

FAG

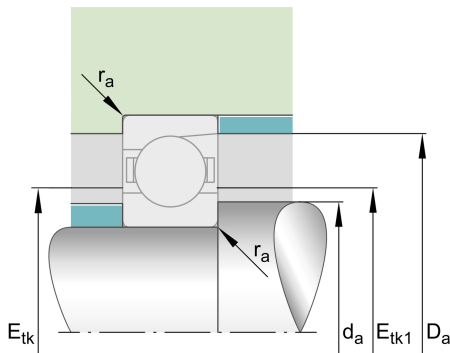
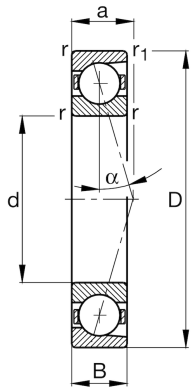
★ B71901-E-T-P4S-UL

Spindellager

Schaeffler Material-Nummer:
0191533330000Spindellager B719...-E-T-P4S, mit
Stahlkugeln

★ Vorzugsprodukt

Technische Informationen



Temperaturbereich

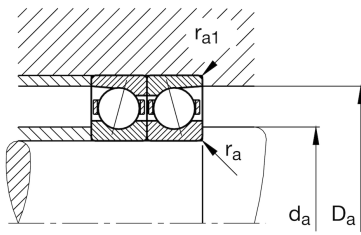
T_{\min}	-30 °C	Betriebstemperatur min.
T_{\max}	100 °C	Betriebstemperatur max.
	10 g	Gewicht

Hauptabmessungen und Leistungsdaten

d	12 mm	Bohrungsdurchmesser
D	24 mm	Außendurchmesser
B	6 mm	Breite
C_r	3.250 N	Dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	1.250 N	Statische Tragzahl, radial
C_{ur}	132 N	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G \text{ Grease}}$	60.000 1/min	Grenzdrehzahl für Fettschmierung
$n_{G \text{ Oil}}$	95.000 1/min	Grenzdrehzahl für Öl-Schmierung

Abmessungen

r_{\min}	0,3 mm	Minimaler Kantenabstand
$r_{1 \min}$	0,3 mm	Minimaler Kantenabstand
α	25 °	Druckwinkel



Anschlußmaße

d_a	15 mm	Anlagedurchmesser Wellenschulter
d_a	h12	Anlagedurchmesser Wellenschulter Passung
D_a	21,5 mm	Anlagedurchmesser des Außenringes
D_a	H12	Anlagedurchmesser des Außenringes Passung
$r_{a \max}$	0,3 mm	Maximaler Freistichradius
$r_{a1 \max}$	0,1 mm	Maximaler Freistichradius
$E_{tk \min}$	16,4 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk \max}$	17,2 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \min}$	16,4 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \max}$	17,2 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
a	7,2 mm	Abstand Druckkegelspitze

Zusätzliche Informationen

F_{VL}	18 N	Vorspannkraft leicht
F_{VM}	80 N	Vorspannkraft mittel
F_{VH}	179 N	Vorspannkraft schwer
K_{aEL}	53 N	Abhebekraft leicht
K_{aEM}	245 N	Abhebekraft mittel
K_{aEH}	567 N	Abhebekraft schwer
c_{aL}	30,8 N/ μm	Axiale Steifigkeit leicht
c_{aM}	54,4 N/ μm	Axiale Steifigkeit mittel
c_{aH}	76,5 N/ μm	Axiale Steifigkeit schwer