

FAG

★ HS7024-C-T-P4S-UL

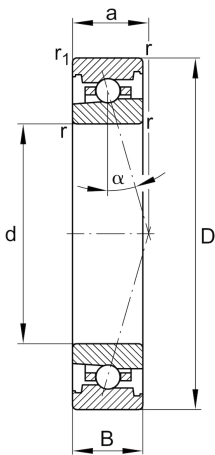
Hochgeschwindigkeits-Spindellager

Schaeffler Material-Nummer:  
0191844500000

Spindellager HS70...-C, angestellt, paar-  
oder satzweise, Druckwinkel  $\alpha = 15^\circ$ ,  
eingengegte Toleranzen

★ Vorzugsprodukt

Technische Informationen



Temperaturbereich

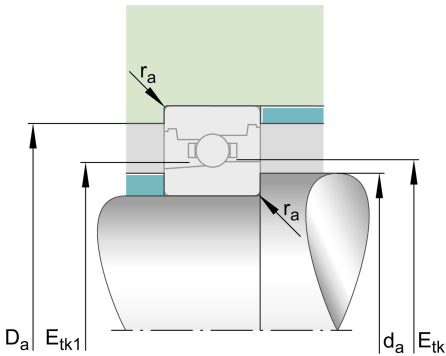
$T_{min}$	-30 °C	Betriebstemperatur min.
$T_{max}$	100 °C	Betriebstemperatur max.
	2,22 kg	Gewicht

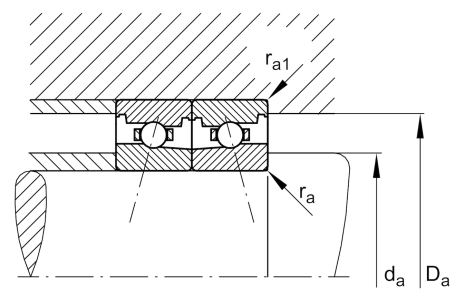
Hauptabmessungen und Leistungsdaten

d	120 mm	Bohrungsdurchmesser
D	180 mm	Außendurchmesser
B	28 mm	Breite
$C_r$	49.500 N	Dynamische Tragzahl, radial
$C_{0r}$	40.500 N	Statische Tragzahl, radial
$C_{ur}$	3.500 N	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G Grease}$	10.000 1/min	Grenzdrehzahl für Fettschmierung
$n_{G Oil}$	16.000 1/min	Grenzdrehzahl für Öl-Schmierung

Abmessungen

$r_{min}$	2 mm	Minimaler Kantenabstand
$r_{1 min}$	2 mm	Minimaler Kantenabstand
$\alpha$	15 °	Druckwinkel





Anschlußmaße

$d_a$	131 mm	Anlagedurchmesser Wellenschulter
$d_a$	h12	Anlagedurchmesser Wellenschulter Passung
$D_a$	169 mm	Anlagedurchmesser des Außenringes
$D_a$	H12	Anlagedurchmesser des Außenringes Passung
$r_{a\max}$	2 mm	Maximaler Freistichradius
$r_{a1\max}$	1 mm	Maximaler Freistichradius
$E_{tk\min}$	143,3 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk\max}$	146,4 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1\min}$	139,2 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1\max}$	146,4 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$a$	34,1 mm	Abstand Druckkegelspitze

Zusätzliche Informationen

$F_{VL}$	171 N	Vorspannkraft leicht
$F_{VM}$	513 N	Vorspannkraft mittel
$F_{VH}$	1.025 N	Vorspannkraft schwer
$K_{aEL}$	508 N	Abhebekraft leicht
$K_{aEM}$	1.594 N	Abhebekraft mittel
$K_{aEH}$	3.313 N	Abhebekraft schwer
$c_{aL}$	80,8 N/μm	Axiale Steifigkeit leicht
$c_{aM}$	126 N/μm	Axiale Steifigkeit mittel
$c_{aH}$	171 N/μm	Axiale Steifigkeit schwer