

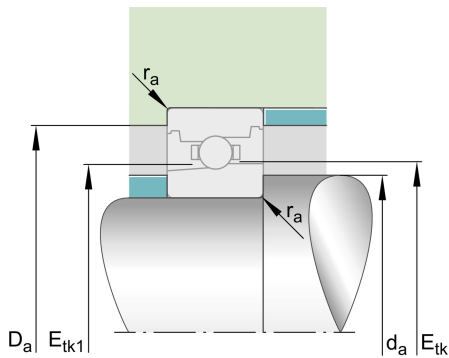
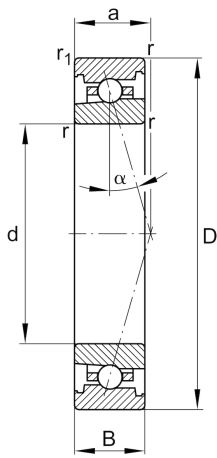
FAG

**HS7001-E-T-P4S-UL**

## Hochgeschwindigkeits-Spindellager

Schaeffler Material-Nummer:  
0385474060000Spindellager HS70...-E, angestellt, paar-  
oder satzweise, Druckwinkel  $\alpha = 25^\circ$ ,  
eingeingte Toleranzen

## Technische Informationen

**Temperaturbereich**

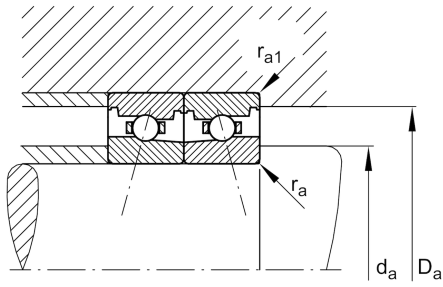
$T_{\min}$	-30 °C	Betriebstemperatur min.
$T_{\max}$	100 °C	Betriebstemperatur max.
	23 g	Gewicht

**Hauptabmessungen und Leistungsdaten**

d	12 mm	Bohrungsdurchmesser
D	28 mm	Außendurchmesser
B	8 mm	Breite
$C_r$	2.320 N	Dynamische Tragzahl, radial
$C_{0r}$	910 N	Statische Tragzahl, radial
$C_{ur}$	97 N	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G \text{ Grease}}$	75.000 1/min	Grenzdrehzahl für Fettschmierung
$n_{G \text{ Oil}}$	110.000 1/min	Grenzdrehzahl für Öl-Schmierung

**Abmessungen**

$r_{\min}$	0,3 mm	Minimaler Kantenabstand
$r_{1 \min}$	0,3 mm	Minimaler Kantenabstand
$\alpha$	25 °	Druckwinkel



### Anschlußmaße

$d_a$	16,5 mm	Anlagedurchmesser Wellenschulter
$d_a$	h12	Anlagedurchmesser Wellenschulter Passung
$D_a$	24,5 mm	Anlagedurchmesser des Außenringes
$D_a$	H12	Anlagedurchmesser des Außenringes Passung
$r_{a \max}$	0,3 mm	Maximaler Freistichradius
$r_{a1 \max}$	0,1 mm	Maximaler Freistichradius
$E_{tk \min}$	18,4 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk \max}$	18,9 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \min}$	17,3 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \max}$	18,9 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$a$	8,7 mm	Abstand Druckkegelspitze

### Zusätzliche Informationen

$F_{VL}$	15 N	Vorspannkraft leicht
$F_{VM}$	44 N	Vorspannkraft mittel
$F_{VH}$	88 N	Vorspannkraft schwer
$K_{aEL}$	43 N	Abhebekraft leicht
$K_{aEM}$	131 N	Abhebekraft mittel
$K_{aEH}$	268 N	Abhebekraft schwer
$c_{aL}$	26,7 N/ $\mu\text{m}$	Axiale Steifigkeit leicht
$c_{aM}$	40 N/ $\mu\text{m}$	Axiale Steifigkeit mittel
$c_{aH}$	52,6 N/ $\mu\text{m}$	Axiale Steifigkeit schwer