

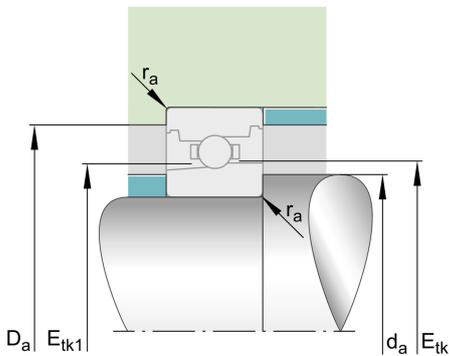
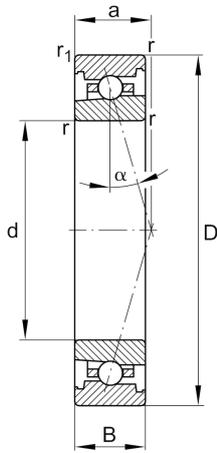
FAG

HS71908-E-T-P4S-UL

Hochgeschwindigkeits-Spindellager

Schaeffler Material-Nummer:
0380448700000

Technische Informationen

**Temperaturbereich**

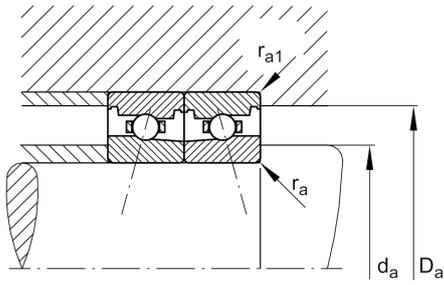
T_{min}	-30 °C	Betriebstemperatur min.
T_{max}	100 °C	Betriebstemperatur max.
	0,001 kg	Gewicht

Hauptabmessungen und Leistungsdaten

d	40 mm	Bohrungsdurchmesser
D	62 mm	Außendurchmesser
B	12 mm	Breite
C_r	6.400 N	Dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	4.050 N	Statische Tragzahl, radial
C_{ur}	430 N	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G Grease}$	28.000 1/min	Grenzdrehzahl für Fettschmierung
$n_{G Oil}$	43.000 1/min	Grenzdrehzahl für Öl-Schmierung

Abmessungen

r_{min}	0,6 mm	Minimaler Kantenabstand
$r_{1 min}$	0,6 mm	Minimaler Kantenabstand
α	25 °	Druckwinkel



Anschlußmaße

d_a	45 mm	Anlagedurchmesser Wellenschulter
d_a	h12	Anlagedurchmesser Wellenschulter Passung
D_a	58,5 mm	Anlagedurchmesser des Außenringes
D_a	H12	Anlagedurchmesser des Außenringes Passung
$r_{a \max}$	0,6 mm	Maximaler Freistichradius
$r_{a1 \max}$	0,15 mm	Maximaler Freistichradius
$E_{tk \min}$	48,6 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk \max}$	49,3 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \min}$	47,2 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \max}$	49,3 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
a	17,9 mm	Abstand Druckkegelspitze

Zusätzliche Informationen

F_{VL}	39 N	Vorspannkraft leicht
F_{VM}	117 N	Vorspannkraft mittel
F_{VH}	235 N	Vorspannkraft schwer
K_{aEL}	113 N	Abhebekraft leicht
K_{aEM}	345 N	Abhebekraft mittel
K_{aEH}	704 N	Abhebekraft schwer
c_{aL}	66,6 N/ μm	Axiale Steifigkeit leicht
c_{aM}	99,2 N/ μm	Axiale Steifigkeit mittel
c_{aH}	129 N/ μm	Axiale Steifigkeit schwer