

FAG

★ B71912-E-T-P4S-UL

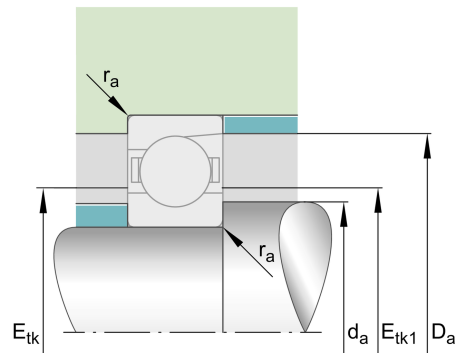
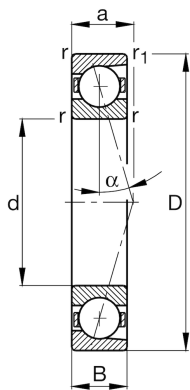
Spindellager

Schaeffler Material-Nummer:
0191541780000

Spindellager B719...E-T-P4S, mit
Stahlkugeln

★ Vorzugsprodukt

Technische Informationen



Temperaturbereich

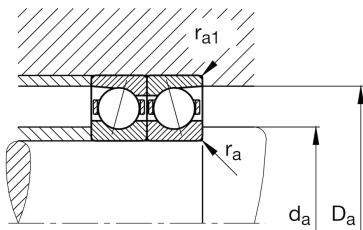
T _{min}	-30 °C	Betriebstemperatur min.
T _{max}	100 °C	Betriebstemperatur max.
	0,002 kg	Gewicht

Hauptabmessungen und Leistungsdaten

d	60 mm	Bohrungsdurchmesser
D	85 mm	Außendurchmesser
B	13 mm	Breite
C _r	23.400 N	Dynamische Tragzahl, radial
C _{0r}	15.200 N	Statische Tragzahl, radial
C _{ur}	1.610 N	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n _{G Grease}	14.000 1/min	Grenzdrehzahl für Fettschmierung
n _{G Oil}	22.000 1/min	Grenzdrehzahl für Öl-Schmierung

Abmessungen

r _{min}	1 mm	Minimaler Kantenabstand
r _{1 min}	1 mm	Minimaler Kantenabstand
α	25 °	Druckwinkel



Anschlußmaße

d_a	65 mm	Anlagedurchmesser Wellenschulter
d_a	h12	Anlagedurchmesser Wellenschulter Passung
D_a	80,5 mm	Anlagedurchmesser des Außenringes
D_a	H12	Anlagedurchmesser des Außenringes Passung
$r_{a\ max}$	0,6 mm	Maximaler Freistichradius
$r_{a1\ max}$	0,3 mm	Maximaler Freistichradius
$E_{tk\ min}$	67,8 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk\ max}$	70,1 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1\ min}$	67,8 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1\ max}$	70,1 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
a	23,4 mm	Abstand Druckkegelspitze

Zusätzliche Informationen

F_{VL}	155 N	Vorspannkraft leicht
F_{VM}	617 N	Vorspannkraft mittel
F_{VH}	1.344 N	Vorspannkraft schwer
K_{aEL}	448 N	Abhebekraft leicht
K_{aEM}	1.853 N	Abhebekraft mittel
K_{aEH}	4.171 N	Abhebekraft schwer
c_{aL}	124 N/μm	Axiale Steifigkeit leicht
c_{aM}	208 N/μm	Axiale Steifigkeit mittel
c_{aH}	286 N/μm	Axiale Steifigkeit schwer