



FAG

★ B7212-C-T-P4S-UL

Spindellager

Schaeffler Material-Nummer:
0191567230000

★ Vorzugsprodukt

Spindellager B72...-C, angestellt, paar-
oder satzweise, Druckwinkel $\alpha = 15^\circ$,
eingeengte Toleranzen

Technische Informationen



Temperaturbereich

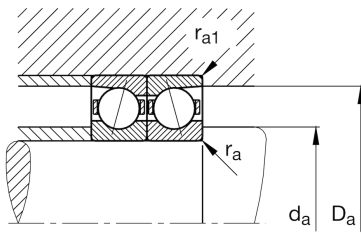
T_{\min}	-30 °C	Betriebstemperatur min.
T_{\max}	100 °C	Betriebstemperatur max.
	0,779 kg	Gewicht

Hauptabmessungen und Leistungsdaten

d	60 mm	Bohrungsdurchmesser
D	110 mm	Außendurchmesser
B	22 mm	Breite
C_r	56.000 N	Dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	31.000 N	Statische Tragzahl, radial
C_{ur}	3.300 N	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G \text{ Grease}}$	13.000 1/min	Grenzdrehzahl für Fettschmierung
$n_{G \text{ Oil}}$	20.000 1/min	Grenzdrehzahl für Öl-Schmierung

Abmessungen

r_{\min}	1,5 mm	Minimaler Kantenabstand
$r_{1 \min}$	1,5 mm	Minimaler Kantenabstand
α	15 °	Druckwinkel



Anschlußmaße

d_a	69,5 mm	Anlagedurchmesser Wellenschulter
d_a	h12	Anlagedurchmesser Wellenschulter Passung
D_a	101,5 mm	Anlagedurchmesser des Außenringes
D_a	H12	Anlagedurchmesser des Außenringes Passung
$r_{a \max}$	1,5 mm	Maximaler Freistichradius
$r_{a1 \max}$	0,6 mm	Maximaler Freistichradius
$E_{tk \min}$	77 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk \max}$	81,9 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \min}$	77 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \max}$	81,9 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
a	22,5 mm	Abstand Druckkegelspitze

Zusätzliche Informationen

F_{VL}	312 N	Vorspannkraft leicht
F_{VM}	996 N	Vorspannkraft mittel
F_{VH}	1.982 N	Vorspannkraft schwer
K_{aEL}	968 N	Abhebekraft leicht
K_{aEM}	3.352 N	Abhebekraft mittel
K_{aEH}	7.140 N	Abhebekraft schwer
c_{aL}	70,9 N/ μm	Axiale Steifigkeit leicht
c_{aM}	121 N/ μm	Axiale Steifigkeit mittel
c_{aH}	172 N/ μm	Axiale Steifigkeit schwer