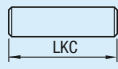
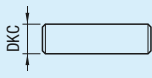
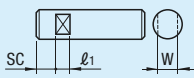
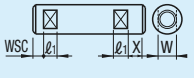
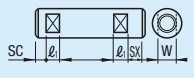
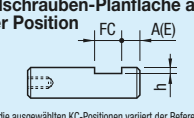
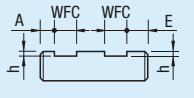
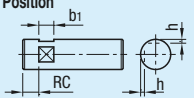
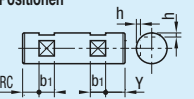
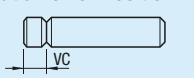
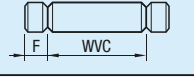


Schaftoptionen - Übersicht

Schaftoptionen - Übersicht

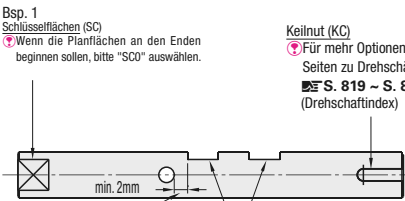
Optionen-Typ	Optionen	Opt.-Nr.	Spez.																																																						
Toleranzänderung	Änderung der Toleranz für Maß L (Präzision) 	LKC	Gibt für die "Toleranz L" eine höhere Präzisionsebene vor. Bestellnr. LKC Maß L kann für LKC in 0.1mm Schritten festgelegt werden. Anwendungshinweise Sie finden die Einzelheiten auf der Artikelseite. <table border="1" style="float: right;"> <tr> <td>$L < 200$</td> <td>$\dots L \pm 0.03$</td> </tr> <tr> <td>$200 \leq L < 500$</td> <td>$\dots L \pm 0.05$</td> </tr> <tr> <td>$L \geq 500$</td> <td>$\dots L \pm 0.1$</td> </tr> </table>	$L < 200$	$\dots L \pm 0.03$	$200 \leq L < 500$	$\dots L \pm 0.05$	$L \geq 500$	$\dots L \pm 0.1$																																																
	$L < 200$	$\dots L \pm 0.03$																																																							
$200 \leq L < 500$	$\dots L \pm 0.05$																																																								
$L \geq 500$	$\dots L \pm 0.1$																																																								
	Außen-Ø überprüfen Toleranz in h5 	DKC	Außen-Ø Toleranz wird in h5 geändert. Bestellnr. DKC Anwendungshinweise Nur für Hohlstäbe verfügbar. <table border="1" style="float: right;"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>Toleranz h5</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>0 -0.005</td> </tr> <tr> <td>8, 10</td> <td>0 -0.006</td> </tr> <tr> <td>12-16</td> <td>0 -0.008</td> </tr> <tr> <td>20-30</td> <td>0 -0.009</td> </tr> <tr> <td>35-50</td> <td>0 -0.011</td> </tr> </tbody> </table>	D	Toleranz h5	6	0 -0.005	8, 10	0 -0.006	12-16	0 -0.008	20-30	0 -0.009	35-50	0 -0.011																																										
D	Toleranz h5																																																								
6	0 -0.005																																																								
8, 10	0 -0.006																																																								
12-16	0 -0.008																																																								
20-30	0 -0.009																																																								
35-50	0 -0.011																																																								
Schlüsselflächen	Schlüsselflächen an einer Position 	SC	Fügt Schlüsselflächen an einer Position hinzu Bestellnr. SC5 SC=1mm-Schritte SC+Ø1<L SC>0 Anwendungshinweise Verfügbar für D = 6 und darüber Nicht verfügbar in Verbindung mit WSC. <table border="1" style="float: right;"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>W</th> <th>Ø1</th> <th>D</th> <th>W</th> <th>Ø1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6 (7)</td> <td>5</td> <td></td> <td>20(22)</td> <td>17</td> <td></td> </tr> <tr> <td>8 (9)</td> <td>7</td> <td>8</td> <td>(24)25(26)</td> <td>22</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>8</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>10</td> <td></td> <td>(28)30(31, 32)</td> <td>27</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>11</td> <td></td> <td></td> <td>35</td> <td>30</td> </tr> <tr> <td>(14)15</td> <td>13</td> <td>10</td> <td>(38)40(45)</td> <td>36</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>16(17)</td> <td>14</td> <td></td> <td></td> <td>50</td> <td>41</td> </tr> <tr> <td>18(19)</td> <td>16</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	D	W	Ø1	D	W	Ø1	6 (7)	5		20(22)	17		8 (9)	7	8	(24)25(26)	22	10	10	8					12	10		(28)30(31, 32)	27	15	13	11			35	30	(14)15	13	10	(38)40(45)	36	20	16(17)	14			50	41	18(19)	16				
	D	W	Ø1	D	W	Ø1																																																			
	6 (7)	5		20(22)	17																																																				
8 (9)	7	8	(24)25(26)	22	10																																																				
10	8																																																								
12	10		(28)30(31, 32)	27	15																																																				
13	11			35	30																																																				
(14)15	13	10	(38)40(45)	36	20																																																				
16(17)	14			50	41																																																				
18(19)	16																																																								
