

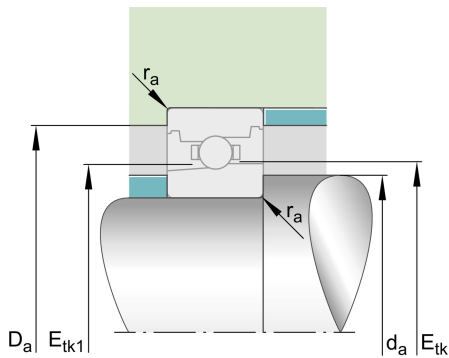
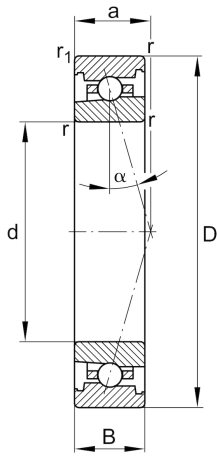
FAG

HS7024-E-T-P4S-UL

Hochgeschwindigkeits-Spindellager

Schaeffler Material-Nummer:
0385488520000Spindellager HS70...-E, angestellt, paar-
oder satzweise, Druckwinkel $\alpha = 25^\circ$,
eingengegte Toleranzen

Technische Informationen

**Temperaturbereich**

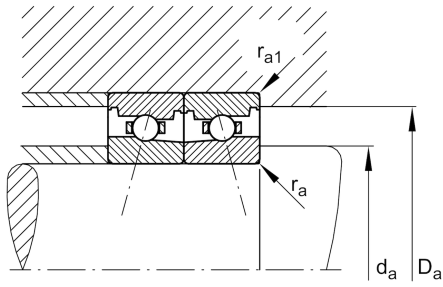
T_{\min}	-30 °C	Betriebstemperatur min.
T_{\max}	100 °C	Betriebstemperatur max.
	2,22 kg	Gewicht

Hauptabmessungen und Leistungsdaten

d	120 mm	Bohrungsdurchmesser
D	180 mm	Außendurchmesser
B	28 mm	Breite
C_r	46.500 N	Dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	38.500 N	Statische Tragzahl, radial
C_{ur}	3.300 N	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G \text{ Grease}}$	9.500 1/min	Grenzdrehzahl für Fettschmierung
$n_{G \text{ Oil}}$	14.000 1/min	Grenzdrehzahl für Öl-Schmierung

Abmessungen

r_{\min}	2 mm	Minimaler Kantenabstand
$r_{1 \min}$	2 mm	Minimaler Kantenabstand
α	25 °	Druckwinkel



Anschlußmaße

d_a	131 mm	Anlagedurchmesser Wellenschulter
d_a	h12	Anlagedurchmesser Wellenschulter Passung
D_a	169 mm	Anlagedurchmesser des Außenringes
D_a	H12	Anlagedurchmesser des Außenringes Passung
$r_{a \max}$	2 mm	Maximaler Freistichradius
$r_{a1 \max}$	1 mm	Maximaler Freistichradius
$E_{tk \min}$	143,3 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk \max}$	146,4 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \min}$	139,2 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \max}$	146,4 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
a	49 mm	Abstand Druckkegelspitze

Zusätzliche Informationen

F_{VL}	276 N	Vorspannkraft leicht
F_{VM}	828 N	Vorspannkraft mittel
F_{VH}	1.656 N	Vorspannkraft schwer
K_{aEL}	795 N	Abhebekraft leicht
K_{aEM}	2.426 N	Abhebekraft mittel
K_{aEH}	4.942 N	Abhebekraft schwer
c_{aL}	203 N/ μ m	Axiale Steifigkeit leicht
c_{aM}	302 N/ μ m	Axiale Steifigkeit mittel
c_{aH}	392 N/ μ m	Axiale Steifigkeit schwer