

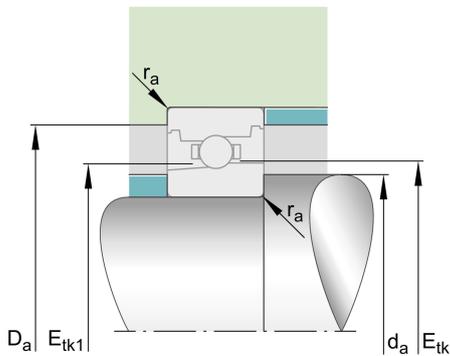
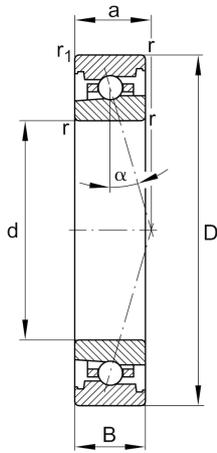
FAG

**HS7021-C-T-P4S-UL**

## Hochgeschwindigkeits-Spindellager

Schaeffler Material-Nummer:  
0387194280000Spindellager HS70...-C, angestellt, paar-  
oder satzweise, Druckwinkel  $\alpha = 15^\circ$ ,  
eingeingte Toleranzen

## Technische Informationen

**Temperaturbereich**

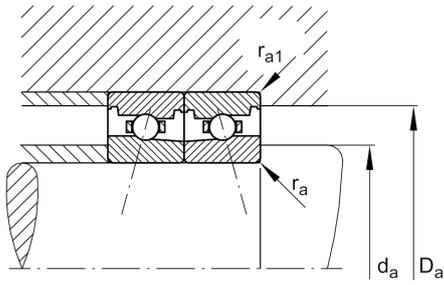
$T_{\min}$	-30 °C	Betriebstemperatur min.
$T_{\max}$	100 °C	Betriebstemperatur max.
	1,628 kg	Gewicht

**Hauptabmessungen und Leistungsdaten**

d	105 mm	Bohrungsdurchmesser
D	160 mm	Außendurchmesser
B	26 mm	Breite
$C_r$	47.500 N	Dynamische Tragzahl, radial
$C_{0r}$	36.500 N	Statische Tragzahl, radial
$C_{ur}$	3.350 N	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G \text{ Grease}}$	12.000 1/min	Grenzdrehzahl für Fettschmierung
$n_{G \text{ Oil}}$	18.000 1/min	Grenzdrehzahl für Öl-Schmierung

**Abmessungen**

$r_{\min}$	2 mm	Minimaler Kantenabstand
$r_{1 \min}$	2 mm	Minimaler Kantenabstand
$\alpha$	15 °	Druckwinkel



### Anschlußmaße

$d_a$	116 mm	Anlagedurchmesser Wellenschulter
$d_a$	h12	Anlagedurchmesser Wellenschulter Passung
$D_a$	150 mm	Anlagedurchmesser des Außenringes
$D_a$	H12	Anlagedurchmesser des Außenringes Passung
$r_{a \max}$	2 mm	Maximaler Freistichradius
$r_{a1 \max}$	1 mm	Maximaler Freistichradius
$E_{tk \min}$	125,8 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk \max}$	129 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \min}$	121,7 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \max}$	129 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$a$	30,8 mm	Abstand Druckkegelspitze

### Zusätzliche Informationen

$F_{VL}$	164 N	Vorspannkraft leicht
$F_{VM}$	492 N	Vorspannkraft mittel
$F_{VH}$	985 N	Vorspannkraft schwer
$K_{aEL}$	489 N	Abhebekraft leicht
$K_{aEM}$	1.536 N	Abhebekraft mittel
$K_{aEH}$	3.194 N	Abhebekraft schwer
$c_{aL}$	75 N/ $\mu\text{m}$	Axiale Steifigkeit leicht
$c_{aM}$	117 N/ $\mu\text{m}$	Axiale Steifigkeit mittel
$c_{aH}$	160 N/ $\mu\text{m}$	Axiale Steifigkeit schwer