	Schlüsselflächen an zwei Positionen 	WSC	Fügt Schlüsselflächen an zwei Positionen hinzu Bestellnr. WSC12-X8 WSC, X = 1mm-Schritte WSC+X+Ø1x2<L WSC(X)≥0 Anwendungshinweise Verfügbar für D = 6 und darüber Ausrichtung zwischen Schlüsselflächen ist nicht koplantar. Nicht verfügbar in Verbindung mit SC oder SX <table border="1" style="float: right;"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>W</th> <th>Ø1</th> <th>D</th> <th>W</th> <th>Ø1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6(7)</td> <td>5</td> <td></td> <td>20(22)</td> <td>17</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>8(9)</td> <td>7</td> <td>8</td> <td>(24)25(26)</td> <td>22</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>8</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>10</td> <td></td> <td>(28)30(31, 32)</td> <td>27</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>11</td> <td></td> <td></td> <td>35</td> <td>30</td> </tr> <tr> <td>(14)15</td> <td>13</td> <td>10</td> <td>(38)40(45)</td> <td>36</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>16(17)</td> <td>14</td> <td></td> <td></td> <td>50</td> <td>41</td> </tr> <tr> <td>18(19)</td> <td>16</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	D	W	Ø1	D	W	Ø1	6(7)	5		20(22)	17	10	8(9)	7	8	(24)25(26)	22	10	10	8					12	10		(28)30(31, 32)	27	15	13	11			35	30	(14)15	13	10	(38)40(45)	36	20	16(17)	14			50	41	18(19)	16				
D	W	Ø1	D	W	Ø1																																																				
6(7)	5		20(22)	17	10																																																				
8(9)	7	8	(24)25(26)	22	10																																																				
10	8																																																								
12	10		(28)30(31, 32)	27	15																																																				
13	11			35	30																																																				
(14)15	13	10	(38)40(45)	36	20																																																				
16(17)	14			50	41																																																				
18(19)	16																																																								
	Zweiter Satz Schlüsselflächen 	SX	Fügt einen zweiten Satz Schlüsselflächen hinzu. Bestellnr. SX15 SC=1mm-Schritte SC+SX+Ø1x2<L SX>0 Anwendungshinweise Verfügbar für D = 6 oder mehr, nur bei Ausführungen mit Schlüsselflächen Ausrichtung zwischen Schlüsselflächen ist nicht koplantar. Nicht verfügbar in Verbindung mit WSC. <table border="1" style="float: right;"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>W</th> <th>Ø1</th> <th>D</th> <th>W</th> <th>Ø1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>5</td> <td></td> <td>18</td> <td>16</td> <td></td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>7</td> <td>8</td> <td>20</td> <td>17</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>8</td> <td></td> <td></td> <td>25</td> <td>22</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>10</td> <td></td> <td>30</td> <td>27</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>11</td> <td></td> <td></td> <td>35</td> <td>30</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>13</td> <td>10</td> <td></td> <td>40</td> <td>36</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>14</td> <td></td> <td></td> <td>50</td> <td>41</td> </tr> </tbody> </table>	D	W	Ø1	D	W	Ø1	6	5		18	16		8	7	8	20	17	10	10	8			25	22	12	10		30	27	15	13	11			35	30	15	13	10		40	36	16	14			50	41						
D	W	Ø1	D	W	Ø1																																																				
6	5		18	16																																																					
8	7	8	20	17	10																																																				
10	8			25	22																																																				
12	10		30	27	15																																																				
13	11			35	30																																																				
15	13	10		40	36																																																				
16	14			50	41																																																				
Stellschraube, flach	Stellschrauben-Planfläche an einer Position 	FC	Fügt eine Stellschrauben-Planfläche an einer Position hinzu Bestellnr. FC10-A8, FC10-E8 FC, A(E) = 1mm-Schritte FC≤3xD Wenn 1.5xD<FC, FC≤L/2 A(E)=0 oder A(E)≥2 Nicht verfügbar in Verbindung mit WFC. <table border="1" style="float: right;"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>h</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3-5</td> <td>0.5</td> </tr> <tr> <td>6-18</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>20-40</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table>	D	h	3-5	0.5	6-18	1	20-40	2	50	3																																												
	D	h																																																							
	3-5	0.5																																																							
6-18	1																																																								
20-40	2																																																								
50	3																																																								
	Stellschrauben-Planflächen an zwei Positionen 	WFC	Fügt Stellschrauben-Planflächen an zwei Positionen hinzu Bestellnr. WFC10-A8-E20 WFC, A, E=1mm-Schritt WFC≤3xD Bei 1.5xD<WFC, 2WFC≤L/2 A(E)=0 oder A(E)≥2 Die Ausrichtung zwischen zwei Stellschraubenflächen ist nicht koplantar. Nicht verfügbar in Verbindung mit FC. <table border="1" style="float: right;"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>h</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3-5</td> <td>0.5</td> </tr> <tr> <td>6-18</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>20-40</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table>	D	h	3-5	0.5	6-18	1	20-40	2	50	3																																												
