



FAG

★ B7214-E-T-P4S-UL

Spindellager

Schaeffler Material-Nummer:
0191570020000

★ Vorzugsprodukt

Spindellager B72...-E, angestellt, paar-
oder satzweise, Druckwinkel $\alpha = 25^\circ$,
eingengegte Toleranzen

Technische Informationen



Temperaturbereich

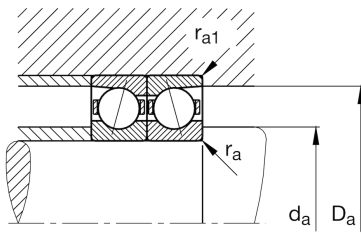
T_{\min}	-30 °C	Betriebstemperatur min.
T_{\max}	100 °C	Betriebstemperatur max.
	1,085 kg	Gewicht

Hauptabmessungen und Leistungsdaten

d	70 mm	Bohrungsdurchmesser
D	125 mm	Außendurchmesser
B	24 mm	Breite
C_r	67.000 N	Dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	39.500 N	Statische Tragzahl, radial
C_{ur}	4.200 N	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G \text{ Grease}}$	10.000 1/min	Grenzdrehzahl für Fettschmierung
$n_{G \text{ Oil}}$	17.000 1/min	Grenzdrehzahl für Öl-Schmierung

Abmessungen

r_{\min}	1,5 mm	Minimaler Kantenabstand
$r_{1 \min}$	1,5 mm	Minimaler Kantenabstand
α	25 °	Druckwinkel



Anschlußmaße

d_a	80 mm	Anlagedurchmesser Wellenschulter
d_a	h12	Anlagedurchmesser Wellenschulter Passung
D_a	115 mm	Anlagedurchmesser des Außenringes
D_a	H12	Anlagedurchmesser des Außenringes Passung
$r_{a \max}$	1,5 mm	Maximaler Freistichradius
$r_{a1 \max}$	0,6 mm	Maximaler Freistichradius
$E_{tk \min}$	88 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk \max}$	93,6 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \min}$	88 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \max}$	93,6 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
a	34,7 mm	Abstand Druckkegelspitze

Zusätzliche Informationen

F_{VL}	595 N	Vorspannkraft leicht
F_{VM}	2.017 N	Vorspannkraft mittel
F_{VH}	4.189 N	Vorspannkraft schwer
K_{aEL}	1.736 N	Abhebekraft leicht
K_{aEM}	6.090 N	Abhebekraft mittel
K_{aEH}	13.077 N	Abhebekraft schwer
c_{aL}	194 N/μm	Axiale Steifigkeit leicht
c_{aM}	309 N/μm	Axiale Steifigkeit mittel
c_{aH}	418 N/μm	Axiale Steifigkeit schwer