmax. Pmin. W W Ebene als Basis (Pmax. - Pmin.) ≤ 0.02	 Rmax. Rmax. ≤ 0.03 (Beschnitt R) ⊕ Die Kanten um P · W wurden leicht bearbeitet.



DIN ISO 8405
EN 1.2344-äquivalent
+
Nitriert

DIN ISO 8405
EN 1.2344-äquivalent
+
Gehärtet

AUSWERFERHÜLSEN GERADE

— ©0.08 AUSFÜHRUNG STANDARD —



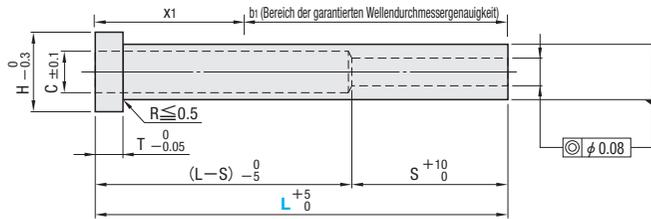
Ausführung	M	H	T V	Anwendbare Durchmessertoleranz
D-ESN	EN 1.2344-äquivalent+Nitriert	Oberfläche: 900HV Grundmaterial: 40~3HRC	H7	*Bitte beachten Sie, dass bei Hülsen mit V-Maßtoleranz von H7, die Kombination mit Zentrierstiften, die eine ± 0.005 Wellendurchmessertoleranz -0.005 nicht empfohlen wird. Der Grund hierfür ist, dass der Passbereich S länger ist.
D-ESD	EN 1.2344 äquivalent	Grundmaterial: 50~55HRC		

T Dg6

D ≤ 6	6.5 ≤ D ≤ 10	12 ≤ D ≤ 16	D = 20
-0.004	-0.005	-0.006	-0.007
-0.012	-0.014	-0.017	-0.020

T V H7

V ≤ 3	3.5 ≤ V ≤ 6	6.5 ≤ V ≤ 10	V ≥ 12
+0.010	+0.012	+0.015	+0.018
0	0	0	0



$C = V + 0.5$

Bereich der garantierten Wellendurchmessergenauigkeit
(b1=L-x1) x1 max.40

L	100	125	150	175	200	250	300	350	400	450	500
S	50 (V1.5 → 40)	60	75	100	115	150					

- Das Nitrieren kann sich auf den Kopf erstrecken, wenn es nach der Bearbeitung des Maßes V und D durchgeführt wird.
- Der Teil des Durchmessers (D) des abgestuften Kerntiffs kann nicht in das Entlastungsloch (C) eingeführt werden.

H	T	Artikelnummer		L	V		
		Ausführung	D				
8	3	D-ESN (EN 1.2344-äquivalent) + Nitrided	4	100 *125 *150	1.5		
				100 *125 *150 *175 *200	2 2.5		
				100 *125 *150	1.5		
				100 *125 *150 *175 *200	2		
				*100 *125 *150 *175 *200	2.5		
				100 *125 *150 *175 *200	2 2.5		
	10			5	100 *125 *150 *175 *200	250 *300	3
					100 *125 *150 *175 *200	2 2.5	
					100 *125 *150 *175 *200	3	
					100 *125 *150 *175 *200	250 300	3
					100 *125 *150 *175 *200	250 300	3.5
					100 *125 *150 *175 *200	250 300	2 2.5
12	5	D-ESN (EN 1.2344-äquivalent) + Nitrided	6	100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350 *400 450	3 3.5	
				*100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350 *400 450	4	
				*100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	2.5		
				100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350 *400 450	3	
				100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350 400 450	3.5	
				100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	*400 450	4	
	7			5	100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350 400 450	3 3.5
					100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350 *400 450	4 4.5 5
					100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	3	
					100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	3.5 4.5	
					100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	4 5	
					100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350 *400 450	4
14	5	D-ESD (EN 1.2344-äquivalent) Gehärtet	8	100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350 *400 450	4	
				100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350 400 450 500	4.5 5.5	
				100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350 *400 450 *500	5 6	
				100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350	3.5 4 4.5	
				100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350 400 450 500	5 6.5	
				100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350 400 450 500	6	
	7			5	100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350 400 450 *500	5 6 6.5
					100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350 400 450 500	5.5
					100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350 400 450 *500	7
					100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350 400 450	4
					100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350 400 450 500	5 6.5 7
					100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350 400 450 500	8 9
18	7	D-ESD (EN 1.2344-äquivalent) Gehärtet	13	100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350 400 450 500	8 9	
				100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350 400 450 500	8 9	
				100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350 400 450 500	10	
				100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350 400 450 500	9	
				100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350 400 450 500	10	
				100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350 400 450 500	10	
22	7		100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350 400 450 500	10		
			100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350 400 450 500	10 12		
			100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350 400 450 500	11		
			100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350 400 450 500	12		
			100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350 400 450 500	12		
			100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350 400 450 500	15		
26	8	D-ESD (EN 1.2344-äquivalent) Gehärtet	20	100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350 400 450 500	12	
				100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350 400 450 500	11	
				100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350 400 450 500	10	
				100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350 400 450 500	10	
				100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350 400 450 500	12	
				100 *125 *150 *175 *200 *250 *300	350 400 450 500	15	