D	h																																																								
3-5	0.5																																																								
6-18	1																																																								
20-40	2																																																								
50	3																																																								
	90 Grad Stellschrauben-Planfläche an einer Position 	RC	Fügt 90° hinzu. Stellschrauben-Planfläche an einer Position Bestellnr. RC10 RC=1mm-Schritte RC+b1≤L RC≥2 Anwendungshinweise Nur für D=10 ~ 30. Nicht in Verbindung mit WRC, nicht für Präzisionsausführung. <table border="1" style="float: right;"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>b1</th> <th>h</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10</td> <td>6</td> <td>0.5</td> </tr> <tr> <td>12-20</td> <td>6</td> <td>1.0</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>10</td> <td>1.0</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>12</td> <td>1.0</td> </tr> </tbody> </table>	D	b1	h	10	6	0.5	12-20	6	1.0	25	10	1.0	30	12	1.0																																							
D	b1	h																																																							
10	6	0.5																																																							
12-20	6	1.0																																																							
25	10	1.0																																																							
30	12	1.0																																																							
	90 Grad Stellschrauben-Planflächen an zwei Positionen 	WRC	Fügt 90° hinzu. Stellschraubenflächen an zwei Positionen Bestellnr. WRC10-Y10 WRC=1mm-Schritte WRC+b1≤L WRC(Y)≥2 Anwendungshinweise Nur für D=10 ~ 30. Die Ausrichtung zwischen zwei Stellschraubenflächen ist nicht koplantar. Nicht verfügbar in Verbindung mit RC. Nicht anwendbar bei Präzisionsausführung. <table border="1" style="float: right;"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>b1</th> <th>h</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10</td> <td>6</td> <td>0.5</td> </tr> <tr> <td>12-20</td> <td>6</td> <td>1.0</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>10</td> <td>1.0</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>12</td> <td>1.0</td> </tr> </tbody> </table>	D	b1	h	10	6	0.5	12-20	6	1.0	25	10	1.0	30	12	1.0																																							
D	b1	h																																																							
10	6	0.5																																																							
12-20	6	1.0																																																							
25	10	1.0																																																							
30	12	1.0																																																							
V-Nut	V-Nut an einer Position 	VC	Fügt an einer Position eine V-Nut hinzu VC=1mm-Schritte VC>W Anwendungshinweise Verfügbar für D = 6 und darüber Abweichung von VC-Hohlwellen <table border="1" style="float: right;"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>W</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6, 8</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>10-18</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>20-25</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>30-35</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>40-50</td> <td>12</td> </tr> </tbody> </table>	D	W	6, 8	2	10-18	4	20-25	6	30-35	8	40-50	12																																										
	D	W																																																							
6, 8	2																																																								
10-18	4																																																								
20-25	6																																																								
30-35	8																																																								
40-50	12																																																								
	V-Nuten an zwei Positionen 	WVC	Fügt an zwei Positionen V-Nuten hinzu Bestellnr. WVC180-F8 WVC, F=1mm-Schritte F>W Anwendungshinweise Verfügbar für D = 6 und darüber Abweichung von WVC-Hohlwellen <table border="1" style="float: right;"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>W</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6, 8</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>10-18</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>20-25</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>30-35</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>40-50</td> <td>12</td> </tr> </tbody> </table>	D	W	6, 8	2	10-18	4	20-25	6	30-35	8	40-50	12																																										
D	W																																																								
6, 8	2																																																								
10-18	4																																																								
20-25	6																																																								
30-35	8																																																								
40-50	12																																																								

