



FAG

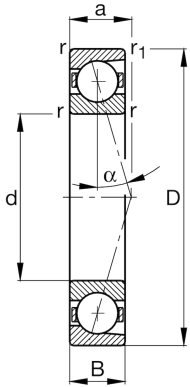
## ★ B71909-E-T-P4S-UL

Spindellager

Schaeffler Material-Nummer:  
0191539530000Spindellager B719...-E-T-P4S, mit  
Stahlkugeln

★ Vorzugsprodukt

## Technische Informationen



## Temperaturbereich

$T_{\min}$	-30 °C	Betriebstemperatur min.
$T_{\max}$	100 °C	Betriebstemperatur max.
	0,001 kg	Gewicht

## Hauptabmessungen und Leistungsdaten

d	45 mm	Bohrungsdurchmesser
D	68 mm	Außendurchmesser
B	12 mm	Breite
$C_r$	18.200 N	Dynamische Tragzahl, radial
$C_{0r}$	10.600 N	Statische Tragzahl, radial
$C_{ur}$	1.120 N	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G \text{ Grease}}$	19.000 1/min	Grenzdrehzahl für Fettschmierung
$n_{G \text{ Oil}}$	28.000 1/min	Grenzdrehzahl für Öl-Schmierung

## Abmessungen

$r_{\min}$	0,6 mm	Minimaler Kantenabstand
$r_{1 \min}$	0,6 mm	Minimaler Kantenabstand
$\alpha$	25 °	Druckwinkel



### Anschlußmaße

$d_a$	50 mm	Anlagedurchmesser Wellenschulter
$d_a$	h12	Anlagedurchmesser Wellenschulter Passung
$D_a$	63,5 mm	Anlagedurchmesser des Außenringes
$D_a$	H12	Anlagedurchmesser des Außenringes Passung
$r_{a \max}$	0,6 mm	Maximaler Freistichradius
$r_{a1 \max}$	0,15 mm	Maximaler Freistichradius
$E_{tk \min}$	52,3 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk \max}$	54,5 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \min}$	52,3 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \max}$	54,5 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$a$	19,2 mm	Abstand Druckkegelspitze

### Zusätzliche Informationen

$F_{VL}$	116 N	Vorspannkraft leicht
$F_{VM}$	470 N	Vorspannkraft mittel
$F_{VH}$	1.028 N	Vorspannkraft schwer
$K_{aEL}$	336 N	Abhebekraft leicht
$K_{aEM}$	1.415 N	Abhebekraft mittel
$K_{aEH}$	3.203 N	Abhebekraft schwer
$c_{aL}$	99 N/ $\mu\text{m}$	Axiale Steifigkeit leicht
$c_{aM}$	168 N/ $\mu\text{m}$	Axiale Steifigkeit mittel
$c_{aH}$	232 N/ $\mu\text{m}$	Axiale Steifigkeit schwer