Bestellung

Artikelnummer — L — V
D-ESN 6.5 — 125 — 2.5



Option

Artikelnummer — L — V — (KC · WKC · usw.) Einzelheiten zur Änderung P.4
D-ESD 8 — 500 — 4.5 — KC4.5

DIN ISO 8405
EN 1.2344-äquivalent
+ Nitriert

DIN ISO 8405
EN 1.2344-äquivalent
Gehärtet

AUSWERFERHÜLSEN GERADE

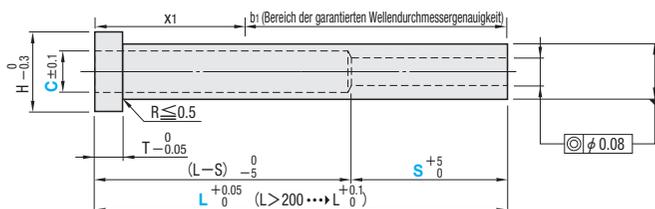
—◎0.08 ABMESSUNGEN KONFIGURIERBAR TYPE—



Ausführung	M	H	T V	Anwendbare Durchmessertoleranz
D-ESN-L	EN 1.2344-äquivalent+Nitriert	Oberfläche: 300HV Grundmaterial: 40±3HRC	H7	*Bitte beachten Sie, dass bei Hülsen mit V-Maßtoleranz von H7, die Kombination mit Zentriersiften, die eine $-0,005$ Wellendurchmessertoleranz $-0,005$ nicht empfohlen wird. Der Grund hierfür ist, dass der Passbereich S länger ist.
D-ESD-L	EN 1.2344 äquivalent	Grundmaterial: 50~55HRC	H7	

D _{g6}			
D ≤ 6	6.5 ≤ D ≤ 10	12 ≤ D ≤ 16	D = 20
-0.004	-0.005	-0.006	-0.007
-0.012	-0.014	-0.017	-0.020

V _{H7}			
V ≤ 3.0	3.1 ≤ V ≤ 6.0	6.1 ≤ V ≤ 10.0	V ≥ 10.1
+0.010 0	+0.012 0	+0.015 0	+0.018 0



☺ Das Nitrieren kann sich auf den Kopf erstrecken, wenn es nach der Bearbeitung des Maßes V und D durchgeführt wird.

☺ Wenn der Teil des Durchmessers (D) des abgestuften Kernstift in das Entlastungsloch (C) eingeführt wird, stellen Sie sicher Entlastungsbohrung (C) ≥ Stiftdurchmesser (D)+1.0

Bereich der garantierten Wellendurchmessergenauigkeit (b1=L-x1) x1 max.40

H	T	Artikelnummer		L		V	C	Cmax.	S	
		Ausführung	D	0.01-mm-Schritte	0.1-mm-Schritte					0.1-mm-Schritte
8	3	D-ESN-L (EN 1.2344-äquivalent + Nitriert)	4	40.00~200.00	—	—	1.5~ 2.5	C ≥ V+0.5 (☺ Wenn L>300 0.5-mm-Schritte)	3.0	20~100 (☺ D4, D4.5 wenn V1.5~V1.9 20~40)
			4.5				1.5~ 3.0		3.5	
5	2.0~ 3.5		4.0							
5.5	2.0~ 4.0		4.5							
6	2.0~ 4.5		5.0							
6.5	2.0~ 4.5		5.5							
7	2.0~ 5.0		6.0							
7.5	2.0~ 5.5		6.5							
8	2.0~ 6.0		7.5							
9	2.0~ 6.0		7.5							
10	2.5~ 7.0	8.5								
12	5	D-ESD-L (EN 1.2344-äquivalent Gehärtet)	70.00~500.00	—	—	2.5~ 8.0	C ≥ V+0.5 (☺ Wenn L>300 0.5-mm-Schritte)	5.0	20~100 (L-S) ≥ 50	
12						2.5~ 10.0		5.5		
15	2.5~ 12.0					6.0				
16	3.0~ 13.0					6.5				
18	3.0~ 13.0					7.5				
22	3.0~ 13.0					8.5				
26	3.0~ 16.0					10.5				
						12.5				
						13.5				
						16.5				



