



FAG

★ B71930-E-T-P4S-UL

Spindellager

Schaeffler Material-Nummer:
0191553520000Spindellager B719...-E-T-P4S, mit
Stahlkugeln

★ Vorzugsprodukt

Technische Informationen



Temperaturbereich

T_{\min}	-30 °C	Betriebstemperatur min.
T_{\max}	100 °C	Betriebstemperatur max.
	2,463 kg	Gewicht

Hauptabmessungen und Leistungsdaten

d	150 mm	Bohrungsdurchmesser
D	210 mm	Außendurchmesser
B	28 mm	Breite
C_r	119.000 N	Dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	95.000 N	Statische Tragzahl, radial
C_{ur}	7.500 N	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G \text{ Grease}}$	5.600 1/min	Grenzdrehzahl für Fettschmierung
$n_{G \text{ Oil}}$	8.500 1/min	Grenzdrehzahl für Öl-Schmierung

Abmessungen

r_{\min}	2 mm	Minimaler Kantenabstand
$r_{1 \min}$	1 mm	Minimaler Kantenabstand
α	25 °	Druckwinkel



Anschlußmaße

d_a	160 mm	Anlagedurchmesser Wellenschulter
d_a	h12	Anlagedurchmesser Wellenschulter Passung
D_a	199 mm	Anlagedurchmesser des Außenringes
D_a	H12	Anlagedurchmesser des Außenringes Passung
$r_{a \max}$	1 mm	Maximaler Freistichradius
$r_{a1 \max}$	1 mm	Maximaler Freistichradius
$E_{tk \min}$	168,6 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk \max}$	174,9 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \min}$	168,6 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \max}$	174,9 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
a	56 mm	Abstand Druckkegelspitze

Zusätzliche Informationen

F_{VL}	1.040 N	Vorspannkraft leicht
F_{VM}	3.522 N	Vorspannkraft mittel
F_{VH}	7.317 N	Vorspannkraft schwer
K_{aEL}	3.021 N	Abhebekraft leicht
K_{aEM}	10.536 N	Abhebekraft mittel
K_{aEH}	22.549 N	Abhebekraft schwer
c_{aL}	331 N/ μm	Axiale Steifigkeit leicht
c_{aM}	524 N/ μm	Axiale Steifigkeit mittel
c_{aH}	704 N/ μm	Axiale Steifigkeit schwer