

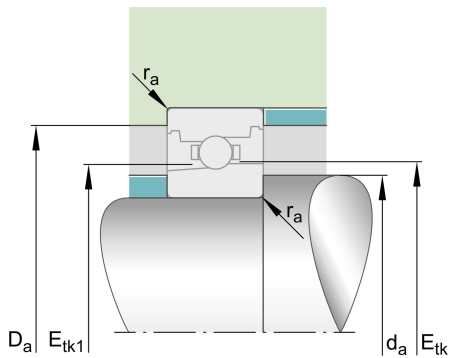
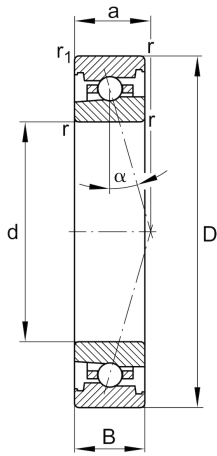
FAG

**HS7003-E-T-P4S-UL**

## Hochgeschwindigkeits-Spindellager

Schaeffler Material-Nummer:  
0380446250000Spindellager HS70...-E, angestellt, paar-  
oder satzweise, Druckwinkel  $\alpha = 25^\circ$ ,  
eingeingte Toleranzen

## Technische Informationen

**Temperaturbereich**

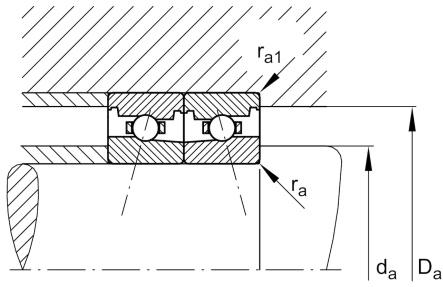
$T_{\min}$	-30 °C	Betriebstemperatur min.
$T_{\max}$	100 °C	Betriebstemperatur max.
	40 g	Gewicht

**Hauptabmessungen und Leistungsdaten**

d	17 mm	Bohrungsdurchmesser
D	35 mm	Außendurchmesser
B	10 mm	Breite
$C_r$	3.350 N	Dynamische Tragzahl, radial
$C_{0r}$	1.520 N	Statische Tragzahl, radial
$C_{ur}$	161 N	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G \text{ Grease}}$	56.000 1/min	Grenzdrehzahl für Fettschmierung
$n_{G \text{ Oil}}$	85.000 1/min	Grenzdrehzahl für Öl-Schmierung

**Abmessungen**

$r_{\min}$	0,3 mm	Minimaler Kantenabstand
$r_{1 \min}$	0,3 mm	Minimaler Kantenabstand
$\alpha$	25 °	Druckwinkel



### Anschlußmaße

$d_a$	21 mm	Anlagedurchmesser Wellenschulter
$d_a$	h12	Anlagedurchmesser Wellenschulter Passung
$D_a$	32 mm	Anlagedurchmesser des Außenringes
$D_a$	H12	Anlagedurchmesser des Außenringes Passung
$r_{a \max}$	0,3 mm	Maximaler Freistichradius
$r_{a1 \max}$	0,1 mm	Maximaler Freistichradius
$E_{tk \min}$	24,1 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk \max}$	24,8 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \min}$	22,9 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \max}$	24,8 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$a$	11,1 mm	Abstand Druckkegelspitze

### Zusätzliche Informationen

$F_{VL}$	21 N	Vorspannkraft leicht
$F_{VM}$	63 N	Vorspannkraft mittel
$F_{VH}$	126 N	Vorspannkraft schwer
$K_{aEL}$	61 N	Abhebekraft leicht
$K_{aEM}$	187 N	Abhebekraft mittel
$K_{aEH}$	382 N	Abhebekraft schwer
$c_{aL}$	35,7 N/ $\mu\text{m}$	Axiale Steifigkeit leicht
$c_{aM}$	53,4 N/ $\mu\text{m}$	Axiale Steifigkeit mittel
$c_{aH}$	70 N/ $\mu\text{m}$	Axiale Steifigkeit schwer