



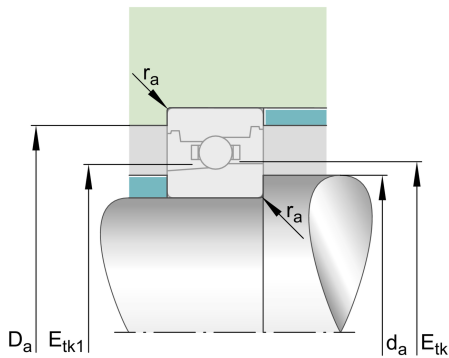
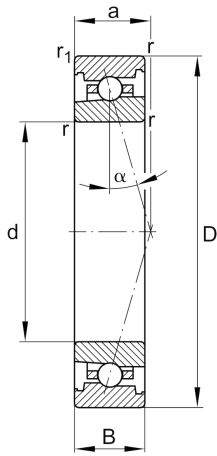
FAG

**HS71911-C-T-P4S-UL**

## Hochgeschwindigkeits-Spindellager

Schaeffler Material-Nummer:  
0384692270000Spindellager HS719...-C, angestellt, paar-  
oder satzweise, Druckwinkel  $\alpha = 15^\circ$ ,  
eingengegte Toleranzen

## Technische Informationen

**Temperaturbereich**

$T_{\min}$	-30 °C	Betriebstemperatur min.
$T_{\max}$	100 °C	Betriebstemperatur max.
	0,174 kg	Gewicht

**Hauptabmessungen und Leistungsdaten**

d	55 mm	Bohrungsdurchmesser
D	80 mm	Außendurchmesser
B	13 mm	Breite
$C_r$	13.000 N	Dynamische Tragzahl, radial
$C_{0r}$	8.500 N	Statische Tragzahl, radial
$C_{ur}$	900 N	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G \text{ Grease}}$	24.000 1/min	Grenzdrehzahl für Fettschmierung
$n_{G \text{ Oil}}$	36.000 1/min	Grenzdrehzahl für Öl-Schmierung

**Abmessungen**

$r_{\min}$	1 mm	Minimaler Kantenabstand
$r_{1 \min}$	1 mm	Minimaler Kantenabstand
$\alpha$	15 °	Druckwinkel



### Anschlußmaße

$d_a$	60 mm	Anlagedurchmesser Wellenschulter
$d_a$	h12	Anlagedurchmesser Wellenschulter Passung
$D_a$	75,5 mm	Anlagedurchmesser des Außenringes
$D_a$	H12	Anlagedurchmesser des Außenringes Passung
$r_{a \max}$	0,6 mm	Maximaler Freistichradius
$r_{a1 \max}$	0,3 mm	Maximaler Freistichradius
$E_{tk \min}$	64,2 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk \max}$	65,4 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \min}$	62,1 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \max}$	65,4 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$a$	15,5 mm	Abstand Druckkegelspitze

### Zusätzliche Informationen

$F_{VL}$	45 N	Vorspannkraft leicht
$F_{VM}$	135 N	Vorspannkraft mittel
$F_{VH}$	269 N	Vorspannkraft schwer
$K_{aEL}$	135 N	Abhebekraft leicht
$K_{aEM}$	424 N	Abhebekraft mittel
$K_{aEH}$	882 N	Abhebekraft schwer
$c_{aL}$	37,3 N/ $\mu\text{m}$	Axiale Steifigkeit leicht
$c_{aM}$	58,6 N/ $\mu\text{m}$	Axiale Steifigkeit mittel
$c_{aH}$	80,3 N/ $\mu\text{m}$	Axiale Steifigkeit schwer