

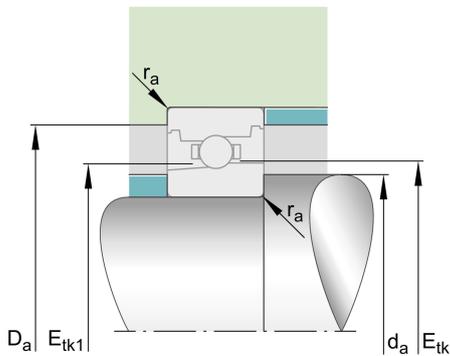
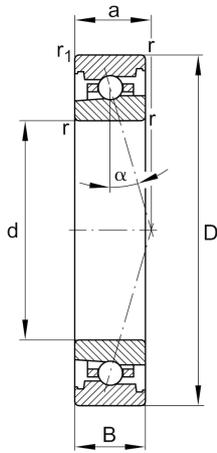
FAG

HS7026-C-T-P4S-UL

Hochgeschwindigkeits-Spindellager

Schaeffler Material-Nummer:
0191844760000Spindellager HS70...-C, angestellt, paar-
oder satzweise, Druckwinkel $\alpha = 15^\circ$,
eingengegte Toleranzen

Technische Informationen

**Temperaturbereich**

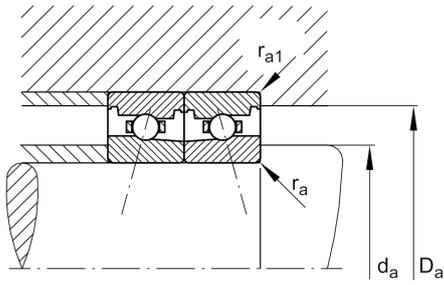
T_{\min}	-30 °C	Betriebstemperatur min.
T_{\max}	100 °C	Betriebstemperatur max.
	3,43 kg	Gewicht

Hauptabmessungen und Leistungsdaten

d	130 mm	Bohrungsdurchmesser
D	200 mm	Außendurchmesser
B	33 mm	Breite
C_r	64.000 N	Dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	53.000 N	Statische Tragzahl, radial
C_{ur}	4.400 N	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G \text{ Grease}}$	9.500 1/min	Grenzdrehzahl für Fettschmierung
$n_{G \text{ Oil}}$	15.000 1/min	Grenzdrehzahl für Öl-Schmierung

Abmessungen

r_{\min}	2 mm	Minimaler Kantenabstand
$r_{1 \min}$	2 mm	Minimaler Kantenabstand
α	15 °	Druckwinkel



Anschlußmaße

d_a	142 mm	Anlagedurchmesser Wellenschulter
d_a	h12	Anlagedurchmesser Wellenschulter Passung
D_a	189 mm	Anlagedurchmesser des Außenringes
D_a	H12	Anlagedurchmesser des Außenringes Passung
$r_{a \max}$	2 mm	Maximaler Freistichradius
$r_{a1 \max}$	1 mm	Maximaler Freistichradius
$E_{tk \min}$	157,4 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk \max}$	161,2 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \min}$	152,6 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \max}$	161,2 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
a	38,6 mm	Abstand Druckkegelspitze

Zusätzliche Informationen

F_{VL}	219 N	Vorspannkraft leicht
F_{VM}	658 N	Vorspannkraft mittel
F_{VH}	1.317 N	Vorspannkraft schwer
K_{aEL}	653 N	Abhebekraft leicht
K_{aEM}	2.046 N	Abhebekraft mittel
K_{aEH}	4.251 N	Abhebekraft schwer
c_{aL}	91,8 N/ μ m	Axiale Steifigkeit leicht
c_{aM}	143 N/ μ m	Axiale Steifigkeit mittel
c_{aH}	194 N/ μ m	Axiale Steifigkeit schwer