



FAG

## ★ B7215-E-T-P4S-UL

## Spindellager

Schaeffler Material-Nummer:  
0167276810000

★ Vorzugsprodukt

Spindellager B72...-E, angestellt, paar-  
oder satzweise, Druckwinkel  $\alpha = 25^\circ$ ,  
eingengegte Toleranzen

## Technische Informationen



## Temperaturbereich

$T_{\min}$	-30 °C	Betriebstemperatur min.
$T_{\max}$	100 °C	Betriebstemperatur max.
	1,183 kg	Gewicht

## Hauptabmessungen und Leistungsdaten

d	75 mm	Bohrungsdurchmesser
D	130 mm	Außendurchmesser
B	25 mm	Breite
$C_r$	70.000 N	Dynamische Tragzahl, radial
$C_{0r}$	42.500 N	Statische Tragzahl, radial
$C_{ur}$	4.450 N	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G \text{ Grease}}$	9.500 1/min	Grenzdrehzahl für Fettschmierung
$n_{G \text{ Oil}}$	16.000 1/min	Grenzdrehzahl für Öl-Schmierung

## Abmessungen

$r_{\min}$	1,5 mm	Minimaler Kantenabstand
$r_{1 \min}$	1,5 mm	Minimaler Kantenabstand
$\alpha$	25 °	Druckwinkel



### Anschlußmaße

$d_a$	85 mm	Anlagedurchmesser Wellenschulter
$d_a$	h12	Anlagedurchmesser Wellenschulter Passung
$D_a$	120 mm	Anlagedurchmesser des Außenringes
$D_a$	H12	Anlagedurchmesser des Außenringes Passung
$r_{a \max}$	1,5 mm	Maximaler Freistichradius
$r_{a1 \max}$	0,6 mm	Maximaler Freistichradius
$E_{tk \min}$	93 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk \max}$	98,5 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \min}$	93 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \max}$	98,5 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$a$	36,4 mm	Abstand Druckkegelspitze

### Zusätzliche Informationen

$F_{VL}$	615 N	Vorspannkraft leicht
$F_{VM}$	2.091 N	Vorspannkraft mittel
$F_{VH}$	4.345 N	Vorspannkraft schwer
$K_{aEL}$	1.794 N	Abhebekraft leicht
$K_{aEM}$	6.306 N	Abhebekraft mittel
$K_{aEH}$	13.546 N	Abhebekraft schwer
$c_{aL}$	204 N/ $\mu\text{m}$	Axiale Steifigkeit leicht
$c_{aM}$	325 N/ $\mu\text{m}$	Axiale Steifigkeit mittel
$c_{aH}$	439 N/ $\mu\text{m}$	Axiale Steifigkeit schwer