

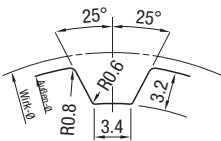
# Synchronriemenscheiben mit konischer Spannhülse - T10

## MechaLock-Standardausführung integriert (mit Zentrierung)

**Eigenschaften:** MechaLock-Standardausführung (EN P.1491) Integrierte Synchronriemenscheiben. Diese Spannsätze sind für ein 1.2-fach bis 2.5-fach höheres Drehmoment als die herkömmlichen ST- bzw. SH-Hülsen ausgelegt.



**Standard-Zahnprofil**



Die Größe der Zahnzwischenräume variiert leicht je nach Anzahl der Zähne.  
(Abstand: 10.0mm)

Ausführung	Teile-nummer						Werkstoff		Oberflächenbehandlung		
	Riemenbreite: 15mm A: 17 W: 22	Riemenbreite: 20mm A: 22 W: 27 Y: 18	Riemenbreite: 25mm A: 27 W: 32 Y: 22(23.5)	Riemenbreite: 30mm A: 32 W: 37 Y: 24(25.27)	Riemenbreite: 40mm A: 43 W: 48 Y: 30(31.34)	Riemenbreite: 50mm A: 53 W: 58 Y: 35(36.39)	Riemen-scheibe	Flansch	Riemen-scheibe	Flansch	
HTTA	●	●	●	●	●	●	EN AW-7075 Äquivalent	EN AW-5052 Äquivalent	EN 1.1181 Äquivalent	Klar eloxiert	-
HTTK	●	●	●	●	●	●	EN 1.1181 Äquivalent	EN 1.0350 Äquivalent	EN 1.1181 Äquivalent	Klar harteloxiert	-
HTTT	●	●	●	●	●	●	EN 1.1181 Äquivalent	EN 1.0350 Äquivalent	EN 1.1181 Äquivalent	-	-

\*1. Diese Werkstoffe und Zubehörteile können in solche geändert werden, die den ursprünglichen Werkstoffen und Zubehörteilen entsprechen. \*2. Hart eloxiert: Härte der Beschichtung 300HV~

**• Scheibenform**

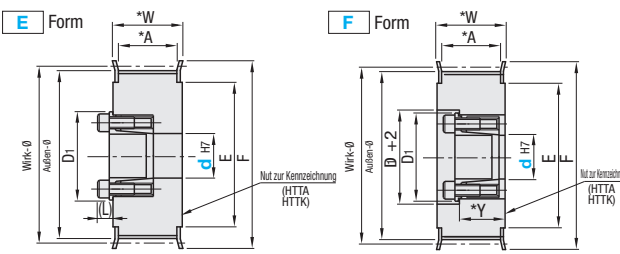


Tabelle 1: Wählen Sie den Wellenbohrungs-Ø.

dh7	Max. zulässige Anpressen (N=1)	D1	(L)
12	44.1	28.5	6.5
14	63.7	30.5	
15	80.4	31.5	
16	83.3	33	
17	92.2	33.5	
18	95.1	34.5	
19	98.1	35.5	8
20	216.0	42	
22	255.0	44	
24	363.0	46	
25	392.0	47	
28	441.0	50	8.5
30	500.0	52	
32	530.0	54	
35	883.0	62	
40	1079.0	67	
45	1285.0	72	10
50	1706.0	77	

Anz. Zahn	16	18	20	22	24	25	26	28	30	32	34	36	40	44	48	50	60
Wirk-Ø	50.93	57.30	63.66	70.03	76.39	79.58	82.76	89.13	95.49	101.86	108.22	114.59	127.32	140.06	152.79	159.15	190.99
Außen-Ø	49.05	55.45	61.80	68.15	74.55	77.70	80.90	87.25	93.65	100.00	106.40	112.75	125.45	138.20	150.95	157.30	189.10
F	58	61	67	80	87	87	87	95	104	111	115	123	135	152	160	170	200
E	40	45	50	60	67	67	67	75	84	90	95	102	115	130	140	150	175

- Wellenbohrungen ohne Oberflächenbehandlung.
- Bearbeitete Bordscheibe für Zahrscheiben mit 34, 50 und 60 Zähnen.
- Bordscheibe ist montiert.
- Bei Maß Y in ( ) ist ein Wellenbohrungs-Ø von 24 oder mehr erforderlich.
- Für die Montage, siehe EN S.1489. Für Details zum MechaLock, siehe EN S.1491.