Schaftoptionen - Übersicht

Optionen-Typ	Optionen	Opt.-Nr.	Spez.																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
Nutm	Nut Eine breite Palette an Wellen mit Keilnutoptionen stehen auf den Seiten für Drehwellen zur Verfügung. S. 819-880 Keilnut an einer Position: KC 	KC WKC	Keilnut an einer Position: KC Bestellnr. KC10-G10 WKC: Fügt Keilnuten an zwei Positionen hinzu. Bestellnr. WKC10-C8-KC10-G10 4≤G(C)≤30 G(C)≤L/3 2≤KC(WKC)≤L/3, KC(WKC)=0 G+C≤L/3 Mx2<KC+F Für Ausführung mit ein- oder beidseitiger Abstufung/Gewindebohrung, Mx2<KC+F. <i>Anwendungshinweis</i> Nur für D=12, 16, 20, 25 und 30. Bei WKC können die Keilnuten nicht koplunar erstellt werden. Nicht anwendbar bei Präzisionsausführung.																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	Keilnuten an zwei Positionen: WKC 		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Wellen-Ø</th> <th colspan="2">b</th> <th colspan="2">t</th> <th rowspan="2">r</th> </tr> <tr> <th>Standard</th> <th>Toleranz (N9)</th> <th>Standard</th> <th>Toleranz</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12</td> <td>4</td> <td>0</td> <td>2,5</td> <td>+0,1 0</td> <td>0,08-0,16</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>5</td> <td>-0,03</td> <td>3,0</td> <td>0</td> <td rowspan="3">0,16-0,25</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>6</td> <td></td> <td>3,5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>8</td> <td></td> <td>4,0</td> <td>+0,2 0</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td></td> <td>-0,036</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Wellen-Ø	b		t		r	Standard	Toleranz (N9)	Standard	Toleranz	12	4	0	2,5	+0,1 0	0,08-0,16	16	5	-0,03	3,0	0	0,16-0,25	20	6		3,5		25	8		4,0	+0,2 0	30		-0,036																																																																																																																																																																																																																																																																	
	Wellen-Ø		b		t		r																																																																																																																																																																																																																																																																																																
			Standard	Toleranz (N9)	Standard	Toleranz																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
12	4	0	2,5	+0,1 0	0,08-0,16																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
16	5	-0,03	3,0	0	0,16-0,25																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
20	6		3,5																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
25	8		4,0	+0,2 0																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
30		-0,036																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Für die ausgewählten KC-Positionen variiert der Referenzpunkt je nach Produkt. Siehe Details auf den zugehörigen Seiten.	Bei KC und WKC=0 ist die Zeichnung gemäß Zeichnung rechts konfiguriert. <i>Bsp.</i>																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	Bei KC+G=L ist die Keilnut gemäß Zeichnung rechts konfiguriert. <i>Bsp.</i>																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
Gewindeoptionen	Änderung in Feingewinde 	PMC PMS QMC QMS MMC MMS NMC NMS	Änderung der Feingewinde entsprechend folgender Tabelle. (PMC, QMC, MMC, NMC → Für Feingewindesteigung von Lagermütern.) (PMS, QMS, MMS, NMS → Für Steigungen Zylinder-Feingewinde.) Bestellnr. PMC15 <i>Beisp.</i> Wenn M15 mit D20 und 1.0 Lagermutter-Feingewindeabstand angefordert wird																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
			<table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th colspan="10">PMC, QMC, MMC, NMC</th> <th colspan="3">PMS, QMS, MMS, NMS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>*3</td><td>3</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>*4</td><td>3</td><td>4</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>5</td><td>3</td><td>*4</td><td>*5</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>6(7)</td><td>3</td><td>4</td><td>*5</td><td>*6</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>8(9)</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>*8</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>10</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>8</td><td>*10</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>*10</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td></td><td>5</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>*12</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>10</td><td>*12</td><td></td></tr> <tr><td>13</td><td></td><td>5</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>*12</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>10</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>15</td><td></td><td>5</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>*15</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>10</td><td>12</td><td></td></tr> <tr><td>(14)16(17)</td><td></td><td>5</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>*15</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>10</td><td>12</td><td>14</td></tr> <tr><td>18(19)</td><td></td><td>5</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>15</td><td>*17</td><td></td><td></td><td></td><td>10</td><td>12</td><td>14</td><td>*18</td></tr> <tr><td>20(22)</td><td></td><td></td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>15</td><td>17</td><td>*20</td><td></td><td></td><td>10</td><td>12</td><td>14</td><td>18</td></tr> <tr><td>(24)25(26)</td><td></td><td></td><td></td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>15</td><td>17</td><td>20</td><td>*25</td><td></td><td>10</td><td>12</td><td>14</td><td>18</td></tr> <tr><td>(28)30(31, 32)</td><td></td><td></td><td></td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>15</td><td>17</td><td>20</td><td>25</td><td>*30</td><td>10</td><td>12</td><td>14</td><td>18</td></tr> <tr><td>*35</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>10</td><td>12</td><td>15</td><td>17</td><td>20</td><td>25</td><td>30</td><td>10</td><td>12</td><td>14</td><td>18</td></tr> <tr><td>(38)*40(45)</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>12</td><td>15</td><td>17</td><td>20</td><td>25</td><td>30</td><td>10</td><td>12</td><td>14</td><td>18</td></tr> <tr><td>*50</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>15</td><td>17</td><td>20</td><td>25</td><td>30</td><td>10</td><td>12</td><td>14</td><td>18</td></tr> <tr><td>Steigung</td><td>0,35</td><td>0,5</td><td>0,75</td><td>1,0</td><td>1,5</td><td>2,0</td><td>2,5</td><td>3,0</td><td>3,5</td><td>4,0</td><td>4,5</td><td>5,0</td><td>5,5</td><td>6,0</td><td>6,5</td></tr> </tbody> </table>	D	PMC, QMC, MMC, NMC										PMS, QMS, MMS, NMS			*3	3														*4	3	4													5	3	*4	*5												6(7)	3	4	*5	*6											8(9)	3	4	5	6	*8										10	4	5	6	8	*10							*10			12		5	6	8	10	*12						10	*12		13		5	6	8	10	*12						10			15		5	6	8	10	12	*15					10	12		(14)16(17)		5	6	8	10	12	*15					10	12	14	18(19)		5	6	8	10	12	15	*17				10	12	14	*18	20(22)			6	8	10	12	15	17	*20			10	12	14	18	(24)25(26)				8	10	12	15	17	20	*25		10	12	14	18	(28)30(31, 32)				8	10	12	15	17	20	25	*30	10	12	14	18	*35					10	12	15	17	20	25	30	10	12	14	18	(38)*40(45)						12	15	17	20	25	30	10	12	14	18	*50							15	17	20	25	30	10	12	14	18	Steigung	0,35	0,5	0,75	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5
