



FAG

★ B71915-E-T-P4S-UL

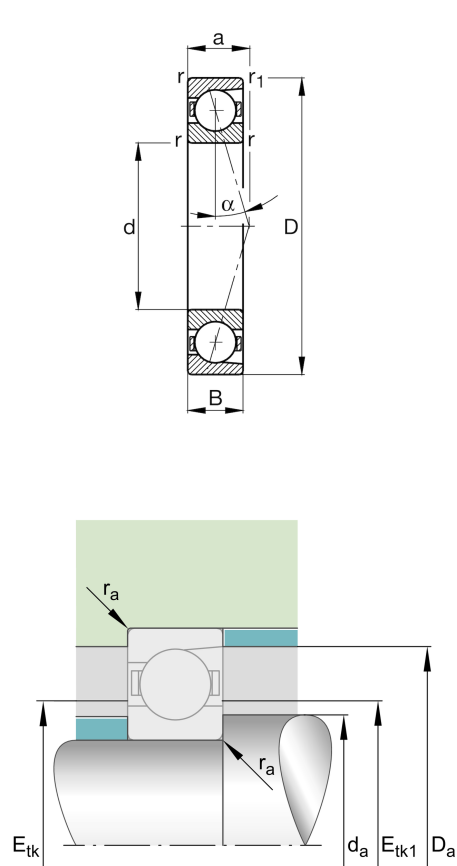
Spindellager

Schaeffler Material-Nummer:
0191544100000

★ Vorzugsprodukt

Spindellager B719...E-T-P4S, mit
Stahlkugeln

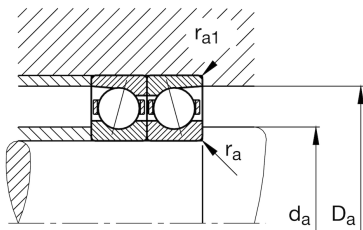
Technische Informationen



Temperaturbereich		
T _{min}	-30 °C	Betriebstemperatur min.
T _{max}	100 °C	Betriebstemperatur max.
	0,003 kg	Gewicht

Hauptabmessungen und Leistungsdaten		
d	75 mm	Bohrungsdurchmesser
D	105 mm	Außendurchmesser
B	16 mm	Breite
C _r	33.000 N	Dynamische Tragzahl, radial
C _{0r}	22.900 N	Statische Tragzahl, radial
C _{ur}	2.420 N	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n _{G Grease}	11.000 1/min	Grenzdrehzahl für Fettschmierung
n _{G Oil}	18.000 1/min	Grenzdrehzahl für Öl-Schmierung

Abmessungen		
r _{min}	1 mm	Minimaler Kantenabstand
r _{1 min}	1 mm	Minimaler Kantenabstand
α	25 °	Druckwinkel



Anschlußmaße

d_a	81 mm	Anlagedurchmesser Wellenschulter
d_a	h12	Anlagedurchmesser Wellenschulter Passung
D_a	99,5 mm	Anlagedurchmesser des Außenringes
D_a	H12	Anlagedurchmesser des Außenringes Passung
$r_{a\ max}$	0,6 mm	Maximaler Freistichradius
$r_{a1\ max}$	0,3 mm	Maximaler Freistichradius
$E_{tk\ min}$	84,3 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk\ max}$	87,2 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1\ min}$	84,3 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1\ max}$	87,2 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
a	29 mm	Abstand Druckkegelspitze

Zusätzliche Informationen

F_{VL}	235 N	Vorspannkraft leicht
F_{VM}	897 N	Vorspannkraft mittel
F_{VH}	1.928 N	Vorspannkraft schwer
K_{aEL}	682 N	Abhebekraft leicht
K_{aEM}	2.688 N	Abhebekraft mittel
K_{aEH}	5.970 N	Abhebekraft schwer
c_{aL}	156 N/μm	Axiale Steifigkeit leicht
c_{aM}	257 N/μm	Axiale Steifigkeit mittel
c_{aH}	351 N/μm	Axiale Steifigkeit schwer