



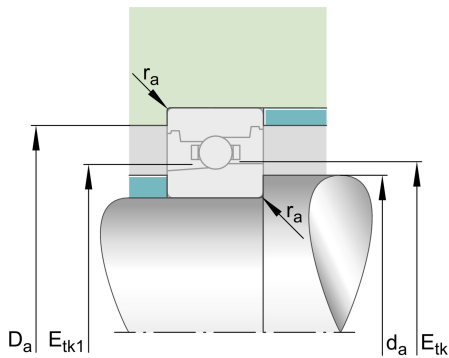
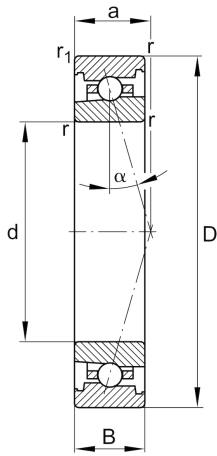
FAG

HS71907-E-T-P4S-UL

Hochgeschwindigkeits-Spindellager

Schaeffler Material-Nummer:
0380448540000

Technische Informationen

**Temperaturbereich**

T_{\min}	-30 °C	Betriebstemperatur min.
T_{\max}	100 °C	Betriebstemperatur max.
	76,08 g	Gewicht

Hauptabmessungen und Leistungsdaten

d	35 mm	Bohrungsdurchmesser
D	55 mm	Außendurchmesser
B	10 mm	Breite
C_r	6.100 N	Dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	3.600 N	Statische Tragzahl, radial
C_{ur}	380 N	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G \text{ Grease}}$	32.000 1/min	Grenzdrehzahl für Fettschmierung
$n_{G \text{ Oil}}$	50.000 1/min	Grenzdrehzahl für Öl-Schmierung

Abmessungen

r_{\min}	0,6 mm	Minimaler Kantenabstand
$r_{1 \min}$	0,6 mm	Minimaler Kantenabstand
α	25 °	Druckwinkel



Anschlußmaße

d_a	40 mm	Anlagedurchmesser Wellenschulter
d_a	h12	Anlagedurchmesser Wellenschulter Passung
D_a	51,5 mm	Anlagedurchmesser des Außenringes
D_a	H12	Anlagedurchmesser des Außenringes Passung
$r_{a \max}$	0,6 mm	Maximaler Freistichradius
$r_{a1 \max}$	0,15 mm	Maximaler Freistichradius
$E_{tk \min}$	42,6 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk \max}$	43,4 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \min}$	41,2 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \max}$	43,4 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
a	15,5 mm	Abstand Druckkegelspitze

Zusätzliche Informationen

F_{VL}	38 N	Vorspannkraft leicht
F_{VM}	113 N	Vorspannkraft mittel
F_{VH}	226 N	Vorspannkraft schwer
K_{aEL}	109 N	Abhebekraft leicht
K_{aEM}	333 N	Abhebekraft mittel
K_{aEH}	680 N	Abhebekraft schwer
c_{aL}	61 N/ μm	Axiale Steifigkeit leicht
c_{aM}	91,1 N/ μm	Axiale Steifigkeit mittel
c_{aH}	119 N/ μm	Axiale Steifigkeit schwer