	D		PMC, QMC, MMC, NMC										PMS, QMS, MMS, NMS																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	*3		3																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
*4	3	4																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
5	3	*4	*5																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
6(7)	3	4	*5	*6																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
8(9)	3	4	5	6	*8																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
10	4	5	6	8	*10							*10																																																																																																																																																																																																																																																																																											
12		5	6	8	10	*12						10	*12																																																																																																																																																																																																																																																																																										
13		5	6	8	10	*12						10																																																																																																																																																																																																																																																																																											
15		5	6	8	10	12	*15					10	12																																																																																																																																																																																																																																																																																										
(14)16(17)		5	6	8	10	12	*15					10	12	14																																																																																																																																																																																																																																																																																									
18(19)		5	6	8	10	12	15	*17				10	12	14	*18																																																																																																																																																																																																																																																																																								
20(22)			6	8	10	12	15	17	*20			10	12	14	18																																																																																																																																																																																																																																																																																								
(24)25(26)				8	10	12	15	17	20	*25		10	12	14	18																																																																																																																																																																																																																																																																																								
(28)30(31, 32)				8	10	12	15	17	20	25	*30	10	12	14	18																																																																																																																																																																																																																																																																																								
*35					10	12	15	17	20	25	30	10	12	14	18																																																																																																																																																																																																																																																																																								
(38)*40(45)						12	15	17	20	25	30	10	12	14	18																																																																																																																																																																																																																																																																																								
*50							15	17	20	25	30	10	12	14	18																																																																																																																																																																																																																																																																																								
Steigung	0,35	0,5	0,75	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	Maße D in () gelten nur für die Ausführung mit konfigurierbarem Wellenende S. 225 . Die mit * gekennzeichneten Größen sind nicht für die Präzisionsausführung geeignet.																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	Änderung in Feingewinde 	MSC NSC JSC	Änderung der Gewindebohrungen in Feingewinde entsprechend folgender Tabelle. Bestellnr. MSC14 <i>Bsp.</i> Wenn M14 mit D20 und 1.5 Feingewindeabstand angefordert wird. <i>Anwendungshinweis</i> Verfügbar für D = 12 und darüber Nicht für D=35 und darüber für Präzisionswellen.																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	Aussparung 	PC QC	PC: Fügt Freistich(e) im Bereich von Maß P hinzu QC: Fügt Freistich(e) im Bereich von Maß Q hinzu Bestellnr. PC Für ausführliche Freistichmaße siehe S. 111 . <i>Anwendungshinweis</i> Für M=6 oder mehr. Nicht für D=Q und D=P.																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	Änderung der effektiven Gewindebohrungstiefe in x3 	MD ND	Änderung der effektiven Gewindebohrungstiefe in M(N)x3 Bestellnr. MD6/ND6 (M wird geändert in MD, N wird geändert in ND) <i>Anwendungshinweis</i> Nur für D=6~30, M(N)=6~20 Eine Seite mit Gewindebohrung: MDx2.5+4≥L Beide Seiten mit Gewindebohrung: MDx2.5+4+NDx2.5+4≥L																																																																																																																																																																																																																																																																																																				