Bestellung

Artikelnummer — L — V — C — S
D-ESN-L6 — 300 — 3.5 — 5.5 — S30



Option

Artikelnummer — L — V — C — S — (KC · WKC···usw.) Einzelheiten zur Änderung ☺ P.4
D-ESD-L8 — 500 — 4.5 — 6.5 — S40 — KC4.5

Auswerferhülsen

DIN ISO 8405
EN 1.2344-äquivalent
+
Nitriert

DIN ISO 8405
EN 1.2344-äquivalent
+
Gehärtet

AUSWERFERHÜLSEN GERADE

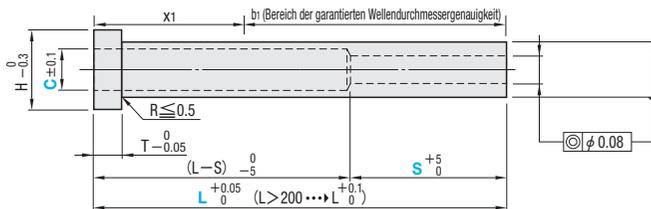
— $\odot 0.08$ ABMESSUNGEN KONFIGURIERBAR TYPE —



Artikelnummer	M	H	T V	Anwendbare Durchmesser-toleranz
D-ESNB	EN 1.2344-äquivalent+Nitriert	Oberfläche: 300HV Grundmaterial: 40±3HRC	H7	*Bitte beachten Sie, dass bei Hülzen mit V-Maßtoleranz von H7, die Kombination mit Zentriersiften, die eine -0.005 Wellendurchmessertoleranz -0.005 nicht empfohlen wird. Der Grund hierfür ist, dass der Passbereich S länger ist.
D-ESDB	EN 1.2344 äquivalent	Grundmaterial: 50~55HRC	H7	

T P _{g6}			
P ≤ 6	6.5 ≤ P ≤ 10	12 ≤ P ≤ 16	P = 20
-0.004	-0.005	-0.006	-0.007
-0.012	-0.014	-0.017	-0.020

T V _{H7}			
V ≤ 3.0	3.1 ≤ V ≤ 6.0	6.1 ≤ V ≤ 10.0	V ≥ 10.1
+0.010 0	+0.012 0	+0.015 0	+0.018 0



Das Nitrieren kann sich auf den Kopf erstrecken, wenn es nach der Bearbeitung des Maßes V und P durchgeführt wird.

Wenn der Teil des Durchmessers (D) des abgestuften Kernstift in das Entlastungsloch (C) eingeführt wird, stellen Sie sicher Entlastungsbohrung (C) ≥ Stiftdurchmesser (D) + 1.0

