



FAG

★ B7216-E-T-P4S-UL

Spindellager

Schaeffler Material-Nummer:
0191571850000

★ Vorzugsprodukt

Spindellager B72...-E, angestellt, paar-
oder satzweise, Druckwinkel $\alpha = 25^\circ$,
eingengegte Toleranzen

Technische Informationen



Temperaturbereich

T_{\min}	-30 °C	Betriebstemperatur min.
T_{\max}	100 °C	Betriebstemperatur max.
	1,403 kg	Gewicht

Hauptabmessungen und Leistungsdaten

d	80 mm	Bohrungsdurchmesser
D	140 mm	Außendurchmesser
B	26 mm	Breite
C_r	89.000 N	Dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	52.000 N	Statische Tragzahl, radial
C_{ur}	5.300 N	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G \text{ Grease}}$	9.000 1/min	Grenzdrehzahl für Fettschmierung
$n_{G \text{ Oil}}$	15.000 1/min	Grenzdrehzahl für Öl-Schmierung

Abmessungen

r_{\min}	2 mm	Minimaler Kantenabstand
$r_{1 \min}$	2 mm	Minimaler Kantenabstand
α	25 °	Druckwinkel



Anschlußmaße

d_a	91 mm	Anlagedurchmesser Wellenschulter
d_a	h12	Anlagedurchmesser Wellenschulter Passung
D_a	129 mm	Anlagedurchmesser des Außenringes
D_a	H12	Anlagedurchmesser des Außenringes Passung
$r_{a \max}$	2 mm	Maximaler Freistichradius
$r_{a1 \max}$	1 mm	Maximaler Freistichradius
$E_{tk \min}$	100,5 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk \max}$	105,3 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \min}$	100,5 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \max}$	105,3 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
a	38,6 mm	Abstand Druckkegelspitze

Zusätzliche Informationen

F_{VL}	833 N	Vorspannkraft leicht
F_{VM}	2.764 N	Vorspannkraft mittel
F_{VH}	5.699 N	Vorspannkraft schwer
K_{aEL}	2.433 N	Abhebekraft leicht
K_{aEM}	8.347 N	Abhebekraft mittel
K_{aEH}	17.799 N	Abhebekraft schwer
c_{aL}	221 N/μm	Axiale Steifigkeit leicht
c_{aM}	349 N/μm	Axiale Steifigkeit mittel
c_{aH}	472 N/μm	Axiale Steifigkeit schwer