



FAG

★ B7002-E-T-P4S-UL

Spindellager

Schaeffler Material-Nummer:
0191498910000

★ Vorzugsprodukt

Spindellager B70...-E, angestellt, paar-
oder satzweise, Druckwinkel $\alpha = 25^\circ$,
eingeengte Toleranzen

Technische Informationen



Temperaturbereich

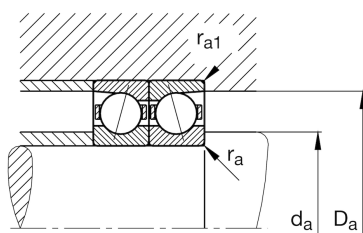
T_{\min}	-30 °C	Betriebstemperatur min.
T_{\max}	100 °C	Betriebstemperatur max.
	30 g	Gewicht

Hauptabmessungen und Leistungsdaten

d	15 mm	Bohrungsdurchmesser
D	32 mm	Außendurchmesser
B	9 mm	Breite
C_r	5.900 N	Dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	2.310 N	Statische Tragzahl, radial
C_{ur}	244 N	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G \text{ Grease}}$	45.000 1/min	Grenzdrehzahl für Fettschmierung
$n_{G \text{ Oil}}$	70.000 1/min	Grenzdrehzahl für Öl-Schmierung

Abmessungen

r_{\min}	0,3 mm	Minimaler Kantenabstand
$r_{1 \min}$	0,3 mm	Minimaler Kantenabstand
α	25 °	Druckwinkel



Anschlußmaße

d_a	19 mm	Anlagedurchmesser Wellenschulter
d_a	h12	Anlagedurchmesser Wellenschulter Passung
D_a	29 mm	Anlagedurchmesser des Außenringes
D_a	H12	Anlagedurchmesser des Außenringes Passung
$r_{a \max}$	0,3 mm	Maximaler Freistichradius
$r_{a1 \max}$	0,1 mm	Maximaler Freistichradius
$E_{tk \min}$	21,1 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk \max}$	22,3 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \min}$	21,1 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \max}$	22,3 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
a	10 mm	Abstand Druckkegelspitze

Zusätzliche Informationen

F_{VL}	36 N	Vorspannkraft leicht
F_{VM}	154 N	Vorspannkraft mittel
F_{VH}	341 N	Vorspannkraft schwer
K_{aEL}	104 N	Abhebekraft leicht
K_{aEM}	464 N	Abhebekraft mittel
K_{aEH}	1.066 N	Abhebekraft schwer
c_{aL}	37,2 N/ μm	Axiale Steifigkeit leicht
c_{aM}	64,6 N/ μm	Axiale Steifigkeit mittel
c_{aH}	89,8 N/ μm	Axiale Steifigkeit schwer