

FAG

★ B7217-E-T-P4S-UL

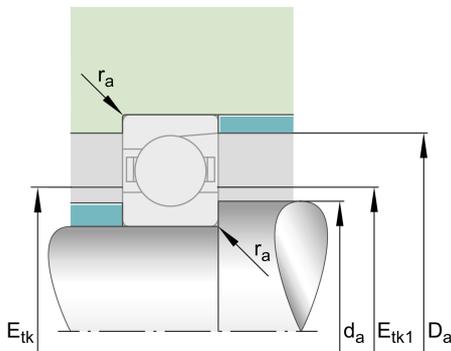
Spindellager

Schaeffler Material-Nummer:
0191572150000

★ Vorzugsprodukt

Spindellager B72...-E, angestellt, paar-
oder satzweise, Druckwinkel $\alpha = 25^\circ$,
eingengegte Toleranzen

Technische Informationen



Temperaturbereich

T_{\min}	-30 °C	Betriebstemperatur min.
T_{\max}	100 °C	Betriebstemperatur max.
	1,782 kg	Gewicht

Hauptabmessungen und Leistungsdaten

d	85 mm	Bohrungsdurchmesser
D	150 mm	Außendurchmesser
B	28 mm	Breite
C_r	93.000 N	Dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	57.000 N	Statische Tragzahl, radial
C_{ur}	5.500 N	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G \text{ Grease}}$	8.000 1/min	Grenzdrehzahl für Fettschmierung
$n_{G \text{ Oil}}$	13.000 1/min	Grenzdrehzahl für Öl-Schmierung

Abmessungen

r_{\min}	2 mm	Minimaler Kantenabstand
$r_{1 \min}$	2 mm	Minimaler Kantenabstand
α	25 °	Druckwinkel



Anschlußmaße

d_a	98 mm	Anlagedurchmesser Wellenschulter
d_a	h12	Anlagedurchmesser Wellenschulter Passung
D_a	138 mm	Anlagedurchmesser des Außenringes
D_a	H12	Anlagedurchmesser des Außenringes Passung
$r_{a \max}$	2 mm	Maximaler Freistichradius
$r_{a1 \max}$	1 mm	Maximaler Freistichradius
$E_{tk \min}$	106,6 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk \max}$	113,2 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \min}$	106,6 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \max}$	113,2 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
a	41,5 mm	Abstand Druckkegelspitze

Zusätzliche Informationen

F_{VL}	864 N	Vorspannkraft leicht
F_{VM}	2.869 N	Vorspannkraft mittel
F_{VH}	5.921 N	Vorspannkraft schwer
K_{aEL}	2.520 N	Abhebekraft leicht
K_{aEM}	8.657 N	Abhebekraft mittel
K_{aEH}	18.466 N	Abhebekraft schwer
c_{aL}	233 N/ μm	Axiale Steifigkeit leicht
c_{aM}	369 N/ μm	Axiale Steifigkeit mittel
c_{aH}	497 N/ μm	Axiale Steifigkeit schwer