



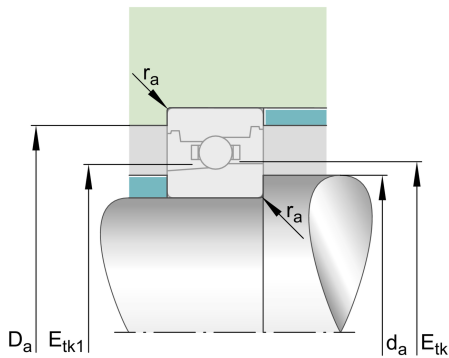
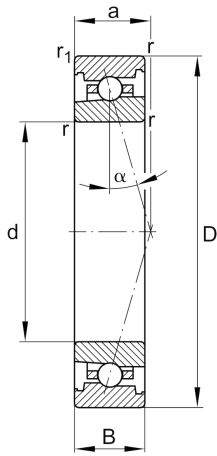
FAG

HS71912-C-T-P4S-UL

Hochgeschwindigkeits-Spindellager

Schaeffler Material-Nummer:
0384409540000Spindellager HS719...-C, angestellt, paar-
oder satzweise, Druckwinkel $\alpha = 15^\circ$,
eingeingte Toleranzen

Technische Informationen

**Temperaturbereich**

T_{\min}	-30 °C	Betriebstemperatur min.
T_{\max}	100 °C	Betriebstemperatur max.
	0,186 kg	Gewicht

Hauptabmessungen und Leistungsdaten

d	60 mm	Bohrungsdurchmesser
D	85 mm	Außendurchmesser
B	13 mm	Breite
C_r	13.400 N	Dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	9.200 N	Statische Tragzahl, radial
C_{ur}	970 N	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G \text{ Grease}}$	22.000 1/min	Grenzdrehzahl für Fettschmierung
$n_{G \text{ Oil}}$	34.000 1/min	Grenzdrehzahl für Öl-Schmierung

Abmessungen

r_{\min}	1 mm	Minimaler Kantenabstand
$r_{1 \min}$	1 mm	Minimaler Kantenabstand
α	15 °	Druckwinkel



Anschlußmaße

d_a	65 mm	Anlagedurchmesser Wellenschulter
d_a	h12	Anlagedurchmesser Wellenschulter Passung
D_a	80,5 mm	Anlagedurchmesser des Außenringes
D_a	H12	Anlagedurchmesser des Außenringes Passung
$r_{a \max}$	0,6 mm	Maximaler Freistichradius
$r_{a1 \max}$	0,3 mm	Maximaler Freistichradius
$E_{tk \min}$	69,2 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk \max}$	70,4 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \min}$	67,1 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \max}$	70,4 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
a	16,2 mm	Abstand Druckkegelspitze

Zusätzliche Informationen

F_{VL}	47 N	Vorspannkraft leicht
F_{VM}	141 N	Vorspannkraft mittel
F_{VH}	281 N	Vorspannkraft schwer
K_{aEL}	140 N	Abhebekraft leicht
K_{aEM}	442 N	Abhebekraft mittel
K_{aEH}	920 N	Abhebekraft schwer
c_{aL}	39,5 N/ μm	Axiale Steifigkeit leicht
c_{aM}	62,1 N/ μm	Axiale Steifigkeit mittel
c_{aH}	85 N/ μm	Axiale Steifigkeit schwer