



FAG

★ HS7018-C-T-P4S-UL

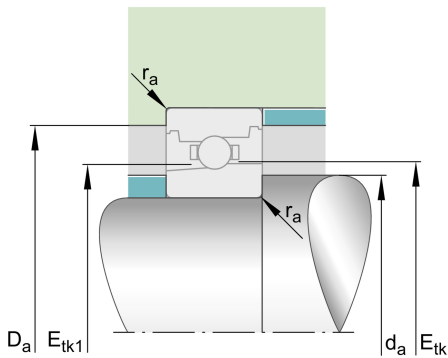
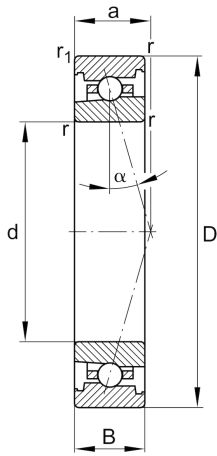
Hochgeschwindigkeits-Spindellager

Schaeffler Material-Nummer:
0191843600000

★ Vorzugsprodukt

Spindellager HS70...-C, angestellt, paar-
oder satzweise, Druckwinkel $\alpha = 15^\circ$,
eingengegte Toleranzen

Technische Informationen



Temperaturbereich

T_{\min}	-30 °C	Betriebstemperatur min.
T_{\max}	100 °C	Betriebstemperatur max.
	1,198 kg	Gewicht

Hauptabmessungen und Leistungsdaten

d	90 mm	Bohrungsdurchmesser
D	140 mm	Außendurchmesser
B	24 mm	Breite
C_r	36.000 N	Dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	26.500 N	Statische Tragzahl, radial
C_{ur}	2.600 N	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G \text{ Grease}}$	14.000 1/min	Grenzdrehzahl für Fettschmierung
$n_{G \text{ Oil}}$	22.000 1/min	Grenzdrehzahl für Öl-Schmierung

Abmessungen

r_{\min}	1,5 mm	Minimaler Kantenabstand
$r_{1 \min}$	1,5 mm	Minimaler Kantenabstand
α	15 °	Druckwinkel



Anschlußmaße

d_a	100 mm	Anlagedurchmesser Wellenschulter
d_a	h12	Anlagedurchmesser Wellenschulter Passung
D_a	131 mm	Anlagedurchmesser des Außenringes
D_a	H12	Anlagedurchmesser des Außenringes Passung
$r_{a \max}$	1,5 mm	Maximaler Freistichradius
$r_{a1 \max}$	0,6 mm	Maximaler Freistichradius
$E_{tk \min}$	109,3 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk \max}$	111,9 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \min}$	105,7 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \max}$	111,9 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
a	27,4 mm	Abstand Druckkegelspitze

Zusätzliche Informationen

F_{VL}	126 N	Vorspannkraft leicht
F_{VM}	377 N	Vorspannkraft mittel
F_{VH}	754 N	Vorspannkraft schwer
K_{aEL}	375 N	Abhebekraft leicht
K_{aEM}	1.178 N	Abhebekraft mittel
K_{aEH}	2.451 N	Abhebekraft schwer
c_{aL}	65,4 N/ μm	Axiale Steifigkeit leicht
c_{aM}	102 N/ μm	Axiale Steifigkeit mittel
c_{aH}	140 N/ μm	Axiale Steifigkeit schwer