Bereich der garantierten Wellendurchmessergenauigkeit
(b1=L-x1) x1 max. 40

H	T	Artikelnummer		L		P	V	C	Cmax.	S
		Ausführung	No.	0.01-mm-Schritte	0.1-mm-Schritte	0.1-mm-Schritte	0.1-mm-Schritte	0.1-mm-Schritte		1-mm-Schritte
8	3	D-ESNB (EN 1.2344-äquivalent + Nitriert)	4	40.00~200.00	—	3.50~ 3.99	1.5~ 1.9	C ≥ V + 0.5 und C ≤ P - 1.5	2.4	20~100 (Nr.4, Nr.4.5 Wenn V1.5~V1.9 20~40)
			4.5			4.01~ 4.49	1.5~ 2.4		2.9	
			5			4.51~ 4.99	2.0~ 2.9		3.4	
			5.5			5.01~ 5.49	2.0~ 3.4		3.9	
			6			5.51~ 5.99	2.0~ 3.9		4.4	
	5	D-ESDB (EN 1.2344-äquivalent Gehärtet)	6.5	40.00~400.00	—	6.01~ 6.49	2.0~ 4.4		4.9	
			7			6.51~ 6.99	2.0~ 4.9		5.4	
			7.5			7.01~ 7.49	2.0~ 5.4		5.9	
			8			7.51~ 7.99	2.5~ 5.9		6.4	
			9			8.01~ 8.99	2.5~ 6.9		7.4	
14	7	D-ESDB (EN 1.2344-äquivalent Gehärtet)	70.00~500.00	500.1~800.0	9.01~ 9.99	2.5~ 7.9	(Wenn L>300 0.5mm Schritte)	6.4	20~100	
					10	10.01~11.99		2.5~ 9.9		7.4
					12	12.01~14.99		2.5~12.0		8.4
					15	15.01~19.99		2.5~13.0		10.4
22	8	D-ESDB (EN 1.2344-äquivalent Gehärtet)	100.00~500.00	500.1~800.0	12.01~14.99	2.5~12.0	12.5	L (L-S) min. 40.00~60.00 20 60.01~70.00 30 70.01~80.00 40 80.01~ 50		
					16	15.01~19.99	2.5~13.0		13.5	
26	8	D-ESDB (EN 1.2344-äquivalent Gehärtet)	20	100.00~500.00	16.01~19.99	3.0~16.0	16.5			

V ≤ P - 2.0



Bestellung

Artikelnummer — L — P — V — C — S
D-ESNB 4 — 200 — P3.5 — V1.5 — C2.0 — S30



Option

Artikelnummer — L — P — V — C — S — (KC · WKC ··· usw.) Einzelheiten zur Änderung P.4
D-ESDB 10 — 300 — P9.1 — V5.5 — C6.2 — S50 — HC10

DIN Type
EN 1.2344-äquivalent
+
Nitriert

DIN Type
EN 1.2344-äquivalent
Gehärtet

ABGESETZTE AUSWERFERHÜLSEN

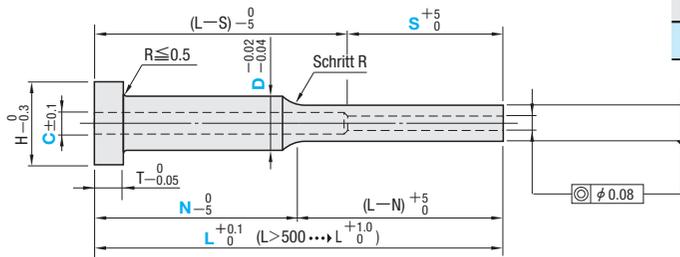
— Ⓞ0.08 ABMESSUNGEN KONFIGURIERBAR TYPE —



Artikelnummer	W	□	T P	T V	Anwendbare Durchmessertoleranz	
D-ESNF	EN 1.2344-äquivalent-Nitriert	Oberfläche: 900HV Grundmaterial: 40±3HRC	g6	H7	-0.01 -0.02	*Bitte beachten Sie, dass die Auswerferhülse mit einer V-Maßtoleranz von H7 eine lange Präzisionsführung S hat und sich nicht für die Verwendung mit einem Zentrierstift mit einer Wellendurchmesser-Toleranz von -0.005 eignet.
D-ESDF	EN 1.2344 äquivalent	Grundmaterial: 50~55HRC				

T P _{g6}			
P ≤ 6	6.5 ≤ P ≤ 10	12 ≤ P ≤ 16	P = 20
-0.004 -0.012	-0.005 -0.014	-0.006 -0.017	-0.007 -0.020

T V _{H7}			
V ≤ 3.0	3.1 ≤ V ≤ 6.0	6.1 ≤ V ≤ 10.0	V ≥ 10.1
+0.010 0	+0.012 0	+0.015 0	+0.018 0



Maß C bleibt unverändert

- Das Nitrieren kann sich auf den Kopf erstrecken, wenn es nach der Bearbeitung des Maßes V, D und P durchgeführt wird.
- Wenn der Teil des Durchmessers (D) des abgestuften Kernstift in das Entlastungsloch (C) des D-ESNF- und D-ESDF-Typs eingeführt wird, stellen Sie sicher $C \geq \text{Stiftdurchmesser } (D) + 1,0$

