

FAG

★ HS7010-E-T-P4S-UL

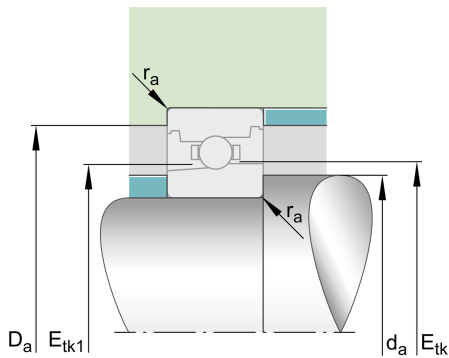
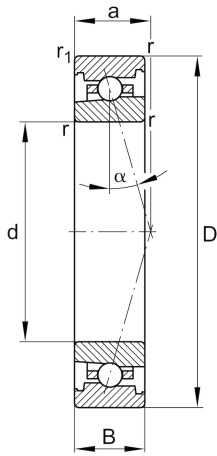
Hochgeschwindigkeits-Spindellager

Schaeffler Material-Nummer:
0191841580000

★ Vorzugsprodukt

Spindellager HS70...-E, angestellt, paar-
oder satzweise, Druckwinkel $\alpha = 25^\circ$,
eingengegte Toleranzen

Technische Informationen



Temperaturbereich

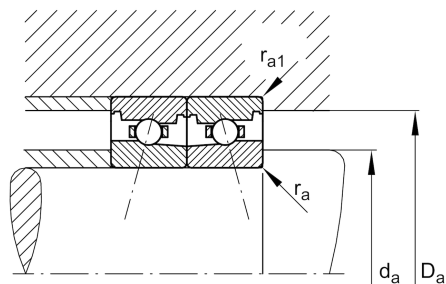
T_{\min}	-30 °C	Betriebstemperatur min.
T_{\max}	100 °C	Betriebstemperatur max.
	0,271 kg	Gewicht

Hauptabmessungen und Leistungsdaten

d	50 mm	Bohrungsdurchmesser
D	80 mm	Außendurchmesser
B	16 mm	Breite
C_r	12.100 N	Dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	7.700 N	Statische Tragzahl, radial
C_{ur}	820 N	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G \text{ Grease}}$	22.000 1/min	Grenzdrehzahl für Fettschmierung
$n_{G \text{ Oil}}$	34.000 1/min	Grenzdrehzahl für Öl-Schmierung

Abmessungen

r_{\min}	1 mm	Minimaler Kantenabstand
$r_{1 \min}$	1 mm	Minimaler Kantenabstand
α	25 °	Druckwinkel



Anschlußmaße

d_a	56 mm	Anlagedurchmesser Wellenschulter
d_a	h12	Anlagedurchmesser Wellenschulter Passung
D_a	74 mm	Anlagedurchmesser des Außenringes
D_a	H12	Anlagedurchmesser des Außenringes Passung
$r_{a \max}$	1 mm	Maximaler Freistichradius
$r_{a1 \max}$	0,3 mm	Maximaler Freistichradius
$E_{tk \min}$	61,7 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk \max}$	63 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \min}$	59,6 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \max}$	63 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
a	23,2 mm	Abstand Druckkegelspitze

Zusätzliche Informationen

F_{VL}	72 N	Vorspannkraft leicht
F_{VM}	216 N	Vorspannkraft mittel
F_{VH}	431 N	Vorspannkraft schwer
K_{aEL}	208 N	Abhebekraft leicht
K_{aEM}	635 N	Abhebekraft mittel
K_{aEH}	1.297 N	Abhebekraft schwer
c_{aL}	90,6 N/ μm	Axiale Steifigkeit leicht
c_{aM}	135 N/ μm	Axiale Steifigkeit mittel
c_{aH}	176 N/ μm	Axiale Steifigkeit schwer