



FAG

★ B71922-E-T-P4S-UL

Spindellager

Schaeffler Material-Nummer:
0191550260000Spindellager B719...-E-T-P4S, mit
Stahlkugeln

★ Vorzugsprodukt

Technische Informationen



Temperaturbereich

T_{\min}	-30 °C	Betriebstemperatur min.
T_{\max}	100 °C	Betriebstemperatur max.
	0,85 kg	Gewicht

Hauptabmessungen und Leistungsdaten

d	110 mm	Bohrungsdurchmesser
D	150 mm	Außendurchmesser
B	20 mm	Breite
C_r	58.000 N	Dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	44.500 N	Statische Tragzahl, radial
C_{ur}	4.150 N	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G \text{ Grease}}$	8.000 1/min	Grenzdrehzahl für Fettschmierung
$n_{G \text{ Oil}}$	12.000 1/min	Grenzdrehzahl für Öl-Schmierung

Abmessungen

r_{\min}	1,1 mm	Minimaler Kantenabstand
$r_{1 \min}$	1,1 mm	Minimaler Kantenabstand
α	25 °	Druckwinkel



Anschlußmaße

d_a	117 mm	Anlagedurchmesser Wellenschulter
d_a	h12	Anlagedurchmesser Wellenschulter Passung
D_a	143 mm	Anlagedurchmesser des Außenringes
D_a	H12	Anlagedurchmesser des Außenringes Passung
$r_{a \max}$	0,6 mm	Maximaler Freistichradius
$r_{a1 \max}$	0,6 mm	Maximaler Freistichradius
$E_{tk \min}$	122,4 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk \max}$	126,4 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \min}$	122,4 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \max}$	126,4 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
a	40,3 mm	Abstand Druckkegelspitze

Zusätzliche Informationen

F_{VL}	455 N	Vorspannkraft leicht
F_{VM}	1.642 N	Vorspannkraft mittel
F_{VH}	3.475 N	Vorspannkraft schwer
K_{aEL}	1.321 N	Abhebekraft leicht
K_{aEM}	4.913 N	Abhebekraft mittel
K_{aEH}	10.722 N	Abhebekraft schwer
c_{aL}	225 N/ μm	Axiale Steifigkeit leicht
c_{aM}	364 N/ μm	Axiale Steifigkeit mittel
c_{aH}	493 N/ μm	Axiale Steifigkeit schwer