



FAG

## ★ B7222-E-T-P4S-UL

## Spindellager

Schaeffler Material-Nummer:  
0167277030000

★ Vorzugsprodukt

Spindellager B72...-E, angestellt, paar-  
oder satzweise, Druckwinkel  $\alpha = 25^\circ$ ,  
eingeengte Toleranzen

## Technische Informationen



## Temperaturbereich

$T_{\min}$	-30 °C	Betriebstemperatur min.
$T_{\max}$	100 °C	Betriebstemperatur max.
	4,527 kg	Gewicht

## Hauptabmessungen und Leistungsdaten

d	110 mm	Bohrungsdurchmesser
D	200 mm	Außendurchmesser
B	38 mm	Breite
$C_r$	156.000 N	Dynamische Tragzahl, radial
$C_{0r}$	100.000 N	Statische Tragzahl, radial
$C_{ur}$	8.500 N	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G \text{ Grease}}$	6.000 1/min	Grenzdrehzahl für Fettschmierung
$n_{G \text{ Oil}}$	9.000 1/min	Grenzdrehzahl für Öl-Schmierung

## Abmessungen

$r_{\min}$	2,1 mm	Minimaler Kantenabstand
$r_{1 \min}$	2,1 mm	Minimaler Kantenabstand
$\alpha$	25 °	Druckwinkel



### Anschlußmaße

$d_a$	126,5 mm	Anlagedurchmesser Wellenschulter
$d_a$	h12	Anlagedurchmesser Wellenschulter Passung
$D_a$	183,5 mm	Anlagedurchmesser des Außenringes
$D_a$	H12	Anlagedurchmesser des Außenringes Passung
$r_{a \max}$	2,1 mm	Maximaler Freistichradius
$r_{a1 \max}$	1 mm	Maximaler Freistichradius
$E_{tk \min}$	139,7 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk \max}$	148,7 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \min}$	139,7 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \max}$	148,7 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$a$	55,1 mm	Abstand Druckkegelspitze

### Zusätzliche Informationen

$F_{VL}$	1.512 N	Vorspannkraft leicht
$F_{VM}$	4.905 N	Vorspannkraft mittel
$F_{VH}$	10.048 N	Vorspannkraft schwer
$K_{aEL}$	4.410 N	Abhebekraft leicht
$K_{aEM}$	14.777 N	Abhebekraft mittel
$K_{aEH}$	31.257 N	Abhebekraft schwer
$c_{aL}$	309 N/ $\mu\text{m}$	Axiale Steifigkeit leicht
$c_{aM}$	484 N/ $\mu\text{m}$	Axiale Steifigkeit mittel
$c_{aH}$	650 N/ $\mu\text{m}$	Axiale Steifigkeit schwer