



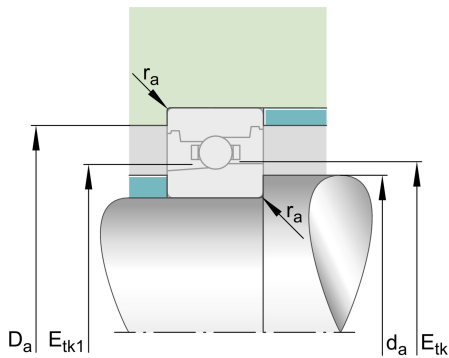
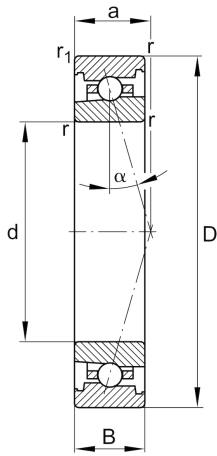
FAG

HS71903-E-T-P4S-UL

Hochgeschwindigkeits-Spindellager

Schaeffler Material-Nummer:
0380447490000

Technische Informationen

**Temperaturbereich**

T_{\min}	-30 °C	Betriebstemperatur min.
T_{\max}	100 °C	Betriebstemperatur max.
	18,7 g	Gewicht

Hauptabmessungen und Leistungsdaten

d	17 mm	Bohrungsdurchmesser
D	30 mm	Außendurchmesser
B	7 mm	Breite
C_r	2.480 N	Dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	1.070 N	Statische Tragzahl, radial
C_{ur}	114 N	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G \text{ Grease}}$	63.000 1/min	Grenzdrehzahl für Fettschmierung
$n_{G \text{ Oil}}$	95.000 1/min	Grenzdrehzahl für Öl-Schmierung

Abmessungen

r_{\min}	0,3 mm	Minimaler Kantenabstand
$r_{1 \min}$	0,3 mm	Minimaler Kantenabstand
α	25 °	Druckwinkel



Anschlußmaße

d_a	20 mm	Anlagedurchmesser Wellenschulter
d_a	h12	Anlagedurchmesser Wellenschulter Passung
D_a	27,5 mm	Anlagedurchmesser des Außenringes
D_a	H12	Anlagedurchmesser des Außenringes Passung
$r_{a \max}$	0,3 mm	Maximaler Freistichradius
$r_{a1 \max}$	0,1 mm	Maximaler Freistichradius
$E_{tk \min}$	21,9 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk \max}$	22,4 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \min}$	20,8 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \max}$	22,4 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
a	9 mm	Abstand Druckkegelspitze

Zusätzliche Informationen

F_{VL}	16 N	Vorspannkraft leicht
F_{VM}	47 N	Vorspannkraft mittel
F_{VH}	93 N	Vorspannkraft schwer
K_{aEL}	45 N	Abhebekraft leicht
K_{aEM}	138 N	Abhebekraft mittel
K_{aEH}	283 N	Abhebekraft schwer
c_{aL}	29,6 N/ μm	Axiale Steifigkeit leicht
c_{aM}	44,4 N/ μm	Axiale Steifigkeit mittel
c_{aH}	58,3 N/ μm	Axiale Steifigkeit schwer