

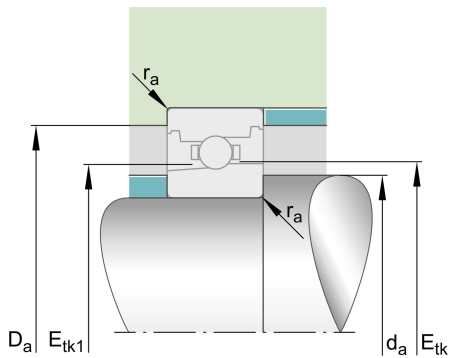
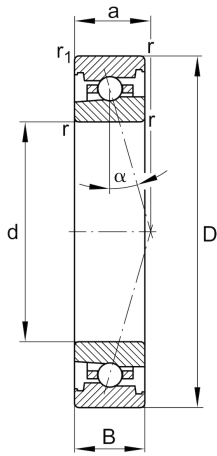
FAG

HS7016-C-T-P4S-UL

Hochgeschwindigkeits-Spindellager

Schaeffler Material-Nummer:
0191843010000Spindellager HS70...-C, angestellt, paar-
oder satzweise, Druckwinkel $\alpha = 15^\circ$,
eingengegte Toleranzen

Technische Informationen

**Temperaturbereich**

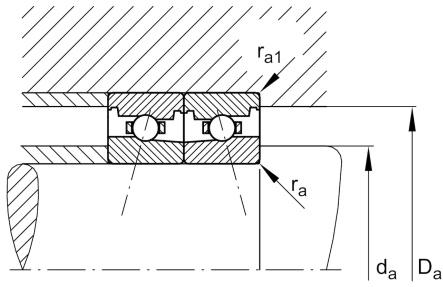
T_{\min}	-30 °C	Betriebstemperatur min.
T_{\max}	100 °C	Betriebstemperatur max.
	0,886 kg	Gewicht

Hauptabmessungen und Leistungsdaten

d	80 mm	Bohrungsdurchmesser
D	125 mm	Außendurchmesser
B	22 mm	Breite
C_r	30.500 N	Dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	21.800 N	Statische Tragzahl, radial
C_{ur}	2.280 N	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G \text{ Grease}}$	15.000 1/min	Grenzdrehzahl für Fettschmierung
$n_{G \text{ Oil}}$	24.000 1/min	Grenzdrehzahl für Öl-Schmierung

Abmessungen

r_{\min}	1,1 mm	Minimaler Kantenabstand
$r_{1 \min}$	1,1 mm	Minimaler Kantenabstand
α	15 °	Druckwinkel



Anschlußmaße

d_a	88 mm	Anlagedurchmesser Wellenschulter
d_a	h12	Anlagedurchmesser Wellenschulter Passung
D_a	117 mm	Anlagedurchmesser des Außenringes
D_a	H12	Anlagedurchmesser des Außenringes Passung
$r_{a \max}$	1 mm	Maximaler Freistichradius
$r_{a1 \max}$	0,6 mm	Maximaler Freistichradius
$E_{tk \min}$	97,3 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk \max}$	99,7 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \min}$	94 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \max}$	99,7 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
a	24,7 mm	Abstand Druckkegelspitze

Zusätzliche Informationen

F_{VL}	106 N	Vorspannkraft leicht
F_{VM}	317 N	Vorspannkraft mittel
F_{VH}	633 N	Vorspannkraft schwer
K_{aEL}	315 N	Abhebekraft leicht
K_{aEM}	991 N	Abhebekraft mittel
K_{aEH}	2.063 N	Abhebekraft schwer
c_{aL}	58,7 N/ μm	Axiale Steifigkeit leicht
c_{aM}	92 N/ μm	Axiale Steifigkeit mittel
c_{aH}	126 N/ μm	Axiale Steifigkeit schwer