



FAG

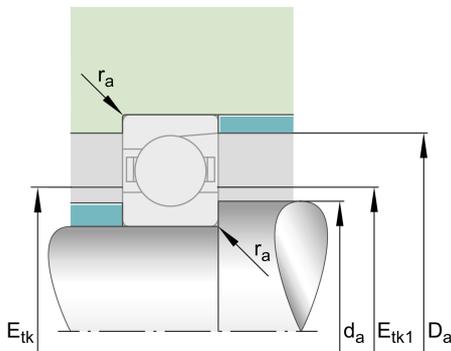
## ★ B71930-E-T-P4S-UL

## Spindellager

Schaeffler Material-Nummer:  
0191553520000Spindellager B719...-E-T-P4S, mit  
Stahlkugeln

★ Vorzugsprodukt

## Technische Informationen



## Temperaturbereich

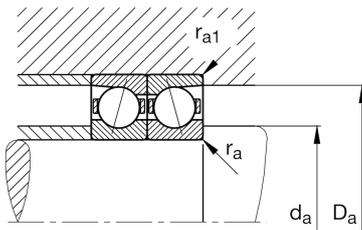
$T_{\min}$	-30 °C	Betriebstemperatur min.
$T_{\max}$	100 °C	Betriebstemperatur max.
	2,463 kg	Gewicht

## Hauptabmessungen und Leistungsdaten

d	150 mm	Bohrungsdurchmesser
D	210 mm	Außendurchmesser
B	28 mm	Breite
$C_r$	119.000 N	Dynamische Tragzahl, radial
$C_{0r}$	95.000 N	Statische Tragzahl, radial
$C_{ur}$	7.500 N	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G \text{ Grease}}$	5.600 1/min	Grenzdrehzahl für Fettschmierung
$n_{G \text{ Oil}}$	8.500 1/min	Grenzdrehzahl für Öl-Schmierung

## Abmessungen

$r_{\min}$	2 mm	Minimaler Kantenabstand
$r_{1 \min}$	1 mm	Minimaler Kantenabstand
$\alpha$	25 °	Druckwinkel



### Anschlußmaße

$d_a$	160 mm	Anlagedurchmesser Wellenschulter
$d_a$	h12	Anlagedurchmesser Wellenschulter Passung
$D_a$	199 mm	Anlagedurchmesser des Außenringes
$D_a$	H12	Anlagedurchmesser des Außenringes Passung
$r_{a \max}$	1 mm	Maximaler Freistichradius
$r_{a1 \max}$	1 mm	Maximaler Freistichradius
$E_{tk \min}$	168,6 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk \max}$	174,9 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \min}$	168,6 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \max}$	174,9 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$a$	56 mm	Abstand Druckkegelspitze

### Zusätzliche Informationen

$F_{VL}$	1.040 N	Vorspannkraft leicht
$F_{VM}$	3.522 N	Vorspannkraft mittel
$F_{VH}$	7.317 N	Vorspannkraft schwer
$K_{aEL}$	3.021 N	Abhebekraft leicht
$K_{aEM}$	10.536 N	Abhebekraft mittel
$K_{aEH}$	22.549 N	Abhebekraft schwer
$c_{aL}$	331 N/ $\mu$ m	Axiale Steifigkeit leicht
$c_{aM}$	524 N/ $\mu$ m	Axiale Steifigkeit mittel
$c_{aH}$	704 N/ $\mu$ m	Axiale Steifigkeit schwer