

FAG

★ HS7019-C-T-P4S-UL

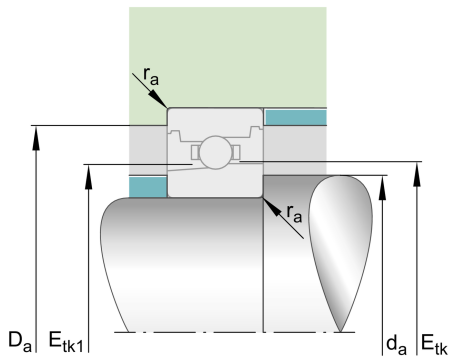
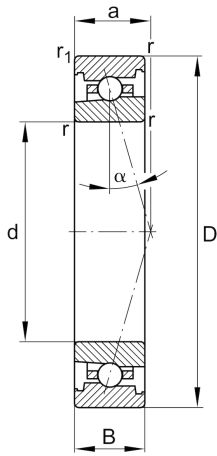
Hochgeschwindigkeits-Spindellager

Schaeffler Material-Nummer:
0384690060000

★ Vorzugsprodukt

Spindellager HS70...-C, angestellt, paar-
oder satzweise, Druckwinkel $\alpha = 15^\circ$,
eingengegte Toleranzen

Technische Informationen



Temperaturbereich

T_{\min}	-30 °C	Betriebstemperatur min.
T_{\max}	100 °C	Betriebstemperatur max.
	1,25 kg	Gewicht

Hauptabmessungen und Leistungsdaten

d	95 mm	Bohrungsdurchmesser
D	145 mm	Außendurchmesser
B	24 mm	Breite
C_r	36.500 N	Dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	27.500 N	Statische Tragzahl, radial
C_{ur}	2.650 N	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G \text{ Grease}}$	13.000 1/min	Grenzdrehzahl für Fettschmierung
$n_{G \text{ Oil}}$	20.000 1/min	Grenzdrehzahl für Öl-Schmierung

Abmessungen

r_{\min}	1,5 mm	Minimaler Kantenabstand
$r_{1 \min}$	1,5 mm	Minimaler Kantenabstand
α	15 °	Druckwinkel



Anschlußmaße

d_a	105 mm	Anlagedurchmesser Wellenschulter
d_a	h12	Anlagedurchmesser Wellenschulter Passung
D_a	136 mm	Anlagedurchmesser des Außenringes
D_a	H12	Anlagedurchmesser des Außenringes Passung
$r_{a \max}$	1,5 mm	Maximaler Freistichradius
$r_{a1 \max}$	0,6 mm	Maximaler Freistichradius
$E_{tk \min}$	114,3 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk \max}$	116,8 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \min}$	110,7 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \max}$	116,8 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
a	28,1 mm	Abstand Druckkegelspitze

Zusätzliche Informationen

F_{VL}	127 N	Vorspannkraft leicht
F_{VM}	382 N	Vorspannkraft mittel
F_{VH}	764 N	Vorspannkraft schwer
K_{aEL}	380 N	Abhebekraft leicht
K_{aEM}	1.192 N	Abhebekraft mittel
K_{aEH}	2.480 N	Abhebekraft schwer
c_{aL}	67 N/ μm	Axiale Steifigkeit leicht
c_{aM}	105 N/ μm	Axiale Steifigkeit mittel
c_{aH}	143 N/ μm	Axiale Steifigkeit schwer