

FAG

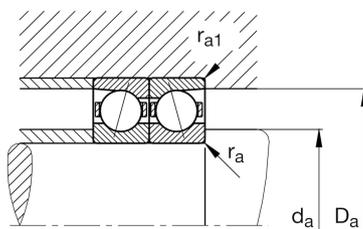
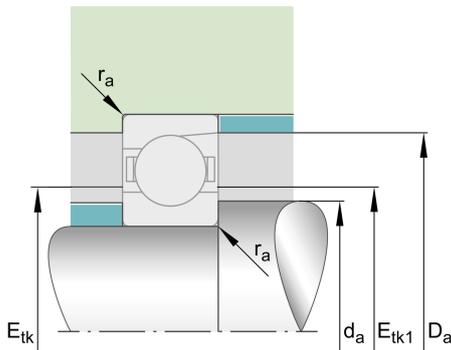
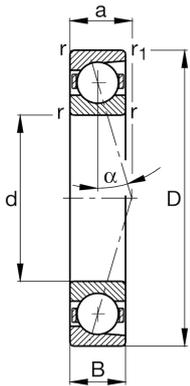
★ B7022-E-T-P4S-UL

Spindellager

Schaeffler Material-Nummer:
0167275760000Spindellager B70...-E, angestellt, paar-
oder satzweise, Druckwinkel $\alpha = 25^\circ$,
eingengegte Toleranzen

★ Vorzugsprodukt

Technische Informationen



Temperaturbereich

T_{\min}	-30 °C	Betriebstemperatur min.
T_{\max}	100 °C	Betriebstemperatur max.
	1,925 kg	Gewicht

Hauptabmessungen und Leistungsdaten

d	110 mm	Bohrungsdurchmesser
D	170 mm	Außendurchmesser
B	28 mm	Breite
C_r	106.000 N	Dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	73.000 N	Statische Tragzahl, radial
C_{ur}	6.600 N	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G \text{ Grease}}$	7.500 1/min	Grenzdrehzahl für Fettschmierung
$n_{G \text{ Oil}}$	12.000 1/min	Grenzdrehzahl für Öl-Schmierung

Abmessungen

r_{\min}	2 mm	Minimaler Kantenabstand
$r_{1 \min}$	2 mm	Minimaler Kantenabstand
α	25 °	Druckwinkel

Anschlußmaße

d_a	121 mm	Anlagedurchmesser Wellenschulter
d_a	h12	Anlagedurchmesser Wellenschulter Passung
D_a	159 mm	Anlagedurchmesser des Außenringes
D_a	H12	Anlagedurchmesser des Außenringes Passung
$r_{a \max}$	2 mm	Maximaler Freistichradius
$r_{a1 \max}$	1 mm	Maximaler Freistichradius
$E_{tk \min}$	128,6 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk \max}$	135,1 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \min}$	128,6 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \max}$	135,1 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
a	46,6 mm	Abstand Druckkegelspitze

Zusätzliche Informationen

F_{VL}	968 N	Vorspannkraft leicht
F_{VM}	3.242 N	Vorspannkraft mittel
F_{VH}	6.709 N	Vorspannkraft schwer
K_{aEL}	2.820 N	Abhebekraft leicht
K_{aEM}	9.745 N	Abhebekraft mittel
K_{aEH}	20.814 N	Abhebekraft schwer
c_{aL}	280 N/ μ m	Axiale Steifigkeit leicht
c_{aM}	443 N/ μ m	Axiale Steifigkeit mittel
c_{aH}	596 N/ μ m	Axiale Steifigkeit schwer