



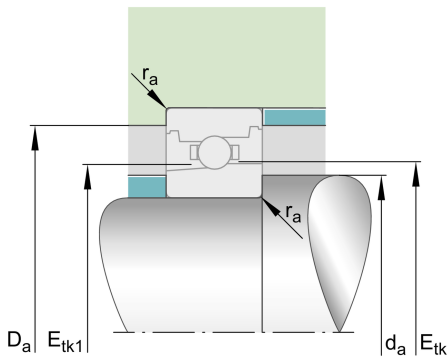
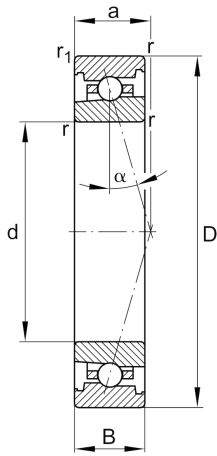
FAG

HS71920-C-T-P4S-UL

Hochgeschwindigkeits-Spindellager

Schaeffler Material-Nummer:
0191847190000Spindellager HS719..-C, angestellt, paar-
oder satzweise, Druckwinkel $\alpha = 15^\circ$,
eingengegte Toleranzen

Technische Informationen

**Temperaturbereich**

T_{\min}	-30 °C	Betriebstemperatur min.
T_{\max}	100 °C	Betriebstemperatur max.
	0,824 kg	Gewicht

Hauptabmessungen und Leistungsdaten

d	100 mm	Bohrungsdurchmesser
D	140 mm	Außendurchmesser
B	20 mm	Breite
C_r	28.500 N	Dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	23.500 N	Statische Tragzahl, radial
C_{ur}	2.270 N	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G \text{ Grease}}$	13.000 1/min	Grenzdrehzahl für Fettschmierung
$n_{G \text{ Oil}}$	20.000 1/min	Grenzdrehzahl für Öl-Schmierung

Abmessungen

r_{\min}	1,1 mm	Minimaler Kantenabstand
$r_{1 \min}$	1,1 mm	Minimaler Kantenabstand
α	15 °	Druckwinkel



Anschlußmaße

d_a	107 mm	Anlagedurchmesser Wellenschulter
d_a	h12	Anlagedurchmesser Wellenschulter Passung
D_a	133 mm	Anlagedurchmesser des Außenringes
D_a	H12	Anlagedurchmesser des Außenringes Passung
$r_{a \max}$	0,6 mm	Maximaler Freistichradius
$r_{a1 \max}$	0,6 mm	Maximaler Freistichradius
$E_{tk \min}$	115,2 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk \max}$	116,9 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \min}$	112,3 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \max}$	116,9 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
a	26,1 mm	Abstand Druckkegelspitze

Zusätzliche Informationen

F_{VL}	97 N	Vorspannkraft leicht
F_{VM}	291 N	Vorspannkraft mittel
F_{VH}	583 N	Vorspannkraft schwer
K_{aEL}	289 N	Abhebekraft leicht
K_{aEM}	906 N	Abhebekraft mittel
K_{aEH}	1.883 N	Abhebekraft schwer
c_{aL}	64,6 N/ μm	Axiale Steifigkeit leicht
c_{aM}	101 N/ μm	Axiale Steifigkeit mittel
c_{aH}	137 N/ μm	Axiale Steifigkeit schwer