



FAG

★ B7030-E-T-P4S-UL

Spindellager

Schaeffler Material-Nummer:
0191530150000

★ Vorzugsprodukt

Spindellager B70...-E, angestellt, paar-
oder satzweise, Druckwinkel $\alpha = 25^\circ$,
eingeengte Toleranzen

Technische Informationen



Temperaturbereich

T_{\min}	-30 °C	Betriebstemperatur min.
T_{\max}	100 °C	Betriebstemperatur max.
	3,961 kg	Gewicht

Hauptabmessungen und Leistungsdaten

d	150 mm	Bohrungsdurchmesser
D	225 mm	Außendurchmesser
B	35 mm	Breite
C_r	178.000 N	Dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	130.000 N	Statische Tragzahl, radial
C_{ur}	10.100 N	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G \text{ Grease}}$	5.300 1/min	Grenzdrehzahl für Fettschmierung
$n_{G \text{ Oil}}$	8.000 1/min	Grenzdrehzahl für Öl-Schmierung

Abmessungen

r_{\min}	2,1 mm	Minimaler Kantenabstand
$r_{1 \min}$	2,1 mm	Minimaler Kantenabstand
α	25 °	Druckwinkel



Anschlußmaße

d_a	163 mm	Anlagedurchmesser Wellenschulter
d_a	h12	Anlagedurchmesser Wellenschulter Passung
D_a	213 mm	Anlagedurchmesser des Außenringes
D_a	H12	Anlagedurchmesser des Außenringes Passung
$r_{a \max}$	2,1 mm	Maximaler Freistichradius
$r_{a1 \max}$	1 mm	Maximaler Freistichradius
$E_{tk \min}$	172,2 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk \max}$	181 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \min}$	172,2 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \max}$	181 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
a	61,2 mm	Abstand Druckkegelspitze

Zusätzliche Informationen

F_{VL}	1.691 N	Vorspannkraft leicht
F_{VM}	5.520 N	Vorspannkraft mittel
F_{VH}	11.332 N	Vorspannkraft schwer
K_{aEL}	4.923 N	Abhebekraft leicht
K_{aEM}	16.566 N	Abhebekraft mittel
K_{aEH}	35.067 N	Abhebekraft schwer
c_{aL}	371 N/ μ m	Axiale Steifigkeit leicht
c_{aM}	580 N/ μ m	Axiale Steifigkeit mittel
c_{aH}	778 N/ μ m	Axiale Steifigkeit schwer