



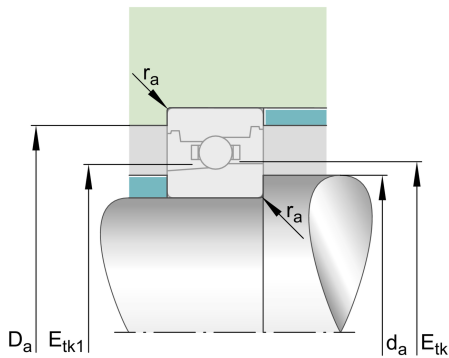
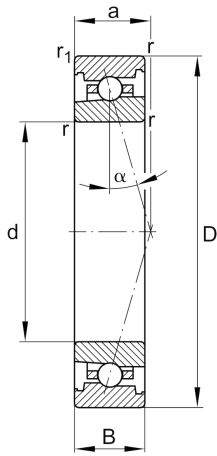
FAG

HS7003-C-T-P4S-UL

Hochgeschwindigkeits-Spindellager

Schaeffler Material-Nummer:
0191839920000Spindellager HS70...-C, angestellt, paar-
oder satzweise, Druckwinkel $\alpha = 15^\circ$,
eingeingte Toleranzen

Technische Informationen

**Temperaturbereich**

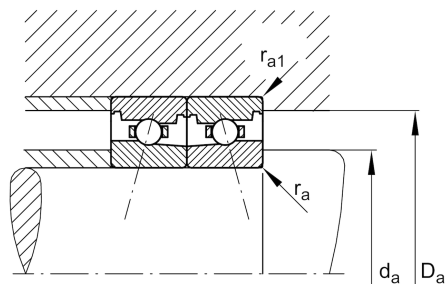
T_{\min}	-30 °C	Betriebstemperatur min.
T_{\max}	100 °C	Betriebstemperatur max.
	42 g	Gewicht

Hauptabmessungen und Leistungsdaten

d	17 mm	Bohrungsdurchmesser
D	35 mm	Außendurchmesser
B	10 mm	Breite
C_r	3.550 N	Dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	1.600 N	Statische Tragzahl, radial
C_{ur}	170 N	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G \text{ Grease}}$	63.000 1/min	Grenzdrehzahl für Fettschmierung
$n_{G \text{ Oil}}$	95.000 1/min	Grenzdrehzahl für Öl-Schmierung

Abmessungen

r_{\min}	0,3 mm	Minimaler Kantenabstand
$r_{1 \min}$	0,3 mm	Minimaler Kantenabstand
α	15 °	Druckwinkel



Anschlußmaße

d_a	21 mm	Anlagedurchmesser Wellenschulter
d_a	h12	Anlagedurchmesser Wellenschulter Passung
D_a	32 mm	Anlagedurchmesser des Außenringes
D_a	H12	Anlagedurchmesser des Außenringes Passung
$r_{a \max}$	0,3 mm	Maximaler Freistichradius
$r_{a1 \max}$	0,1 mm	Maximaler Freistichradius
$E_{tk \min}$	24,1 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk \max}$	24,8 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \min}$	22,9 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \max}$	24,8 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
a	8,5 mm	Abstand Druckkegelspitze

Zusätzliche Informationen

F_{VL}	13 N	Vorspannkraft leicht
F_{VM}	38 N	Vorspannkraft mittel
F_{VH}	76 N	Vorspannkraft schwer
K_{aEL}	38 N	Abhebekraft leicht
K_{aEM}	121 N	Abhebekraft mittel
K_{aEH}	253 N	Abhebekraft schwer
c_{aL}	14,3 N/ μm	Axiale Steifigkeit leicht
c_{aM}	22,7 N/ μm	Axiale Steifigkeit mittel
c_{aH}	31,3 N/ μm	Axiale Steifigkeit schwer