



FAG

★ HS71914-C-T-P4S-UL

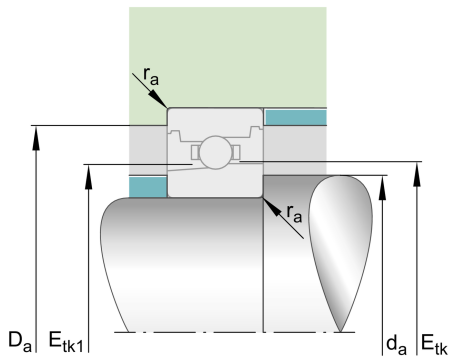
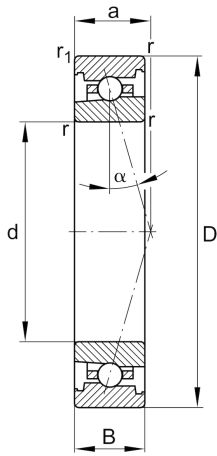
Hochgeschwindigkeits-Spindellager

Schaeffler Material-Nummer:
0191845900000

★ Vorzugsprodukt

Spindellager HS719...-C, angestellt, paar-
oder satzweise, Druckwinkel $\alpha = 15^\circ$,
eingengegte Toleranzen

Technische Informationen



Temperaturbereich

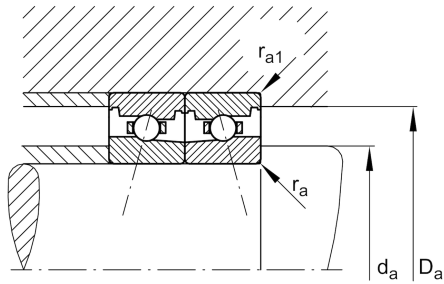
T_{\min}	-30 °C	Betriebstemperatur min.
T_{\max}	100 °C	Betriebstemperatur max.
	0,338 kg	Gewicht

Hauptabmessungen und Leistungsdaten

d	70 mm	Bohrungsdurchmesser
D	100 mm	Außendurchmesser
B	16 mm	Breite
C_r	17.800 N	Dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	12.900 N	Statische Tragzahl, radial
C_{ur}	1.370 N	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G \text{ Grease}}$	19.000 1/min	Grenzdrehzahl für Fettschmierung
$n_{G \text{ Oil}}$	28.000 1/min	Grenzdrehzahl für Öl-Schmierung

Abmessungen

r_{\min}	1 mm	Minimaler Kantenabstand
$r_{1 \min}$	1 mm	Minimaler Kantenabstand
α	15 °	Druckwinkel



Anschlußmaße

d_a	76 mm	Anlagedurchmesser Wellenschulter
d_a	h12	Anlagedurchmesser Wellenschulter Passung
D_a	94,5 mm	Anlagedurchmesser des Außenringes
D_a	H12	Anlagedurchmesser des Außenringes Passung
$r_{a \max}$	0,6 mm	Maximaler Freistichradius
$r_{a1 \max}$	0,3 mm	Maximaler Freistichradius
$E_{tk \min}$	81,2 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk \max}$	82,6 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \min}$	78,8 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \max}$	82,6 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
a	19,4 mm	Abstand Druckkegelspitze

Zusätzliche Informationen

F_{VL}	61 N	Vorspannkraft leicht
F_{VM}	184 N	Vorspannkraft mittel
F_{VH}	368 N	Vorspannkraft schwer
K_{aEL}	183 N	Abhebekraft leicht
K_{aEM}	576 N	Abhebekraft mittel
K_{aEH}	1.198 N	Abhebekraft schwer
c_{aL}	47 N/ μm	Axiale Steifigkeit leicht
c_{aM}	73,7 N/ μm	Axiale Steifigkeit mittel
c_{aH}	101 N/ μm	Axiale Steifigkeit schwer