



FAG

★ B7204-E-T-P4S-UL

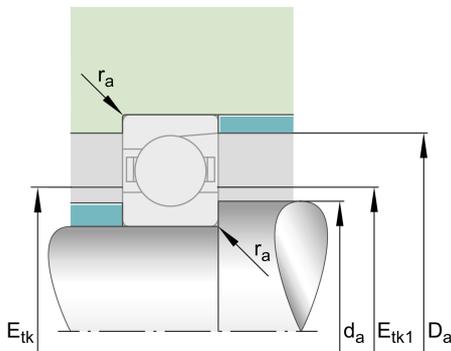
Spindellager

Schaeffler Material-Nummer:
0191559800000

★ Vorzugsprodukt

Spindellager B72...-E, angestellt, paar-
oder satzweise, Druckwinkel $\alpha = 25^\circ$,
eingeengte Toleranzen

Technische Informationen



Temperaturbereich

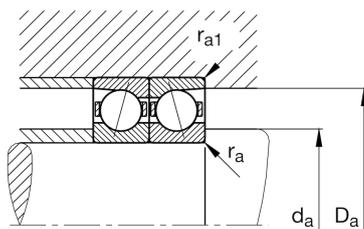
T_{\min}	-30 °C	Betriebstemperatur min.
T_{\max}	100 °C	Betriebstemperatur max.
	100 g	Gewicht

Hauptabmessungen und Leistungsdaten

d	20 mm	Bohrungsdurchmesser
D	47 mm	Außendurchmesser
B	14 mm	Breite
C_r	16.500 N	Dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	7.700 N	Statische Tragzahl, radial
C_{ur}	810 N	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G \text{ Grease}}$	30.000 1/min	Grenzdrehzahl für Fettschmierung
$n_{G \text{ Oil}}$	45.000 1/min	Grenzdrehzahl für Öl-Schmierung

Abmessungen

r_{\min}	1 mm	Minimaler Kantenabstand
$r_{1 \min}$	1 mm	Minimaler Kantenabstand
α	25 °	Druckwinkel



Anschlußmaße

d_a	26,5 mm	Anlagedurchmesser Wellenschulter
d_a	h12	Anlagedurchmesser Wellenschulter Passung
D_a	40,5 mm	Anlagedurchmesser des Außenringes
D_a	H12	Anlagedurchmesser des Außenringes Passung
$r_{a\ max}$	1 mm	Maximaler Freistichradius
$r_{a1\ max}$	0,3 mm	Maximaler Freistichradius
$E_{tk\ min}$	29,6 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk\ max}$	31,7 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1\ min}$	29,6 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1\ max}$	31,7 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
a	14,9 mm	Abstand Druckkegelspitze

Zusätzliche Informationen

F_{VL}	107 N	Vorspannkraft leicht
F_{VM}	398 N	Vorspannkraft mittel
F_{VH}	848 N	Vorspannkraft schwer
K_{aEL}	313 N	Abhebekraft leicht
K_{aEM}	1.212 N	Abhebekraft mittel
K_{aEH}	2.686 N	Abhebekraft schwer
c_{aL}	63,7 N/ μ m	Axiale Steifigkeit leicht
c_{aM}	106 N/ μ m	Axiale Steifigkeit mittel
c_{aH}	146 N/ μ m	Axiale Steifigkeit schwer