Ausführung	Teile-nummer		Scheibenform	dh7 Bereich ( , ): Frühere(n) oder Spätere(n) auswählen, (-): In 1mm-Schritten angeben												
	Anz. Zähne	Ausführung, Nennbreite		Form E						Form F						
				T10150	T10200	T10250	T10300	T10400	T10500	T10200	T10250	T10300	T10400	T10500		
HTTA HTTK HTTT	16	T10150 A: 17 W: 22	EF	12, 14	12, 14	12, 14	12, 14	12, 14	12, 14	12, 14	12, 14	12, 14	12, 14	12, 14	12, 14	
	18	T10200 A: 22 W: 27 Y: 18		12, 14-16	12, 14-16	12, 14-16	12, 14-16	12, 14-16	12, 14-16	12, 14-16	12, 14-16	12, 14-16	12, 14-16	12, 14-16	12, 14-16	
	20	T10250 A: 27 W: 32 Y: 22		12, 14-19	12, 14-19	12, 14-19	12, 14-19	12, 14-19	12, 14-19	12, 14-19	12, 14-19	12, 14-19	12, 14-19	12, 14-19	12, 14-19	
	22	T10300 A: 32 W: 37 Y: 24		14-20,22	14-20,22	14-20,22	14-20,22	14-20,22	14-20,22	14-19	14-20,22	14-20,22	14-20,22	14-20,22	14-20,22	
	24	T10400 A: 43 W: 48 Y: 30		14-20,22	14-20,22,24,25,28	14-20,22,24,25,28	14-20,22,24,25,28	14-20,22,24,25,28	14-20,22,24,25,28	14-19	14-20,22,24,25,28	14-20,22,24,25,28	14-20,22,24,25,28	14-20,22,24,25,28	14-20,22,24,25,28	
	25	T10500 A: 53 W: 58 Y: 35		16-20,22	16-20,22,24,25,28,30,32					16-19	16-20,22,24,25,28,30,32	16-20,22,24,25,28,30,32				
	26	T10150 A: 17 W: 22		20,22	20,22,24,25,28,30,32,35	20,22,24,25,28,30,32,35	20,22,24,25,28,30,32,35	20,22,24,25,28,30,32,35	20,22,24,25,28,30,32,35	-	20,22,24,25,28,30	20,22,24,25,28,30,32,35				
	28	T10200 A: 22 W: 27 Y: 18		20,22	20,22,24,25,28,30,32,35,40	20,22,24,25,28,30,32,35,40					-	20,22,24,25,28,30	20,22,24,25,28,30,32,35			
	30	T10250 A: 27 W: 32 Y: 22		40	20,22,24,25,28,30,32,35	20,22,24,25,28,30,32,35,40,45,50					-	20,22,24,25,28,30	20,22,24,25,28,30,32,35			
	32	T10300 A: 32 W: 37 Y: 24		48	20,22	20,22,24,25,28,30,32,35,40,45,50					-	20,22,24,25,28,30	20,22,24,25,28,30,32,35			

Ordering Example: **Teile-nummer** HTTA36T10250 - **Scheibenform** F - **Wellenbohrungs-Ø** 25

Grundpreis 1-10 Stk.

Anz. Zähne	HTTA (x1.0)						HTTK (x1.1)				HTTT		
	T10150	T10200	T10250	T10300	T10400	T10500	T10150	T10200	T10250	T10300	T10400	T10500	
16													
18													
20													
22													
24													
25													
26													
28													
30													
32													
34													
36													
40													
44													
48													
50													
60													

dh7	Aufpreis für MechaLock-Integration (+Grundpreis)
12	
14	
15	
16	
17	
18	
19	
20	
22	
24	
25	
28	
30	
32	
35	
40	
45	
50	

Alterations: **Teile-nummer** HTTA36T10200 - **Scheibenform** E - **Wellenbohrungs-Ø** 30 - **BMC**

**Optionen** Oberflächenbehandlung **BMC, BMR** Verkleinerung der Bordscheibe **FC**

**Spez.** MechaLock wird chemisch vernickelt. (Schrauben sind korrosionsschutzbehandelt).  
Die chemisch vernickelte Spannhülse reduziert das zulässige Drehmoment um 20-30%.  
BMC/Nicht-RoHS-konform (Schraube: EN 1.7220 Äquivalent Dacromet-Beschichtung)  
BMR-RoHS-konform (Schraube: EN 1.7220 Äquivalent GeoMet-Beschichtung)

Verkleinerung der Bordscheibe. FC: in 0.5mm-Schritten  
Keine Oberflächenbehandlung am Außenrand der Bordscheibe.  
FC= (Außen-Ø) +1  
FC=F-2  
Bestelln. FC35

**Optionen** Ungestauchter Flansch **NFC** Auf einer Seite gestauchter Flansch **LFC, RFC**

**Spez.** Flansch nicht montiert. (Bordscheibe beigelegt)

Bordscheibe vor Versand auf der Nabenseite (LFC) bzw. gegenüber (RFC) montiert. Flansch: 1 Stk. im Lieferumfang enthalten

Bei noch größeren Bestellmengen Preis bitte gesondert anfragen.