



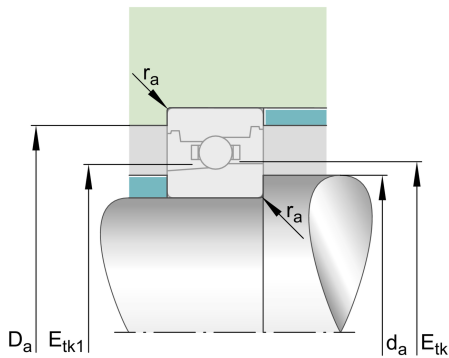
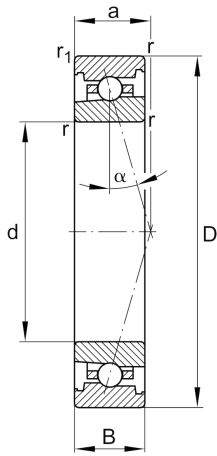
FAG

HS7022-C-T-P4S-UL

Hochgeschwindigkeits-Spindellager

Schaeffler Material-Nummer:
0384690650000Spindellager HS70...-C, angestellt, paar-
oder satzweise, Druckwinkel $\alpha = 15^\circ$,
eingeingte Toleranzen

Technische Informationen

**Temperaturbereich**

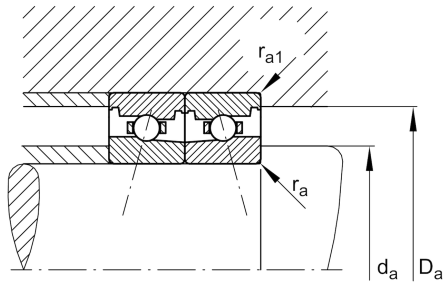
T_{\min}	-30 °C	Betriebstemperatur min.
T_{\max}	100 °C	Betriebstemperatur max.
	2,076 kg	Gewicht

Hauptabmessungen und Leistungsdaten

d	110 mm	Bohrungsdurchmesser
D	170 mm	Außendurchmesser
B	28 mm	Breite
C_r	48.000 N	Dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	38.000 N	Statische Tragzahl, radial
C_{ur}	3.400 N	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G \text{ Grease}}$	12.000 1/min	Grenzdrehzahl für Fettschmierung
$n_{G \text{ Oil}}$	18.000 1/min	Grenzdrehzahl für Öl-Schmierung

Abmessungen

r_{\min}	2 mm	Minimaler Kantenabstand
$r_{1 \min}$	2 mm	Minimaler Kantenabstand
α	15 °	Druckwinkel



Anschlußmaße

d_a	121 mm	Anlagedurchmesser Wellenschulter
d_a	h12	Anlagedurchmesser Wellenschulter Passung
D_a	159 mm	Anlagedurchmesser des Außenringes
D_a	H12	Anlagedurchmesser des Außenringes Passung
$r_{a \max}$	2 mm	Maximaler Freistichradius
$r_{a1 \max}$	1 mm	Maximaler Freistichradius
$E_{tk \min}$	133,3 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk \max}$	136,5 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \min}$	129,2 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \max}$	136,5 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
a	32,8 mm	Abstand Druckkegelspitze

Zusätzliche Informationen

F_{VL}	168 N	Vorspannkraft leicht
F_{VM}	503 N	Vorspannkraft mittel
F_{VH}	1.005 N	Vorspannkraft schwer
K_{aEL}	499 N	Abhebekraft leicht
K_{aEM}	1.566 N	Abhebekraft mittel
K_{aEH}	3.257 N	Abhebekraft schwer
c_{aL}	77,2 N/ μm	Axiale Steifigkeit leicht
c_{aM}	121 N/ μm	Axiale Steifigkeit mittel
c_{aH}	164 N/ μm	Axiale Steifigkeit schwer