Sicherheitshinweise für die Optionsauswahl

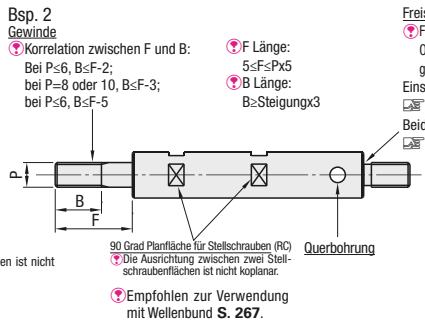
- Optionen erfordern ggf. eine geringere Härte. Siehe **S. 112**
- Bei der Ausführung von mehr als einer Option sollte der Abstand zwischen den zu bearbeitenden Oberflächen min. 2mm betragen. (siehe unten).



Keilnut (KC)
Für mehr Optionen siehe Seiten zu Drehschäften. **S. 819 ~ S. 880** (Drehschaftindex)

Bei Auswahl mehrerer Optionen
Der Abstand zwischen bearbeiteten Bereich muss größer als 2 mm sein.

Stellschraube, flach
Die Ausrichtung zwischen zwei Stellschraubenflächen ist nicht koplunar.
-WFC (Stellschraubenflächen an zwei Positionen)
-WSC (Schlüsselflächen an zwei Positionen)
-WRC (90° Stellschraubenflächen an zwei Positionen)
-WKC (Keilnuten an zwei Positionen)



Freistich (PC, QC)
Für die folgenden Ausführungen stehen die Optionen PC und QC nicht mehr zur Verfügung. Siehe die folgenden Seiten.
Einseitig Gewinde mit Aussparung **S. 145, 147, 167, 169**
Beidseitig Gewinde mit Aussparungen **S. 157, 159**



Wellen mit Querbohrungen sind f+r beengte Bereiche geeignet.