



FAG

## ★ HS7004-C-T-P4S-UL

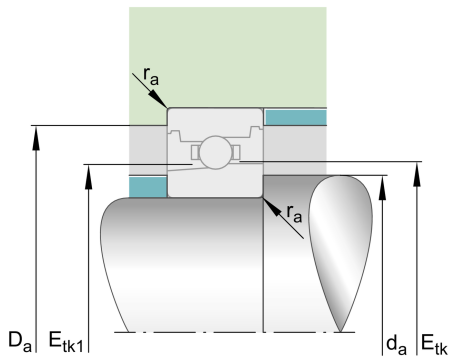
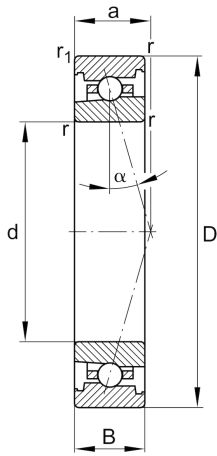
## Hochgeschwindigkeits-Spindellager

Schaeffler Material-Nummer:  
0191840180000

★ Vorzugsprodukt

Spindellager HS70...-C, angestellt, paar-  
oder satzweise, Druckwinkel  $\alpha = 15^\circ$ ,  
eingengte Toleranzen

## Technische Informationen



## Temperaturbereich

$T_{\min}$	-30 °C	Betriebstemperatur min.
$T_{\max}$	100 °C	Betriebstemperatur max.
	80 g	Gewicht

## Hauptabmessungen und Leistungsdaten

d	20 mm	Bohrungsdurchmesser
D	42 mm	Außendurchmesser
B	12 mm	Breite
$C_r$	5.700 N	Dynamische Tragzahl, radial
$C_{0r}$	2.700 N	Statische Tragzahl, radial
$C_{ur}$	290 N	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G \text{ Grease}}$	53.000 1/min	Grenzdrehzahl für Fettschmierung
$n_{G \text{ Oil}}$	80.000 1/min	Grenzdrehzahl für Öl-Schmierung

## Abmessungen

$r_{\min}$	0,6 mm	Minimaler Kantenabstand
$r_{1 \min}$	0,6 mm	Minimaler Kantenabstand
$\alpha$	15 °	Druckwinkel



### Anschlußmaße

$d_a$	25 mm	Anlagedurchmesser Wellenschulter
$d_a$	h12	Anlagedurchmesser Wellenschulter Passung
$D_a$	37 mm	Anlagedurchmesser des Außenringes
$D_a$	H12	Anlagedurchmesser des Außenringes Passung
$r_{a \max}$	0,6 mm	Maximaler Freistichradius
$r_{a1 \max}$	0,3 mm	Maximaler Freistichradius
$E_{tk \min}$	28,6 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk \max}$	29,7 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \min}$	27,1 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \max}$	29,7 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$a$	10,2 mm	Abstand Druckkegelspitze

### Zusätzliche Informationen

$F_{VL}$	21 N	Vorspannkraft leicht
$F_{VM}$	62 N	Vorspannkraft mittel
$F_{VH}$	125 N	Vorspannkraft schwer
$K_{aEL}$	63 N	Abhebekraft leicht
$K_{aEM}$	198 N	Abhebekraft mittel
$K_{aEH}$	413 N	Abhebekraft schwer
$c_{aL}$	19,8 N/ $\mu\text{m}$	Axiale Steifigkeit leicht
$c_{aM}$	31,5 N/ $\mu\text{m}$	Axiale Steifigkeit mittel
$c_{aH}$	43,5 N/ $\mu\text{m}$	Axiale Steifigkeit schwer