H	T	Artikelnummer		L		V	P	C	C _{max.}	N	S
		Ausführung	D	0.01-mm-Schritte	0.1-mm-Schritte						
10	3	D-ESNF	5	50.00~300.00	—	2.0~ 3.0	3.50~ 4.95	C ≥ V+0.5 und C ≤ P-1.0	3.5	N ≥ L/3	20~100
			5.5			2.0~ 3.5	3.50~ 5.45		4.0		
6	2.0~ 4.0		4.00~ 5.95			4.5					
6.5	2.0~ 4.5		4.00~ 6.45			5.0					
12	5	D-ESDF	7	50.00~500.00	—	2.0~ 4.5	4.00~ 6.95	*Wenn L>300 dann 0.5-mm -Schritte	5.0	Wenn L>600 L/3 ≤ N ≤ 2/3 L	20~100 (L-S) ≥ 50
			7.5			2.0~ 5.0	4.00~ 7.45		5.5		
8	2.5~ 5.5		5.00~ 7.95			6.0					
9	3.0~ 6.5		6.00~ 8.95			7.0					
14	5	9	70.00~500.00	—	3.5~ 7.5	6.00~ 9.95	C ≥ V+0.5 und C ≤ P-1.5	8.0	—	—	
16	10	—	3.5~ 7.5	6.00~ 9.95	9.0						
18	7	12	70.00~500.00	500.1 und 800.0	4.0~ 8.5	7.50~11.95	*Wenn L>300 dann 0.5-mm -Schritte	11.0			
22	15	70.00~500.00	500.1 und 800.0	5.0~10.5	10.00~14.95	12.0					
26	8	20	100.00~500.00	—	5.0~11.5	12.00~15.95	—	12.0			
					7.0~16.0	14.50~19.95	—	17.0			

Untere Grenze von P und V

L	D	5 · 5.5	6~7	7.5 · 8	9~20
L ≤ 300		P ≥ V+1.5	P ≥ V+1.5	P ≥ V+1.5	P ≥ V+2
L > 300 und (L-N-10) ≤ S		—	P ≥ V+3	P ≥ V+4	P ≥ V+4.5
L > 300 und (L-N-10) > S		—	P ≥ (V+3) und (P-C)/2 ≥ 0.75	P ≥ (V+4) und (P-C)/2 ≥ 0.75	P ≥ (V+4.5) und (P-C)/2 ≥ 0.75



Bestellung

Artikelnummer — L — V — P — C — N — S
D-ESNF 12 — 200.05 — V4.5 — P7.55 — C6.0 — N120 — S85



Option

Artikelnummer — L — V — P — C — N — S — (KC · WKC · usw.) Einzelheiten zur Änderung P.4
D-ESDF 6 — 150.00 — V3.0 — P5.50 — C4.0 — N80 — S85 — KC3.5

DIN Type
EN 1.2344-äquivalent
+
Nitriert

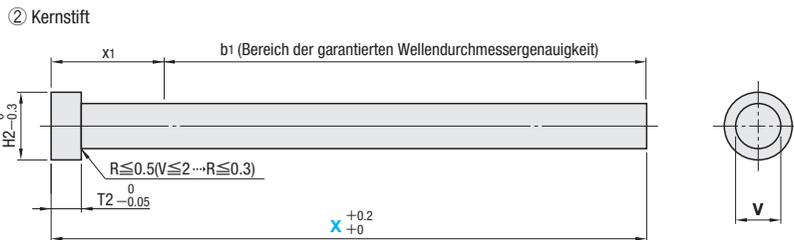
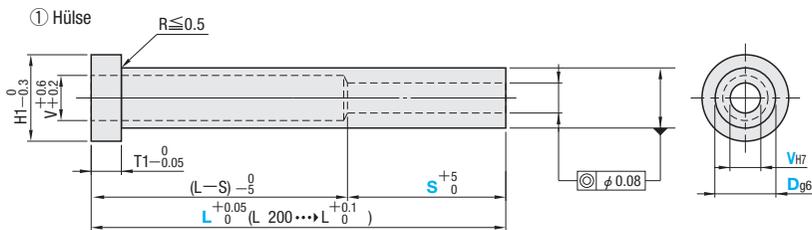
DIN Type
EN 1.2344-äquivalent
Gehärtet

