



FAG

★ B7211-E-T-P4S-UL

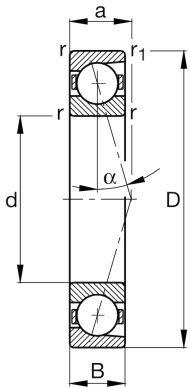
Spindellager

Schaeffler Material-Nummer:
0191566770000

★ Vorzugsprodukt

Spindellager B72...-E, angestellt, paar-
oder satzweise, Druckwinkel $\alpha = 25^\circ$,
eingengegte Toleranzen

Technische Informationen



Temperaturbereich

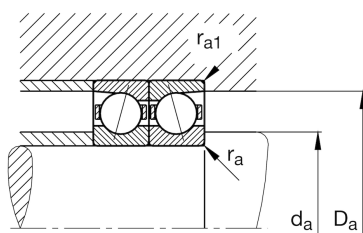
T_{\min}	-30 °C	Betriebstemperatur min.
T_{\max}	100 °C	Betriebstemperatur max.
	0,612 kg	Gewicht

Hauptabmessungen und Leistungsdaten

d	55 mm	Bohrungsdurchmesser
D	100 mm	Außendurchmesser
B	21 mm	Breite
C_r	45.000 N	Dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	25.000 N	Statische Tragzahl, radial
C_{ur}	2.650 N	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G \text{ Grease}}$	13.000 1/min	Grenzdrehzahl für Fettschmierung
$n_{G \text{ Oil}}$	20.000 1/min	Grenzdrehzahl für Öl-Schmierung

Abmessungen

r_{\min}	1,5 mm	Minimaler Kantenabstand
$r_{1 \min}$	1,5 mm	Minimaler Kantenabstand
α	25 °	Druckwinkel



Anschlußmaße

d_a	63 mm	Anlagedurchmesser Wellenschulter
d_a	h12	Anlagedurchmesser Wellenschulter Passung
D_a	92 mm	Anlagedurchmesser des Außenringes
D_a	H12	Anlagedurchmesser des Außenringes Passung
$r_{a \max}$	1,5 mm	Maximaler Freistichradius
$r_{a1 \max}$	0,6 mm	Maximaler Freistichradius
$E_{tk \min}$	69,9 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk \max}$	74,3 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \min}$	69,9 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \max}$	74,3 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
a	28,6 mm	Abstand Druckkegelspitze

Zusätzliche Informationen

F_{VL}	378 N	Vorspannkraft leicht
F_{VM}	1.321 N	Vorspannkraft mittel
F_{VH}	2.767 N	Vorspannkraft schwer
K_{aEL}	1.103 N	Abhebekraft leicht
K_{aEM}	3.991 N	Abhebekraft mittel
K_{aEH}	8.652 N	Abhebekraft schwer
c_{aL}	155 N/μm	Axiale Steifigkeit leicht
c_{aM}	249 N/μm	Axiale Steifigkeit mittel
c_{aH}	339 N/μm	Axiale Steifigkeit schwer