



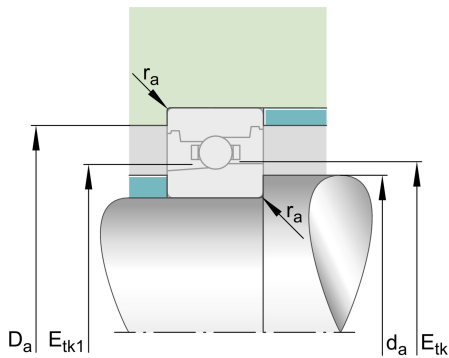
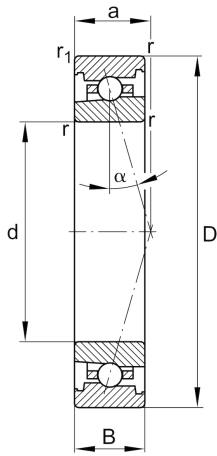
FAG

HS71906-E-T-P4S-UL

Hochgeschwindigkeits-Spindellager

Schaeffler Material-Nummer:
0191845300000

Technische Informationen

**Temperaturbereich**

T_{min}	-30 °C	Betriebstemperatur min.
T_{max}	100 °C	Betriebstemperatur max.
	46,57 g	Gewicht

Hauptabmessungen und Leistungsdaten

d	30 mm	Bohrungsdurchmesser
D	47 mm	Außendurchmesser
B	9 mm	Breite
C_r	5.600 N	Dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	2.950 N	Statische Tragzahl, radial
C_{ur}	315 N	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G Grease}$	38.000 1/min	Grenzdrehzahl für Fettschmierung
$n_{G Oil}$	60.000 1/min	Grenzdrehzahl für Öl-Schmierung

Abmessungen

r_{min}	0,3 mm	Minimaler Kantenabstand
$r_{1 min}$	0,3 mm	Minimaler Kantenabstand
α	25 °	Druckwinkel



Anschlußmaße

d_a	34 mm	Anlagedurchmesser Wellenschulter
d_a	h12	Anlagedurchmesser Wellenschulter Passung
D_a	43,5 mm	Anlagedurchmesser des Außenringes
D_a	H12	Anlagedurchmesser des Außenringes Passung
$r_{a \max}$	0,3 mm	Maximaler Freistichradius
$r_{a1 \max}$	0,15 mm	Maximaler Freistichradius
$E_{tk \min}$	36,1 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk \max}$	37 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \min}$	34,7 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \max}$	37 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
a	13,5 mm	Abstand Druckkegelspitze

Zusätzliche Informationen

F_{VL}	35 N	Vorspannkraft leicht
F_{VM}	104 N	Vorspannkraft mittel
F_{VH}	207 N	Vorspannkraft schwer
K_{aEL}	100 N	Abhebekraft leicht
K_{aEM}	306 N	Abhebekraft mittel
K_{aEH}	625 N	Abhebekraft schwer
c_{aL}	52,9 N/ μm	Axiale Steifigkeit leicht
c_{aM}	79,1 N/ μm	Axiale Steifigkeit mittel
c_{aH}	103 N/ μm	Axiale Steifigkeit schwer