



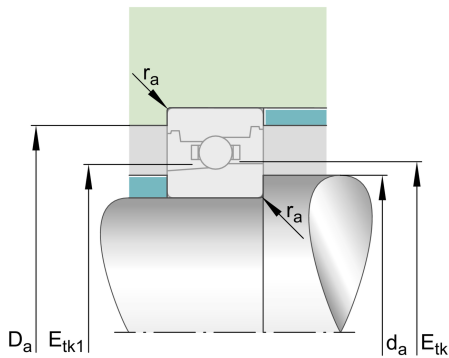
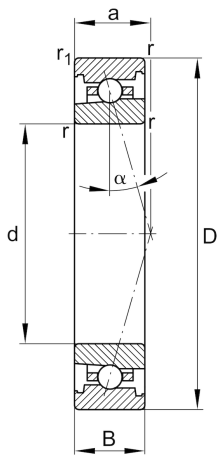
FAG

HS7005-E-T-P4S-UL

Hochgeschwindigkeits-Spindellager

Schaeffler Material-Nummer:
0191840340000Spindellager HS70...-E, angestellt, paar-
oder satzweise, Druckwinkel $\alpha = 25^\circ$,
eingeingte Toleranzen

Technische Informationen

**Temperaturbereich**

T_{\min}	-30 °C	Betriebstemperatur min.
T_{\max}	100 °C	Betriebstemperatur max.
	0,09 kg	Gewicht

Hauptabmessungen und Leistungsdaten

d	25 mm	Bohrungsdurchmesser
D	47 mm	Außendurchmesser
B	12 mm	Breite
C_r	5.500 N	Dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	2.800 N	Statische Tragzahl, radial
C_{ur}	300 N	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G \text{ Grease}}$	40.000 1/min	Grenzdrehzahl für Fettschmierung
$n_{G \text{ Oil}}$	63.000 1/min	Grenzdrehzahl für Öl-Schmierung

Abmessungen

r_{\min}	0,6 mm	Minimaler Kantenabstand
$r_{1 \min}$	0,6 mm	Minimaler Kantenabstand
α	25 °	Druckwinkel



Anschlußmaße

d_a	30 mm	Anlagedurchmesser Wellenschulter
d_a	h12	Anlagedurchmesser Wellenschulter Passung
D_a	42 mm	Anlagedurchmesser des Außenringes
D_a	H12	Anlagedurchmesser des Außenringes Passung
$r_{a \max}$	0,6 mm	Maximaler Freistichradius
$r_{a1 \max}$	0,3 mm	Maximaler Freistichradius
$E_{tk \min}$	33,6 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk \max}$	34,5 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \min}$	32,2 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \max}$	34,5 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
a	14,4 mm	Abstand Druckkegelspitze

Zusätzliche Informationen

F_{VL}	35 N	Vorspannkraft leicht
F_{VM}	104 N	Vorspannkraft mittel
F_{VH}	207 N	Vorspannkraft schwer
K_{aEL}	100 N	Abhebekraft leicht
K_{aEM}	306 N	Abhebekraft mittel
K_{aEH}	626 N	Abhebekraft schwer
c_{aL}	51,2 N/ μm	Axiale Steifigkeit leicht
c_{aM}	76,7 N/ μm	Axiale Steifigkeit mittel
c_{aH}	100 N/ μm	Axiale Steifigkeit schwer