



FAG

★ B7220-E-T-P4S-UL

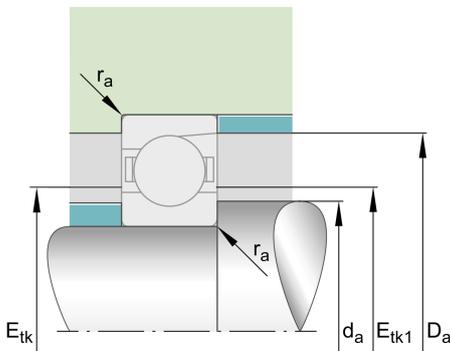
Spindellager

Schaeffler Material-Nummer:
0191573390000

★ Vorzugsprodukt

Spindellager B72...-E, angestellt, paar-
oder satzweise, Druckwinkel $\alpha = 25^\circ$,
eingeengte Toleranzen

Technische Informationen



Temperaturbereich

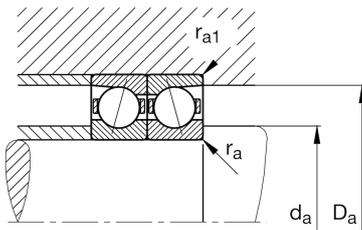
T_{\min}	-30 °C	Betriebstemperatur min.
T_{\max}	100 °C	Betriebstemperatur max.
	3,265 kg	Gewicht

Hauptabmessungen und Leistungsdaten

d	100 mm	Bohrungsdurchmesser
D	180 mm	Außendurchmesser
B	34 mm	Breite
C_r	129.000 N	Dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	84.000 N	Statische Tragzahl, radial
C_{ur}	7.500 N	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G \text{ Grease}}$	6.700 1/min	Grenzdrehzahl für Fettschmierung
$n_{G \text{ Oil}}$	10.000 1/min	Grenzdrehzahl für Öl-Schmierung

Abmessungen

r_{\min}	2,1 mm	Minimaler Kantenabstand
$r_{1 \min}$	2,1 mm	Minimaler Kantenabstand
α	25 °	Druckwinkel



Anschlußmaße

d_a	114,5 mm	Anlagedurchmesser Wellenschulter
d_a	h12	Anlagedurchmesser Wellenschulter Passung
D_a	165,5 mm	Anlagedurchmesser des Außenringes
D_a	H12	Anlagedurchmesser des Außenringes Passung
$r_{a \max}$	2,1 mm	Maximaler Freistichradius
$r_{a1 \max}$	1 mm	Maximaler Freistichradius
$E_{tk \min}$	126,6 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk \max}$	134,4 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \min}$	126,6 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \max}$	134,4 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
a	49,6 mm	Abstand Druckkegelspitze

Zusätzliche Informationen

F_{VL}	1.208 N	Vorspannkraft leicht
F_{VM}	3.964 N	Vorspannkraft mittel
F_{VH}	8.152 N	Vorspannkraft schwer
K_{aEL}	3.521 N	Abhebekraft leicht
K_{aEM}	11.940 N	Abhebekraft mittel
K_{aEH}	25.355 N	Abhebekraft schwer
c_{aL}	285 N/ μm	Axiale Steifigkeit leicht
c_{aM}	449 N/ μm	Axiale Steifigkeit mittel
c_{aH}	604 N/ μm	Axiale Steifigkeit schwer