

FAG

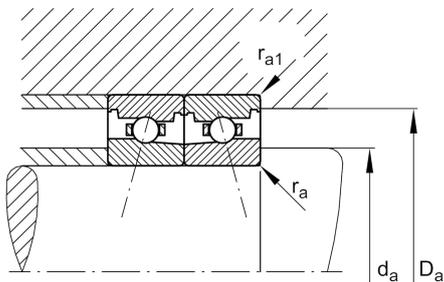
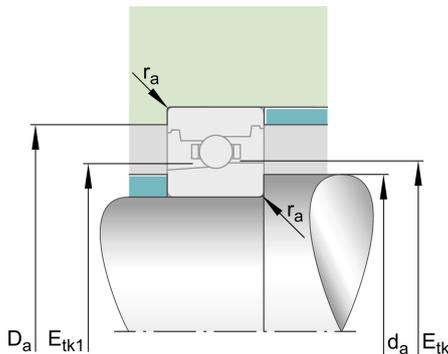
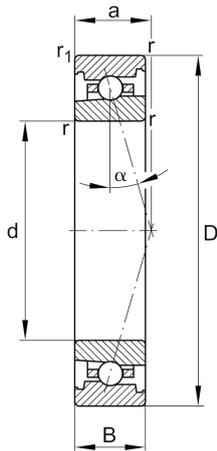
★ HS7020-C-T-P4S-UL

Hochgeschwindigkeits-Spindellager

Schaeffler Material-Nummer:
0191844090000Spindellager HS70...-C, angestellt, paar-
oder satzweise, Druckwinkel $\alpha = 15^\circ$,
eingengegte Toleranzen

★ Vorzugsprodukt

Technische Informationen



Temperaturbereich

T_{\min}	-30 °C	Betriebstemperatur min.
T_{\max}	100 °C	Betriebstemperatur max.
	1,299 kg	Gewicht

Hauptabmessungen und Leistungsdaten

d	100 mm	Bohrungsdurchmesser
D	150 mm	Außendurchmesser
B	24 mm	Breite
C_r	36.500 N	Dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	28.500 N	Statische Tragzahl, radial
C_{ur}	2.700 N	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G \text{ Grease}}$	13.000 1/min	Grenzdrehzahl für Fettschmierung
$n_{G \text{ Oil}}$	19.000 1/min	Grenzdrehzahl für Öl-Schmierung

Abmessungen

r_{\min}	1,5 mm	Minimaler Kantenabstand
$r_{1 \min}$	1,5 mm	Minimaler Kantenabstand
α	15 °	Druckwinkel

Anschlußmaße

d_a	110 mm	Anlagedurchmesser Wellenschulter
d_a	h12	Anlagedurchmesser Wellenschulter Passung
D_a	141 mm	Anlagedurchmesser des Außenringes
D_a	H12	Anlagedurchmesser des Außenringes Passung
$r_{a \max}$	1,5 mm	Maximaler Freistichradius
$r_{a1 \max}$	0,6 mm	Maximaler Freistichradius
$E_{tk \min}$	119,3 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk \max}$	121,8 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \min}$	115,7 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \max}$	121,8 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
a	28,7 mm	Abstand Druckkegelspitze

Zusätzliche Informationen

F_{VL}	127 N	Vorspannkraft leicht
F_{VM}	382 N	Vorspannkraft mittel
F_{VH}	764 N	Vorspannkraft schwer
K_{aEL}	379 N	Abhebekraft leicht
K_{aEM}	1.190 N	Abhebekraft mittel
K_{aEH}	2.476 N	Abhebekraft schwer
c_{aL}	68,3 N/ μm	Axiale Steifigkeit leicht
c_{aM}	107 N/ μm	Axiale Steifigkeit mittel
c_{aH}	145 N/ μm	Axiale Steifigkeit schwer