AUSWÜRFERHÜLSE GERADE INKL. STIFT

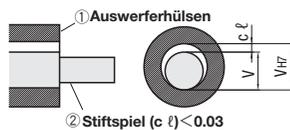


Artikelnummer	M	H
D-ESNP	① EN 1.2344-äquivalent + Nitriert	Oberfläche: 900HV Grundmaterial: 40±3HRC
	② EN 1.2344-äquivalent + Nitriert	Oberfläche: 900HV Grundmaterial: 40±3HRC
D-ESDP	① EN 1.2344-äquivalent	Grundmaterial: 50~55HRC
	② EN 1.2344-äquivalent	Grundmaterial: 50~55HRC

⦿ Das Nitrieren kann sich auf den Kopf erstrecken, wenn es nach der Bearbeitung des Maßes V und D durchgeführt wird.
 ⦿ Zur zusätzlichen Einpassung; nur verfügbar bei Set-Ausführungen.



Spiel (cℓ) zwischen dem Innendurchmesser der Auswerferhülse (VH7) und dem Schaftdurchmesser (V) des Zentrierstifts.



T V_{H7} Maß

V (Hülse)	Toleranz
2.0 ~ 3.0	+0.010 0
3.1 ~ 6.0	+0.012 0
6.1 ~ 10.0	+0.015 0
10.1 ~ 16.0	+0.018 0

Bereich der garantierten Wellendurchmessergenauigkeit (b1=L-x1)
x1 max.40

H1	T1	Artikelnummer		L		V	S	X		
		Ausführung	D	0.01-mm-Schritte	0.1-mm-Schritte	0.1-mm-Schritte	1-mm-Schritte	5-mm-Schritte		
8	3	D-ESNP (EN 1.2344-äquivalent + Nitriert)	4	40.00~200.00	-	1.5~2.5	20~100 (D4, D4.5 wenn V1.5~V1.9 20~40)			
			4.5			1.5~3.0				
10	5		40.00~300.00	2.0~3.5						
	5.5			2.0~4.0						
12	5		6	40.00~450.00		2.0~4.5			L	(L-S) min.
			6.5			2.0~4.5			40.00~60.00	20
			7			2.0~5.0			60.01~	30
			7.5			2.0~5.5				
14	D-ESDP (EN 1.2344-äquivalent Gehärtet)		8	70.00~500.00		2.0~6.0			20~100 (L-S) ≥ 50	
9			2.5~7.0							
10		2.5~8.0								
16	7	12	500.1~800.0	2.5~10.0						
18		15		2.5~12.0						
22		16		3.0~13.0						
26		20		3.0~16.0						
			100.00~500.00				X ≥ L + 20 und X ≤ L + 100			

Auswerferhülsen

Kopfdurchmesser/Durchmesser des Kernstifts		
H2	T2	V (Kernstift)
3	1.5	1.5
4	2	1.6~ 2.0
5		2.1~ 2.5
6	3	2.6~ 3.0
7		3.1~ 3.5
8		3.6~ 4.5
10	5	4.6~ 5.5
12		5.6~ 6.5
14		6.6~ 8.0
16		8.1~10.0
18	7	10.1~12.0
22		12.1~16.0



Bestellung

Artikelnummer - L - V - S - X
D-ESNP10 - 250.00 - 6.5 - S80 - X360



Option

Artikelnummer - L - V - S - X - (KC · WKC...usw.)
D-ESNP10 - 150.3 - 2.5 - S60 - X215 - HC14

Einzelheiten zur Änderung P.4

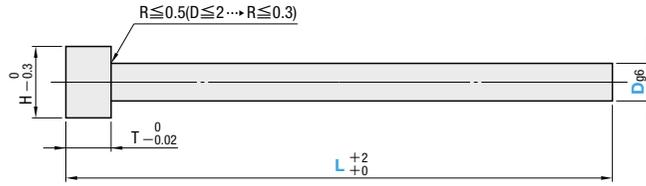
DIN 1530
EN 1.2344-äquivalent
Gehärtet

KERNSTIFT GERADE

—AUSFÜHRUNG STANDARD—



Artikelnummer	M Material	H Härte	T D Toleranz
D-CPD	EN 1.2344-äquivalent	48~52HRC	g6



H	T	Artikelnummer		L
		Ausführung	D	
2.5	1.2	D-CPD	1	125
3	1.5		1.5	
4	2		2	
5			2.5	
6			3	
7	3		3.5	
8			4	
10			4.5	
12	5		5	
14			6	
			8	



Bestellung

Artikelnummer — L
D-CPD2.5 — 125