

FAG

★ HS7009-C-T-P4S-UL

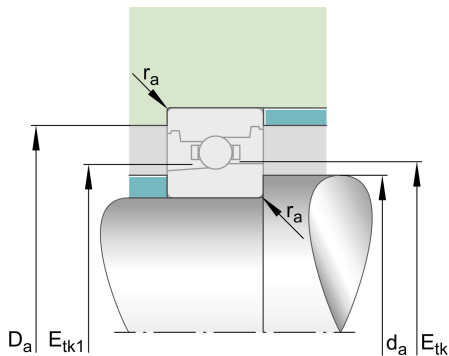
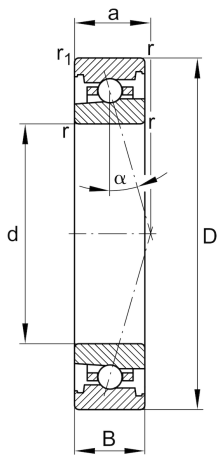
Hochgeschwindigkeits-Spindellager

Schaeffler Material-Nummer:
0191841310000

★ Vorzugsprodukt

Spindellager HS70...-C, angestellt, paar-
oder satzweise, Druckwinkel $\alpha = 15^\circ$,
eingengte Toleranzen

Technische Informationen



Temperaturbereich

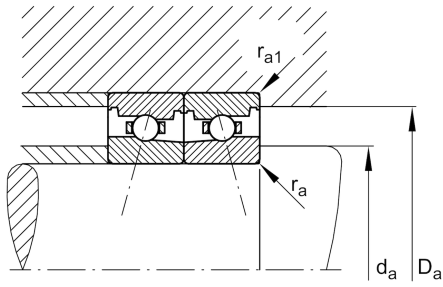
T_{\min}	-30 °C	Betriebstemperatur min.
T_{\max}	100 °C	Betriebstemperatur max.
	0,249 kg	Gewicht

Hauptabmessungen und Leistungsdaten

d	45 mm	Bohrungsdurchmesser
D	75 mm	Außendurchmesser
B	16 mm	Breite
C_r	12.300 N	Dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	7.500 N	Statische Tragzahl, radial
C_{ur}	790 N	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G \text{ Grease}}$	26.000 1/min	Grenzdrehzahl für Fettschmierung
$n_{G \text{ Oil}}$	40.000 1/min	Grenzdrehzahl für Öl-Schmierung

Abmessungen

r_{\min}	1 mm	Minimaler Kantenabstand
$r_{1 \min}$	1 mm	Minimaler Kantenabstand
α	15 °	Druckwinkel



Anschlußmaße

d_a	51 mm	Anlagedurchmesser Wellenschulter
d_a	h12	Anlagedurchmesser Wellenschulter Passung
D_a	69 mm	Anlagedurchmesser des Außenringes
D_a	H12	Anlagedurchmesser des Außenringes Passung
$r_{a \max}$	1 mm	Maximaler Freistichradius
$r_{a1 \max}$	0,3 mm	Maximaler Freistichradius
$E_{tk \min}$	56,7 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk \max}$	58,2 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \min}$	54,6 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \max}$	58,2 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
a	16 mm	Abstand Druckkegelspitze

Zusätzliche Informationen

F_{VL}	43 N	Vorspannkraft leicht
F_{VM}	130 N	Vorspannkraft mittel
F_{VH}	259 N	Vorspannkraft schwer
K_{aEL}	130 N	Abhebekraft leicht
K_{aEM}	409 N	Abhebekraft mittel
K_{aEH}	853 N	Abhebekraft schwer
c_{aL}	34,3 N/ μm	Axiale Steifigkeit leicht
c_{aM}	54,1 N/ μm	Axiale Steifigkeit mittel
c_{aH}	74,3 N/ μm	Axiale Steifigkeit schwer